

1) Identifikace zadavatele

DFC Design, s.r.o.

Strmá 3001/11b

616 00 BRNO

IČ: 27688097

Zastupující osoby:

Ing. Michal Holý

tel: 733 314 176

E-mail: m.holy@dfcdesign.cz

Ing. Soběslav Valach

tel: 604 207 725

E-mail: s.valach@dfcdesign.cz

Registrační číslo projektu: CZ.01.1.02/0.0/0.0/15_014/0005935

2) Přesné vymezení předmětu zakázky a požadavků zadavatele

- Technické požadavky na zařízení jsou uvedeny jako příloha na konci této zadávací dokumentace, formou tabulky, ***Příloha - Technické požadavky na zařízení.***
- Předpokládá se, že označení předmětu zakázky „*hrotová bruska*“ a použité „*CNC řízení*“ je v oboru standardem a není třeba zde uvádět jejich přesnou definici.
- Jedná se o standardní CNC hrotovou brusku (brusku „na kulato“), s podélně posuvným stolem osazeným obrobkovým vřetenem a koníkem, a příčně posuvným brusným vřeteníkem, a opatřenou příslušenstvím pro vnitřní broušení.
- Stroj musí být nový (který nebyl nikdy používán a nikdy nebyl předmětem odepisování), musí být způsobilý pro provoz v České republice a zemích EU.
- V případě pochyb je vždy možno vznést formální žádost o vysvětlení zadávacích podmínek (viz kap. 13)
- Požadované technické parametry jsou považovány jako základní, v případě nabídky s vyššími parametry může toto uchazeč popsat k jednotlivým parametrům.
- Závazná lhůta, po kterou je uchazeč vázán svou nabídkou včetně nabídkové ceny jsou 2 měsíce od ukončení výběrového řízení.
- Jsou-li v ZD nebo jejich přílohách uvedeny konkrétní obchodní názvy, jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitativně srovnatelné řešení

- **Předpokládaná hodnota zakázky**
- Předpokládaná hodnota zakázky je 4 700 000,- Kč (bez DPH),

3) Doba a místo plnění zakázky

Místo plnění: DFC Design, provozovna Letohrad, Šedivská 925, 56151 LETOHRAD

Termín plnění: do 30.11.2018

4) Prokázání kvalifikace

- Prokázání základní způsobilosti dle § 74 odst. 1 ZZVZ – bude předloženo čestné prohlášení (dle dokumentu *Příloha-č.-1-Prohlášení-o-základní-způsobilosti.doc*)
- Prokázání profesní způsobilosti ve vztahu k České republice dle § 77 ZZVZ - uchazeč prokazuje splnění požadavku předložením
 - výpisu z obchodního rejstříku nebo jiné obdobné evidence, pokud jiný právní předpis zápis do takové evidence vyžaduje
 - dokladu (např. výpis ze živnostenského rejstříku), že je oprávněn podnikat v rozsahu odpovídajícím předmětu veřejné zakázky, pokud jiné právní předpisy takové oprávnění vyžadují.
 - doklady podle předchozích dvou odstavců nemusí předložit, pokud právní předpisy v zemi jeho sídla obdobnou profesní způsobilost nevyžadují.
 - Předloženy musí být originály nebo ověřené kopie, ne starší 3 měsíců
- Prokázání ekonomické kvalifikace dle § 78 ZZVZ
 - minimální výše ročního obrátu za 3 bezprostředně předcházející účetní období je dvojnásobek předpokládané hodnoty veřejné zakázky, tedy 9 400 000,-
 - pokud uchazeč vznikl později, postačí doložení obrátu za všechna období od svého vzniku
 - prokazuje se doložením výkazu zisků a ztrát uchazeče, nebo obdobným dokladem podle právního řádu země sídla dodavatele.
- Prokázání technické kvalifikace dle § 79 ZZVZ
 - prokáže se předložením seznamu vybraných významných dodávek poskytnutých za poslední 3 roky před zahájením zadávacího řízení včetně uvedení ceny a doby jejich poskytnutí a identifikace objednatele
 - seznam musí obsahovat minimálně 4 obdobné dokončené zakázky v oblasti realizace dodávky stroje pro přesné obrábění rotačních součástí, přičemž alespoň jeden z těchto strojů musí být přímo hrotová bruska, každá zakázka v minimální hodnotě 3 000 000,- Kč (bez DPH).

