

Číslo předpisu TN-46/14	Lanové vodiče pro vedení přenosové soustavy	Příloha E strana 1 z 3
----------------------------	---	-------------------------------------

Příloha E – Zvláštní zkoušky vodiče

Zkoušky, popsané v této příloze, nejsou uvedeny v EN 50182.

E.1 Zkouška těsnosti slanění

Kontrola těsnosti slanění se provádí prstovou zkouškou a měřením spárovými měrkami. Zkouška se může provést na lanu na bubnu, alespoň 10 m od konce vodiče.

Požadavky:

Při prstové zkoušce se tlakem prstu na dráty vodiče nesmí mezi dráty vytvořit mezera větší než 0,5 mm.

E.2 Zkouška umrtvení lana

Vzorek vodiče přibližně 1,5 m dlouhý se na obou koncích ovine bandáží a odřízne z hotového vodiče. Pak se bandáž z jednoho konce vzorku odmotá a volným koncem vzorku vodiče se dvakrát udeří o podlahu.

Požadavky:

Konce drátů musí setrvat ve své původní pozici nebo musí být snadno rukou vráceny do této pozice a potom v ní zůstat.

E.3 Zkouška závislosti kroutícího momentu lana na tahu (namáhání)

Cílem zkoušky je ověřit kvalitu slanění lana a utažení jednotlivých vrstev drátů.

Uspořádání: Vzorek lana délky přibližně 4 m se upne do vhodného zkušebního stroje. Pro upevnění lana se použijí vhodné kotevní svorky.

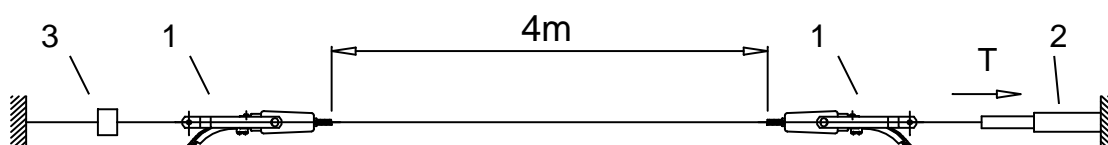
Zatěžování: Tah v lanu se zvyšuje plynule od 0 do 50% RTS lana rychlostí nárůstu 15% RTS/1min a zpět stejnou rychlostí, přitom se měří kroutící moment a orientace. Provedou se 2 cykly měření, naměřená data se zpracují graficky.

Požadavky:

Výrobce předá naměřená data a grafické zpracování zákazníkovi. Požadavky pro přijetí nejsou prozatím stanoveny.

Číslo předpisu TN-46/14	Lanové vodiče pro vedení přenosové soustavy	Příloha E strana 2 z 3
----------------------------	--	------------------------------

Uspořádání při zkoušce / Test set-up



- 1... kotevní armatura // end fitting
2... tahový stroj // tension machine
3... měřič kroutícího momentu // torsion moment measuring cell

Annex E - Special tests of the conductor

Tests described in Annex E are not included in EN 50182.

E.1 Test of stranding tightness

Inspection shall be carried out by finger test and by measurement with feeler gauges. The conductor can be tested on the drum, but at least 10 m from the end of the conductor.

Requirements:

Gaps between wires caused by finger pressure shall not be greater than 0,5 mm.

E.2 Test of conductor inertness

A sample of the conductor approximately 1,5 m long shall be wrapped around with adhesive tape at the both ends and cut from the finished conductor. Then the tape is unwound from one end of the sample and that end of the conductor sample shall be hit twice to the floor.

Requirements:

All wire ends shall remain in position or shall be readily replaced by hand to original position and then remain in position.

E.3 Stress- torsion moment test

The test shall verify the quality of stranding of the conductor and tightness of wires.

Test set-up: The sample approximately 4 m long shall be attached in an appropriate test machine. Appropriate end fittings shall be used for the test.

Test loads: The tension of the conductor shall be increased from 0 up to 50% RTS of the conductor and afterwards decreased to 0, the torsion moment

Číslo předpisu TN-46/14	Lanové vodiče pro vedení přenosové soustavy	Příloha E strana 3 z 3
----------------------------	--	--

shall be measured simultaneously. The rate of application of load shall be uniform during the test with the speed 15% RTS/1 min. The cycle shall be repeated twice, the data shall be presented graphically.

Requirements:

All measurement data and the characteristic curves shall be submitted to the purchaser.

The acceptance criteria are not specified.