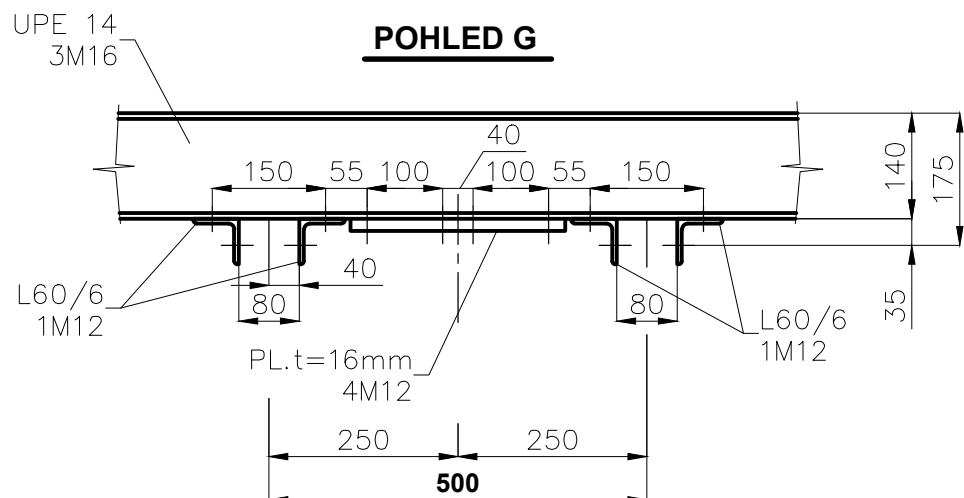
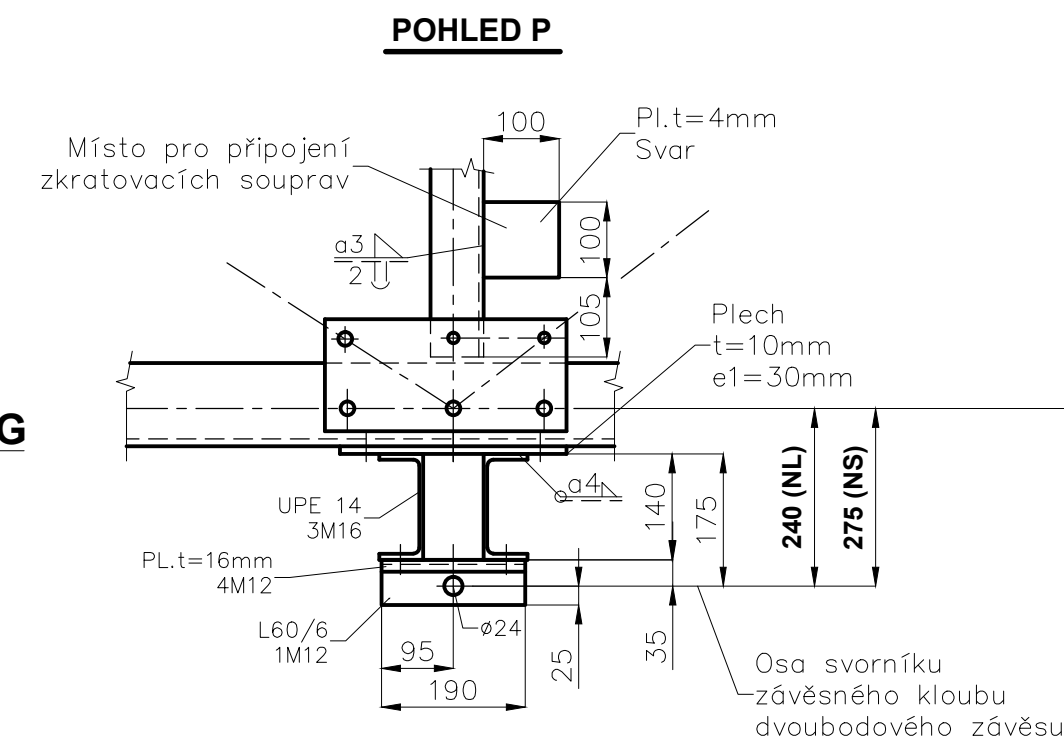