- Seznam bude ve struktuře: název společnosti a identifikační číslo, stručný popis poskytnutého plnění, období plnění, celková cena řešení bez DPH

5) Podmínky a požadavky na zpracování nabídky

- Nabídka musí být podána písemně, pouze jedenkrát, v českém, případně slovenském jazyce
- Nabídka i všechna přiložená prohlášení musí být podepsána osobou oprávněnou za společnost jednat (dle obchodního rejstříku nebo na základě plné moci – v tom případě musí být též doložena).
- Nabídka bude pevně svázána, aby bylo zabráněno manipulaci s nabídkou (např. jako u notáře).
- Nabídka by měla mít očíslované stránky a seznam příloh, měla by být členěná na kapitoly a obsahovat seznam kapitol. Aby bylo možné snadno provést kontrolu její úplnosti.
- Nabídka nebude obsahovat přepisy, opravy a nesrovnalosti, které by mohly zadavatele uvést v omyl. Neúplné nebo nepřehledné zpracování nabídky či nabídkové ceny může být důvodem k jejímu vyřazení z hodnocení.
- Součástí nabídky musí být vyplněný krycí list nabídky (1. strana z dokumentu *Příloha-č.-2-Nabídka.doc*), struktura nabídky by měla odpovídat tomuto dokumentu.
- Součástí nabídky musí být prohlášení o splnění technických parametrů, dle tabulky na konci tohoto dokumentu ***Příloha - Technické požadavky na zařízení***.
- Součástí nabídky musí být dokumenty prokazující splnění kvalifikačních předpokladů
- Nabídka musí obsahovat termín dodání od okamžiku podpisu smlouvy. Termín by měl zahrnovat i instalaci a zprovoznění stroje, provedení testů přesnosti atd. Součástí nabídky může být harmonogram průběhu dodávky. Harmonogram by měl zahrnovat i dobu potřebnou k řešení případných neočekávaných problémů / situací.
- Platnost nabídky musí být nejméně 2 měsíce.
- Součástí nabídky musí být návrh smlouvy – musí obsahovat (např. formou příloh) všechny technické i obchodní podmínky této zadávací dokumentace a nesmí obsahovat požadavky, jež jsou s nimi v rozporu. Smlouva nesmí obsahovat žádné požadavky, které by jednostranně omezovaly práva kupujícího, či dokonce vykazovaly znaky nekalých obchodních praktik. Měla by být v souladu s občanským zákoníkem a běžnými obchodními zvyklostmi.
- Prosíme o přiložení naskenované kopie podepsané nabídky na standardním datovém nosiči (CD, USB-flash-disk atd.) – z důvodů nutnosti poskytovat dokumentaci kontrolním orgánům.

6) Způsob zpracování nabídkové ceny

- Cena bude zahrnovat veškeré náklady nezbytné k řádnému, úplnému a kvalitnímu plnění předmětu zakázky včetně všech rizik a vlivů souvisejících s plněním předmětu zakázky. Nabídková cena musí rovněž zahrnovat pojištění, garance, daně, cla, poplatky, inflační vlivy a jakékoli další výdaje nutné pro realizaci zakázky. Nabídková cena je konečná a není přípustné ji v průběhu realizace zakázky navyšovat (případně, že ji lze navyšovat pouze při zákonné změně sazby DPH).
- Nabídka může obsahovat položkový rozpočet, součet položek však musí odpovídat celkové nabízené ceně.
- Celková nabídková cena bude uvedena v českých korunách v členění cena bez DPH, DPH a celková cena včetně DPH.

