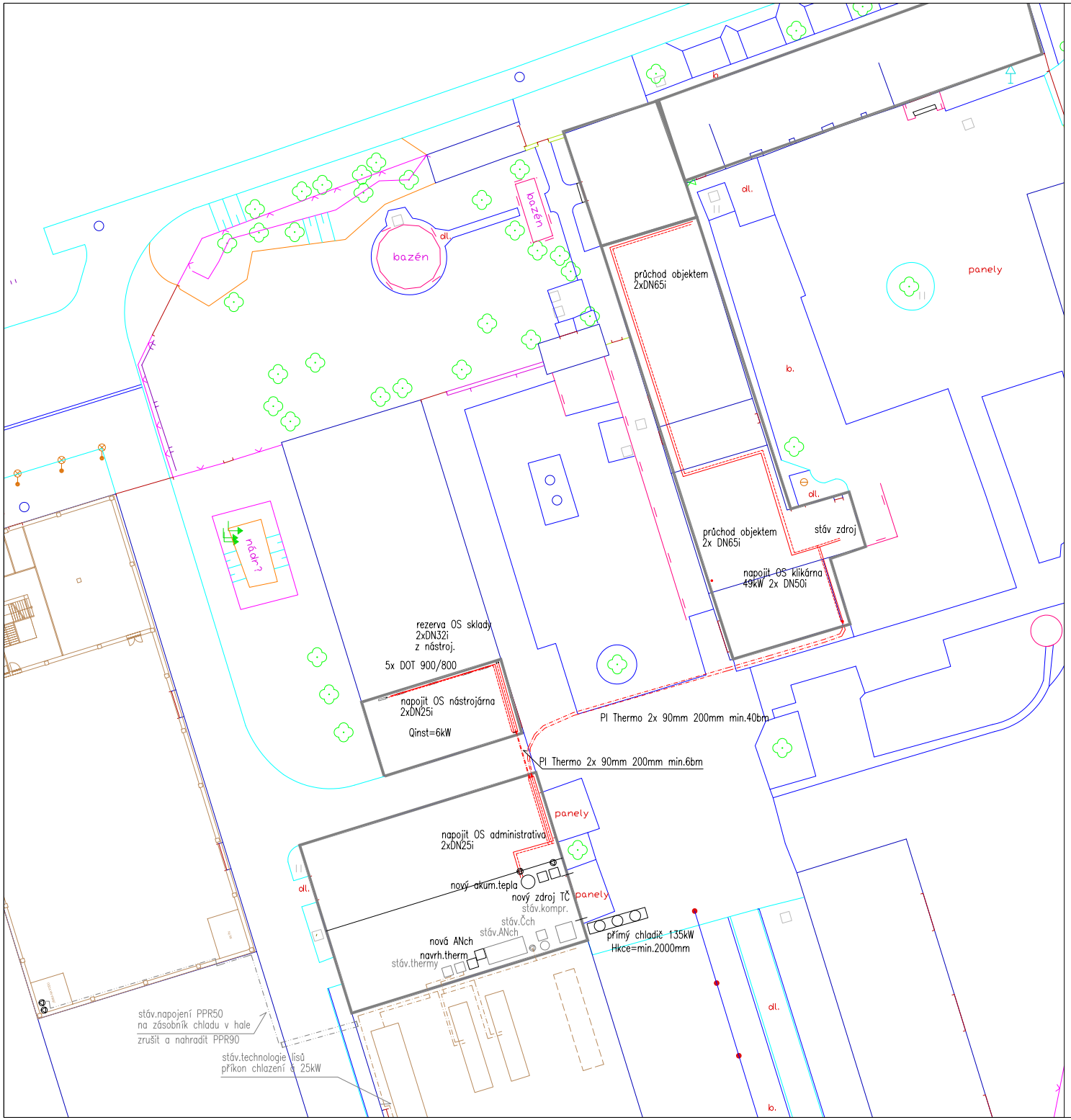
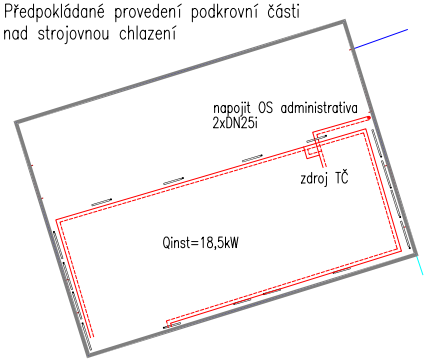
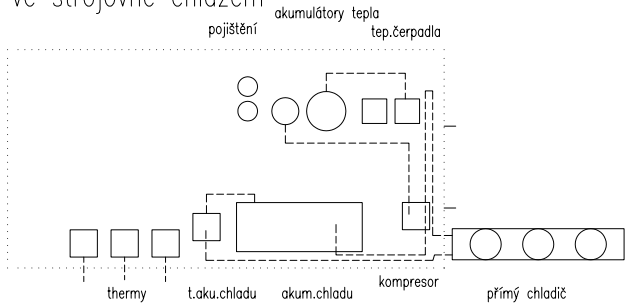


Předpokládané provedení podkrovní části nad strojovnou chlazení



Předpokládané uspořádání komponent ve strojovně chlazení



LEGENDA :

Topná voda 50°C
Vratná voda 40°C

Otopná tělesa : desková OT nízkoteplotní

rozvody – ocelové závitové potrubí, plastové předizolované rozvody	ekvivalentní dimenze ocelové potrubí	PPR nízkotl.	PPR vtl.
RegS regulační uzavíratelné šroubení			
TRV termost.ventil s definovaným kvs	DN65	90/8,2	110/15,1
TRH termostatická hlavice	DN50	63/5,8	75/10,3
PCH přímý chladič	DN40	50/4,6	63/8,6
TČ tepelné čerpadlo voda–voda	DN32	40/3,7	50/6,9
3cV třícestný ventil s definovaným kvs a přiřazeným servopohonem	DN25	32/2,9	40/5,5
RRV ruční regulační ventil s měřicími vývody			

pro průchody potrubí stavba připraví průrazy

izolace potrubí – návleková s povrchovou ochranou

zdroj – technologické teplo (viz část ZDROJ)

Při montáži bude dbáno na funkčnost a estetickou úroveň

Potrubí bude řádně spádováno, odvzdušněno a odvodněno.

SO 01.4 ROZVODY TEPLA		ČÍSLO PARE:	
ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT	Ing. Pavol Prešnajder		
KONTROLOVAL	Ing. Petr Schreiber		
VYPRACOVAL	Ing. Petr Schreiber		
INVESTOR : Čegan s.r.o.		FORMÁT	8 xA4
NÁZEV AKCE: Zvyšování efektivity provozu Lisovny plastů Čegan areál fy Čegan, s.r.o. Šlapanice		DATUM	
		STUPEŇ	STUDIE
		ČÍSLO ZAKÁZKY	
		SPECIALIZACE	UT
		VERZE	final
NÁZEV VÝKRESU: Půdorysné vedení trasy odpadního tepla		MĚŘÍTKO: 1:200	ČÍSLO VÝKRESU: D.1.4.2.03