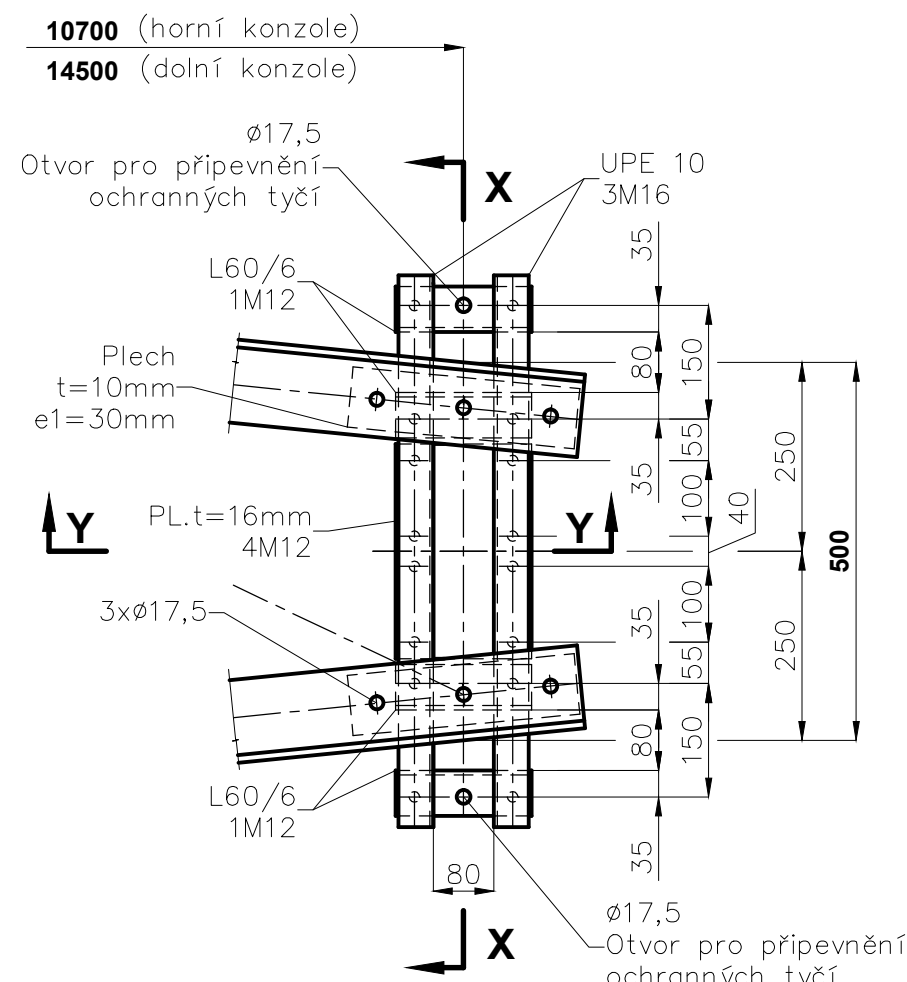