7) Kritéria a způsob hodnocení

- Kritériem hodnocení je ekonomická výhodnost nabídky, která je dána nejnížší nabídkovou cenou.
- Kvalifikační předpoklady uchazečů i ostatní požadavky této zadávací dokumentace budou hodnoceny způsobem splnil-nesplnil, dodal-nedodal. Případné nedostatky formálního charakteru nepovedou k automatickému vyřazení nabídky z hodnocení, ale uchazeči budou vyzváni k doplnění / upřesnění.
- Za formální chyby nelze v žádném případě považovat chyby či nejednoznačnosti v nabídkové ceně, chybějící prohlášení o splnění technických parametrů zařízení, chybějící návrh smlouvy, chybějící identifikační údaje uchazeče apod. Takovéto nabídky budou automaticky vyřazeny.
- Smlouva nemůže být uzavřena s uchazečem
 - pokud se na zpracování účastnickovy nabídky podílel zaměstnanec zadavatele či člen statutárního orgánu zadavatele, statutární orgán zadavatele, člen řídicího či kontrolního orgánu zadavatele, člen realizačního týmu projektu či osoba, která se na základě smluvního vztahu podílela na zadání předmětného výběrového řízení
 - resp. s účastníkem ve sdružení, který je zaměstnancem zadavatele, členem realizačního týmu či osobou, která se na základě smluvního vztahu podílela na zadání předmětného výběrového řízení, nebo
 - jehož poddodavatelem je zaměstnanec zadavatele, člen realizačního týmu či osoba, která se na základě smluvního vztahu podílela na zadání předmětného výběrového řízení
- Pokud zadavatel během výběrového řízení zjistí některou z výše uvedených skutečností, je povinen vyřadit danou nabídku již v okamžiku zjištění dané skutečnosti v jakékoli fázi výběrového řízení, nejpozději však do uzavření smlouvy.

8) Otevírání nabídek

- Nabídky budou otevírány ihned po skončení lhůty pro podávání nabídek (tedy **9.7.2018 ráno**) v sídle zadavatele, Brno, Strmá 3001/11b

9) Lhůta a místo pro předkládání nabídky

- Soutěžní lhůta pro předkládání nabídek začíná běžet následující den po zveřejnění oznámení na profilu zadavatele (**23.6.2018**) a končí (**8.7.2018, 24:00**).
- Nabídky budou přijímány v označené obálce – „**Neotvírat - Výběrové řízení**“.
- Místem pro podání nabídek je sídlo zadavatele, přičemž rozhodující je datum přijetí nabídky, nikoliv datum odeslání.
- Osobní doručení nabídek je možné jen po předběžné telefonické dohodě s kontaktní osobou

10) Obchodní podmínky

- Termín dodání – do 30.11.2018. Předpokládá se uzavření smlouvy nejpozději do 30.7.2018
- Pokud vítězný uchazeč odmítne smlouvu uzavřít nebo neposkytne dostatečnou součinnost ve lhůtě **15** dnů od vyhlášení výsledků výběrového řízení, je zadavatel oprávněn jeho nabídku vyloučit a vyzvat k uzavření smlouvy dalšího účastníka v pořadí.
- Platební podmínky: **100%** po kompletním dodání, instalaci, ověření a převjímce zařízení, zaškolení obsluhy.
- Minimální doba splatnosti faktur (i zálohových) je **40** dní.
- Faktury musejí mít všechny náležitosti řádného daňového dokladu.
- Faktury (i zálohové) musejí obsahovat registrační číslo projektu, jak je uvedeno v kapitole 1.
- Zadavatel má právo uplatnit penále při pozdním dodání stroje, a to **0.2%** z ceny zakázky za každý den prodlení. Za splnění dodávky se považuje okamžik, kdy jsou dodány všechny součásti nabídky, stroj je nainstalován, a provedeny funkční zkoušky – převjímka stroje. Uchazeč ovšem nenese následky za zpoždění zaviněné na straně zadavatele – nepřipravenost k instalaci stroje atd.
- Uchazeč má právo uplatnit penále při zpoždění platby, a to **0.2%** z ceny zakázky za každý den prodlení.
- Po instalaci proběhne převjímka stroje. V rámci převjímky bude ověřena funkce stroje, budou ověřeny deklarované parametry, bude také ověřena přesnost stroje a procesu broušení (viz. **Příloha - Technické požadavky na zařízení**)
- Na odstranění nedostatků zjištěných při převjímce stroje má uchazeč **3 měsíce** od sjednaného termínu dodání stroje. (Bude-li stroj dodán v předstihu, je k dispozici více času na odstranění případných nedostatků. Penále za pozdní dodání se počítá až od sjednaného termínu dodání. Bude-li už samotná dodávka zařízení se zpožděním, bude i méně času na odstraňování nedostatků).

