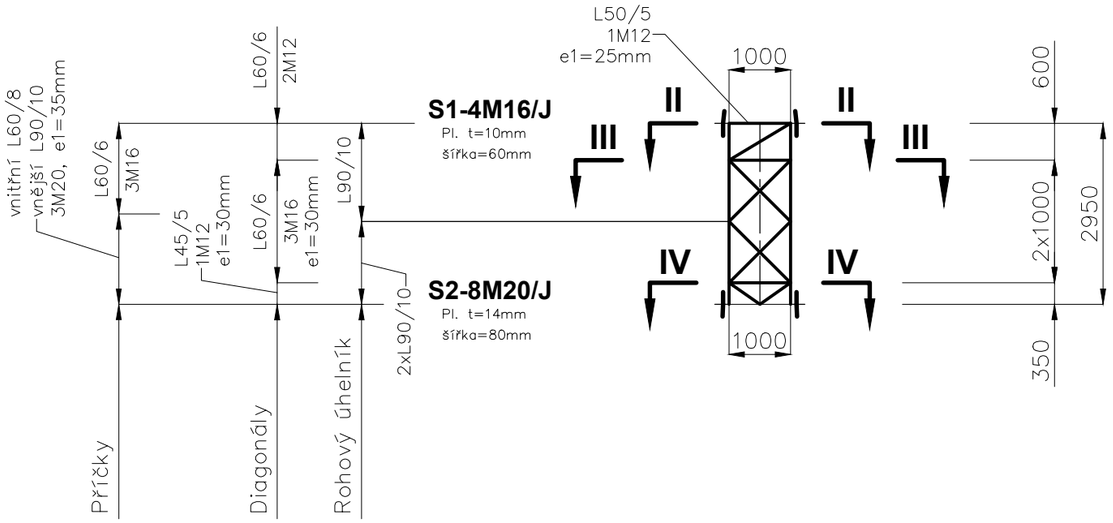
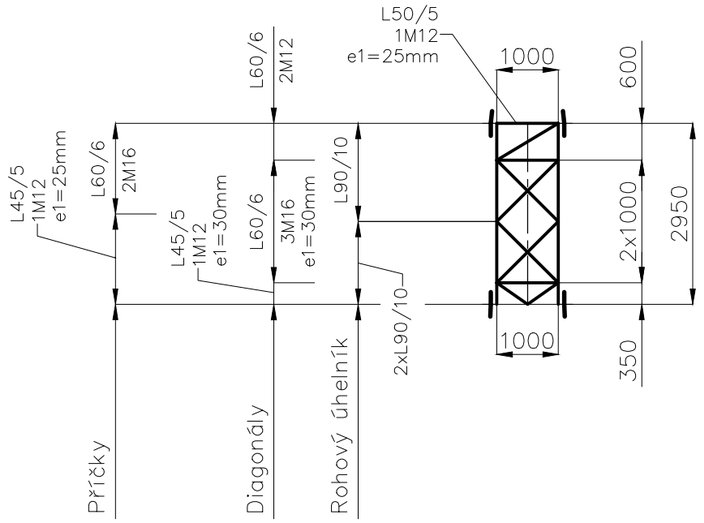
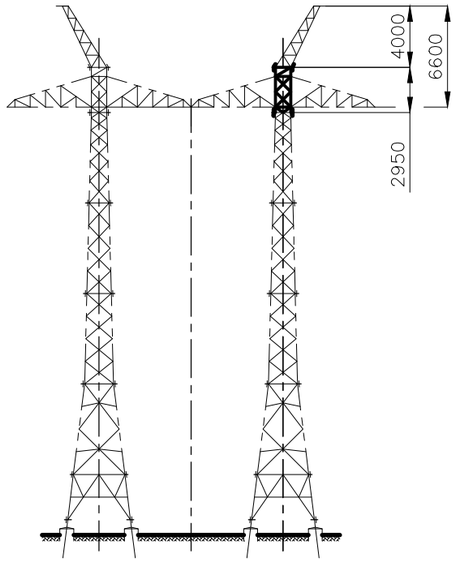
ČELNÍ STĚNA



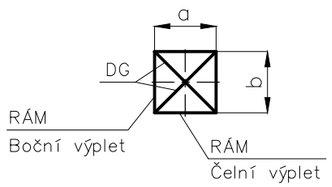
BOČNÍ STĚNA



STOŽÁROVÉ SCHÉMA



ŘEZ II-II až IV-IV



MATERIÁL :

OCEL S 355J2 dodávat s Inspekčním certifikátem 3.1 dle ČSN EN 10 204
ŠROUBY 8.8 (výpočet dle Eurokód ČSN EN 1993-1-8)

DRÁT SVAŘOVACÍ: G3Si1 (ČSN EN ISO 14341-A) dodávat se Zkušební zprávou 2.2. dle ČSN EN 10 204
Typ: ESAB OK Aristorod 12.50 ISO

OCHRANNÝ PLYN: M 21 (ISO 14175)

1) Zajištění jakosti svařování: ČSN EN ISO 3834-2
2) Metody svařování ČSN EN ISO 4063: 135
3) Příprava svarových ploch: ČSN EN ISO 9692-1
4) Svary provedeny dle WPS (ČSN EN ISO 15609-1) kvalifikovaných dle WPQR (ČSN EN ISO 15614-1)
5) Stupeň jakosti svaru: B (ČSN EN ISO 5817)
6) Metody NDT a DT: metoda VT dle ČSN ISO 17637
7) Kvalifikace svářeče: Podle ČSN EN 287-1

Poznámka :
1) U stykových příložek dříku stožáru je uvedena minimální tlouš ťka a šířka.

ŘEZ	a [mm]	b [mm]	DIMENZE					
			RÁM Čelní výplet	ŠROUB	RÁM Boční výplet	ŠROUB	DG	ŠROUB
II - II	1000	1000	L50/5	1M12 e1=25mm	L50/5	1M12 e1=25mm	L45/5	1M12 e1=25mm
III - III	1000	1000	L60/6	3M16	L60/6	2M16	L45/5	1M12 e1=25mm
IV - IV	1000	1000	Vnitřní: L60/8 Vnější: L90/10	3M20 e1=35mm	L45/5	1M12 e1=25mm	L45/5	1M12 e1=25mm

ČEPS a.s.	ZHOTOVITEL: **ČEPS Invest, a.s.** Elektrárenská 774/2, 101 52 Praha 10			REVIZE:	STARÝ VÝKRES:
MĚŘÍTKO **1:100**	VEDOUCÍ ZAKÁZKY:	Ing. Laub		STUPEŇ:	DATUM: 3/2016
	KONTROLOVAL:	Ing. Laub		POČET A4: 2A4	LIST:
	VYPRACOVAL:	Rieb		ČÍSLO ZAKÁZKY:	
PS: Vedení 1 x 400kV SO:				POŘ. ČÍSLO:	
NÁZEV: **Nosný stožár PORTÁL typ NL_{300} - díl 1** Námraza I3				ARCHIV AIP: **3EI 16014**	