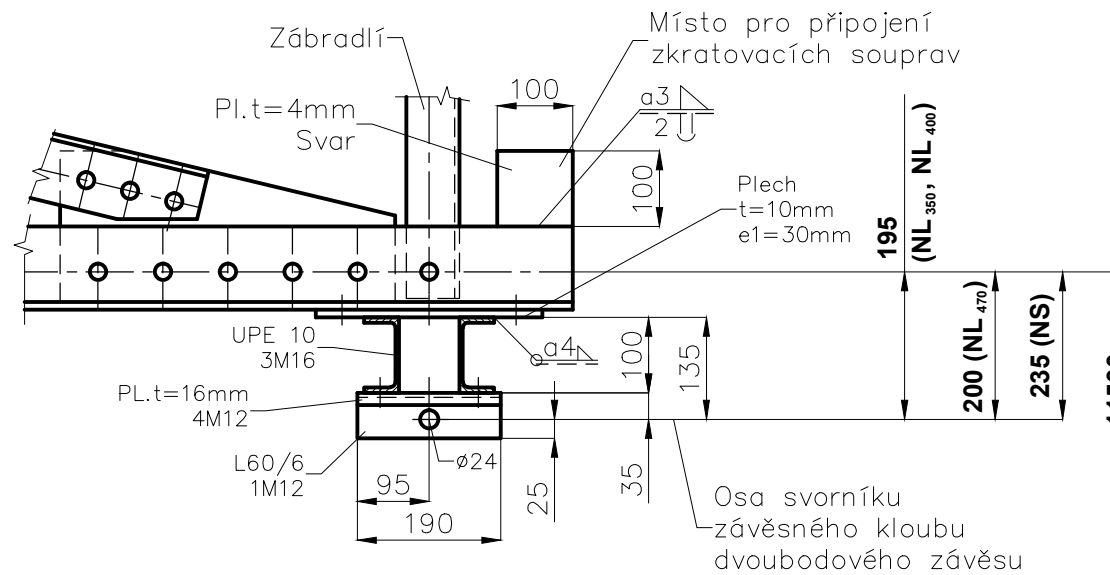
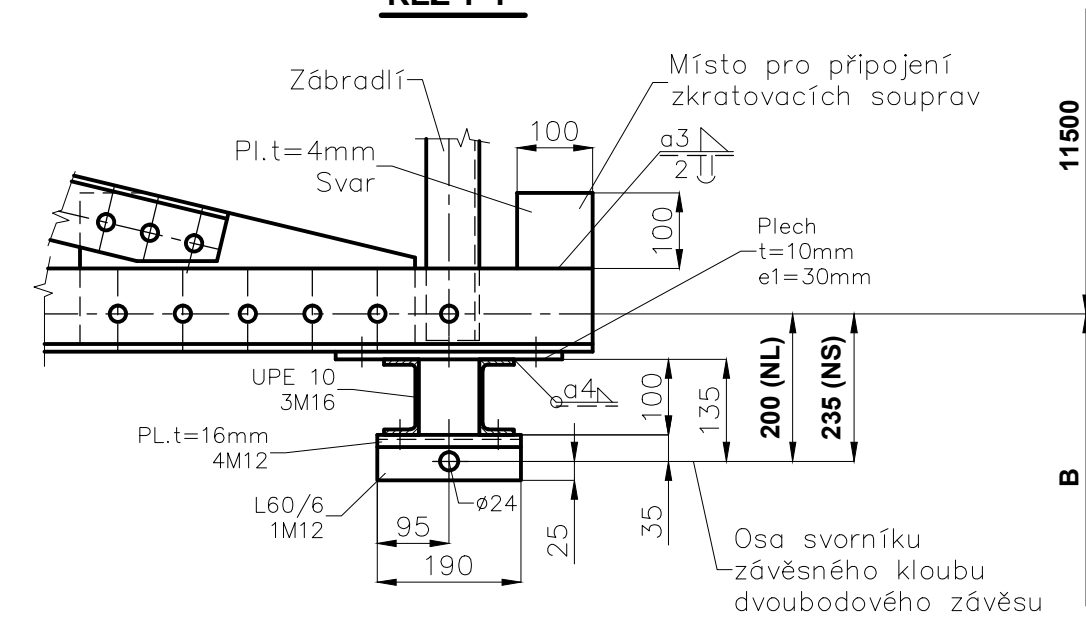