- Nebudou-li závady ve zmíněném termínu odstraněny (viz předchozí odstavec), nebo stroj nebude vůbec dodán či nebude funkční, má zadavatel právo na odstoupení od smlouvy. Lhůtu může zadavatel po vzájemné dohodě prodloužit. V případě odstoupení od smlouvy bude uplatněno stejné penále jako při pozdním dodání stroje – a to za celou dobu od sjednaného termínu dodání až do okamžiku odstoupení od smlouvy.
- Minimální doba záruky na zařízení je **24** měsíců
- Uchazeč musí poskytovat záruční i pozáruční servis. V nabídce uvede cenu za pozáruční servis. Pozáruční servis je vyžadován minimálně do roku 2023. Toto nemusí být smluvně garantováno, uchazeč však předložením nabídky prohlašuje, že mu nejsou známy okolnosti, jež by tomu bránily.
- Případný servisní zásah musí být zahájen do 24 hodin od nahlášení závady. Je na uchazeči, aby nabídl vhodný způsob nahlášení závady a potvrzení tohoto ohlášení (během cca 1h). V případě že žádný způsob nenavrhne, nebo nebude navržený způsob v dané chvíli funkční, je povinen akceptovat hlášení formou zprávy do datové schránky.

11) Požadavky na varianty nabídek

- Varianty nabídek se nepřipouští

12) Vysvětlení zadávacích podmínek

- Uchazeč je oprávněn po zadavateli požadovat písemně vysvětlení zadávacích podmínek. Písemná žádost musí být zadavateli doručena nejpozději 4 pracovní dny před uplynutím lhůty pro podání nabídek. Vysvětlení zadávacích podmínek může zadavatel poskytnout i bez předchozí žádosti.
- Zadavatel odešle vysvětlení zadávacích podmínek, případně související dokumenty, nejpozději do 2 pracovních dnů od doručení žádosti podle předchozího odstavce. Pokud zadavatel na žádost o vysvětlení, která není doručena včas, vysvětlení poskytne, nemusí dodržet lhůtu uvedenou v předchozí větě.
- Pokud je žádost o vysvětlení zadávací dokumentace doručena včas a zadavatel neuveřejní vysvětlení ve lhůtě dle předchozího odstavce, prodlouží lhůtu pro podání nabídek nejméně o tolik pracovních dnů, o kolik přesáhla doba od doručení žádosti o vysvětlení zadávací dokumentace do uveřejnění vysvětlení lhůtu dle předchozího odstavce.
- Vysvětlení zadávacích podmínek, včetně přesného znění požadavku, zveřejní zadavatel na profilu zadavatele a zároveň je neprodleně písemně oznámí všem dosud známým účastníkům.
- Provede-li zadavatel změny zadávacích podmínek, přiměřeně prodlouží lhůtu pro podání nabídek podle povahy provedené úpravy. V případě takové změny zadávacích podmínek, která může rozšířit okruh možných dodavatelů, prodlouží zadavatel lhůtu tak, aby od okamžiku změny činila celou původní délku lhůty pro podání nabídek.

Změnu lhůty pro podání nabídek zadavatel zveřejní na profilu zadavatele a zároveň jí neprodleně písemně oznámí všem dosud známým účastníkům

- Změna lhůty pro podání nabídek musí být zveřejněna ještě před uplynutím původní lhůty pro podání nabídek.
- Zadavatel je oprávněn prodloužit lhůtu pro podání nabídek i bez změny zadávacích podmínek.

13) Ostatní podmínky

- Dle § 2e zákona č. 320/2001 Sb., o finanční kontrole ve veřejné správě je vybraný dodavatel osobou povinnou spolupůsobit při výkonu finanční kontroly.
- Společnost prohlašuje, že toto výběrové řízení není veřejnou obchodní soutěží ani veřejným příslibem a **nejedná se o veřejnou zakázku realizovanou dle zákona č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek.**
- Zadavatel si vyhrazuje právo zrušit výběrové řízení.