**POHLED B****POHLED G****POHLED P**

**HORNÍ KONZOLA**  
**ŘEZ Y-Y**



**SPONÍ KONZOLA**  
**ŘEZ Y-Y**

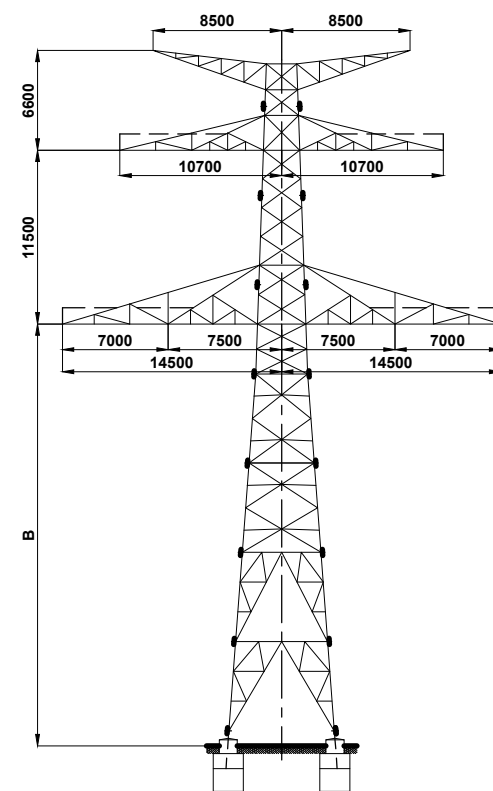


1) Šířka vnějších hran rohových úhelníků na horní a dolní konzole v ose úchyty (POHLED A) je 500mm.


OCEL S 355J2 dodávat s Inspekčním certifikátem 3.1 dle ČSN EN 10 204  
ŠROUBY 8.8

DRÁT SVAŘOVACÍ: G3Si1 (ČSN EN ISO 14341-A) dodávat se Zkušební zprávou 2.2. dle ČSN EN 10 204  
Typ: ESAB OK Aristorod 12.50 ISO  
OCHRANNÝ PLYN: M21 (ISO 14175)

- 1) Zajištění jakosti svařování: ČSN EN ISO 3834-2
- 2) Metody svařování ČSN EN ISO 4063: 135
- 3) Příprava svarových ploch: ČSN EN ISO 9692-1
- 4) Svary provedeny dle WPS (ČSN EN ISO 15609-1) kvalifikovaných dle WPQR (ČSN EN ISO 15614-1)
- 5) Stupeň jakosti svaru: B (ČSN EN ISO 5817)
- 6) Metody NDT: metoda VT dle ČSN EN ISO 17637
- 7) Kvalifikace svářeče: Podle ČSN EN 287-1



ROZMĚR	PŘEVÝŠENÍ STOŽÁRU														
	NS-4	NS-2	NS+0	NS+2	NS+4	NS+6	NS+8	NS+10	NS+12	NS+14	NS+16	NS+18	NS+20	NS+22	NS+24
B	23900	25900	27900	29900	31800	33800	35800	37700	39700	41700	43600	45600	47600	49500	51500

		<b>ZHOTOVITEL: ČEPS Invest, a.s.</b> Elektrárenská 774/2, 101 52 Praha 10		<b>REVIZE:</b> 11/2015		<b>STARÝ VÝKRES:</b> 2EI 13028, 2EI 13131 2EI 13191, 2EI 13191a	
<b>MĚŘÍTKO</b>  <b>1:10</b>	VEDOUCÍ ZAKÁZKY:	Ing. Laub		STUPEŇ:		DATUM: 10/2015	
	KONTROLOVAL:	Ing. Laub		POČET A4: 6A4		LIST:	
	VYPRACOVAL:	Rieb		ČÍSLO ZAKÁZKY:			
PS: Vedení 1 x 400kV, 2 x 400kV SO:				POŘ. ČÍSLO:			
NÁZEV:				ARCHIV AIP:			
<h2>Nosný stožár DUNAJ typ NL a NS</h2> <p>Detail uchycení armatur pro dvoubodové uchycení fázového vodiče</p>				<h1>2EI 15009</h1>			