14) Seznam příloh

- Technické požadavky na zařízení – tabulka na konci tohoto dokumentu
- Příloha-č.-1-Prohlášení-o-základní-způsobilosti.doc
- Příloha-č.-2-Nabídka.doc

22. 6. 2018

Ing. Michal Holý, jednatel



.....
Datum a podpis osoby oprávněné jednat za zadavatele

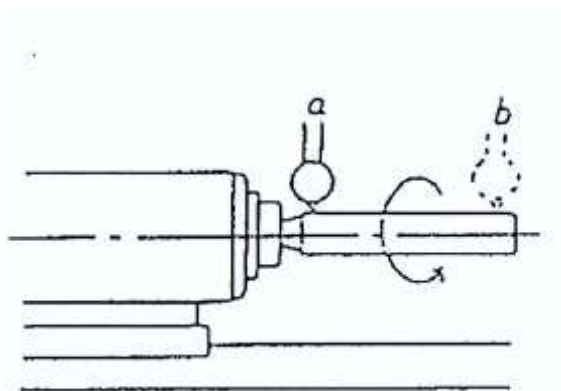
Příloha: Technické požadavky na zařízení

Parametr	Jednotka	MIN	MAX	PODLE POZNÁMKY	POZNÁMKA
Rozměry a hmotnost					
Šířka	mm		3000		
Hloubka	mm		2100		
Výška	mm		1800		
Celková hmotnost stroje	kg	3000	3800		
Elektrická síť, napětí	V			230/400	Síť TNC nebo TNS, standardní v ČR
Elektrická síť, frekvence	Hz			50	
Pracovní prostor					
Max. oběžný průměr	mm	220			
Max. vzdálenost mezi hroty	mm	500			
Max. průměr broušení	mm	200			
Max. hmotnost broušeného výrobku, upnutého mezi hroty	kg	50			
Max. hmotnost výrobku, upnutého letmo včetně upínače	kg	20			
Vzdálenost středu výrobku od podlahy	mm	950	980		
Brusný kotouč					
Vnější průměr	mm	Ø300	Ø355		
Šířka	mm	25	50		
Vnitřní průměr	mm			Ø127	Tato velikost
Obvodová rychlost plynule nastavitelná do	m/s	45			
Pohon	kW	5.5			
Náhradní upínací adaptér (příruba)	ks	4			
Brousící vřeteník (X-osa)					
Zdvih	mm	215			
Natočení	°	±30			
Minimální programovatelný krok	mm		0.0001		(=0.1µm)
Rychloposuv	mm/min	4	10		
Ruční kolečko, min. krok nastavitelný	µm			0.1 / 1 / 10	Minimálně tyto hodnoty
Pohon - přísun	kW	1.2			
Stůl (Z-osa)					
Zdvih	mm	760			
Natočení	°			0 ÷ 9	Minimálně v tomto rozsahu
Minimální programovatelný krok	mm		0.0001		(=0.1µm)
Rychloposuv	mm/min	8	15		
Ruční kolečko, min. krok nastavitelný	µm			0.1 / 1 / 10	Minimálně tyto hodnoty
Pohon - přísun	kW	1.2			
Obrobkové vřeteno					
Středový morse kužel	MT			Nr. 3	Tato velikost

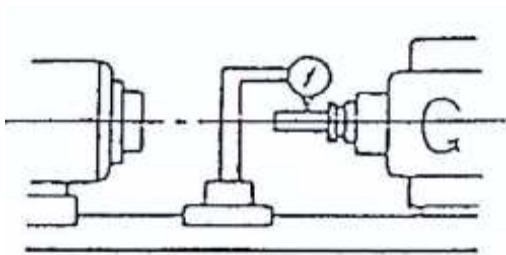
Otvor skrz	mm	Ø18			
Otáčky plynule nastavitelné	ot/min			10-500	Minimálně v tomto rozsahu
Úhel natočení	°			+30 ÷ -90	Minimálně v tomto rozsahu
Skřídlo s lící upínací deskou	mm	Ø125	Ø150		
Pohon	kW	1.8			
Koník – ručně ovládaný					
Zdvih pinoly	mm	20			
Morse kužel	MT			Nr. 3	Tato velikost
Jednotka vnitřního broušení					
Otáčky	ot/min	25000			
Pohon	kW	0.75			
Vřeteno pro vnitřní broušení – otáčky	ot/min	25000			
Chlazení					
Nádrž chladicí kapaliny s papírovým filtrem, objem	L	200	250		
Řídicí systém					
Automatizovaný řídicí systém s interpolací (NC/CNC)	ano				
Dotyková obrazovka, barevná, s uhlopříčkou	palce	10			
Grafický, "bezjazyčný" ovládací software	ano				
Cykly automatického broušení, s automatickým orovnáváním kotouče při přechodu z hrubování na jemné broušení	ano				
Funkce odečítání polohy (Teach-in) pro nastavení startovní polohy, orovnávací a oscilační polohy. Po zadání zrnitosti kotouče systém sám generuje brousící program v návaznosti na odečtené výchozí body.	ano				
Pulzní elektronické kolečko pro ruční ovládání posuvů	ano				
Rychloposuv s joystickem pro podélný a příčný pohyb	ano				
Přerušení programu (např. pro provedení korekcí rozměrů)	ano				
Automatické orovnáání kotouče s kompenzací	ano				
Intervaly orovnáání jsou programovatelné a jsou součástí hlavního brousícího programu včetně kompenzace. Dodatečné orovnáání v cyklu může být spuštěno ručně.	ano				
Brousící režimy					
Zapichovací broušení	ano				
Podélné broušení se zápichem zleva/zprava/z obou stran	ano				
Vícenásobné zapichování a konečné rozjetí	ano				
Zapichovací broušení s oscilací	ano				
Cyklus broušení čela	ano				
Cyklus broušení kuželů	ano				
Cyklus broušení profilů podle ISO kódu (navíc k ostatním)	ano				
Funkce kompenzace poloměru nástroje pro ISO broušení	ano				
Vnitřní broušení	ano				

Orovnávací cyklus přímý	ano				
Orovnávací cyklus pro broušení čela	ano				
Orovnávací cyklus podle ISO kódu	ano				
Orovnávání pro vnitřní broušení	ano				
Stroj					
Tuhá litinová konstrukce (litina typu Meehanite nebo ekvivalent)	ano				
Monolitický základní rám ve tvaru T	ano				
V-V kluzné vedení stolu	ano				
Automatické mazání všech ložisek, vedení a vřeten	ano				
Plně uzavřený kryt pracovního prostoru s posuvnými dveřmi	ano				
Rozvod chladicí kapaliny ve stroji (trysky a hadice)	ano				
Chlazení pro orovnávání brusného kotouče	ano				
Oplach stolu	ano				
Unášecí srdce, sada	ks	6			Ø6 - Ø80
Koník s ručním nastavováním kužele	ano				
Odměřování úhlové polohy stolu	ano				
Sonda pro kontrolu polohy obrobku (včetně software)	ano				
Rychlonajíždění k materiálu (snímač + software)	ano				
Vyvažovací trn	ano				
Orovnávač brusného kotouče	ano				
Náhradní diamant	ks	1			
Automaticky vyjíždějící kryt kotouče, umožňující otevření dveří za chodu (při rotaci kotouče)	ano				
Pracovní osvětlení, vodotěsné	ano				
Návod k obsluze	ano				
Zkušební protokol	ano				
Certifikovaný pro provoz v ČR a EU (ES prohlášení o shodě)	ano				
Služby					
Instalace stroje v sídle uživatele	ano				
Doprava a pojištění stroje do sídla uživatele	ano				
Garanční a pogaranční servis z České republiky, komunikace v českém jazyce	ano				
Poskytování pozáručního servisu minimálně do roku 2023 (souhlas s tímto bodem značí čestné prohlášení uchazeče, že mu v tuto chvíli nejsou známy okolnosti, jež by tomu bránily)	ano				
Nástup na servis do 24 hodin	ano				
Přesnost stroje a její ověření					
Obvodové házení unášecího vřetene - měřeno u čela vřetene	µm		3		Viz obr. 1
Obvodové házení vřetene pro vnitřní broušení	µm		2		Viz obr. 2

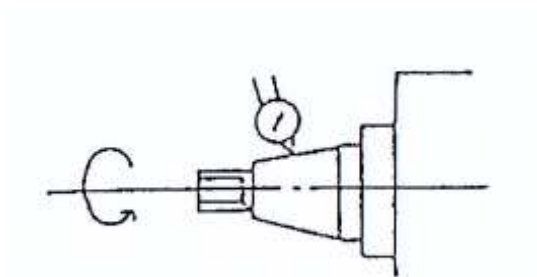
Obvodové házení kuželového zakončení brousícího vřetene stroje	μm		2		Viz obr. 3
Přesnost broušení zkušební vzorku o rozměrech: D = 50mm (průměr) L = 300mm (celková délka) l = 200mm (broušená délka) Hodnocen je rozptyl průměrů v řezech 1, 2, 3 - na kraji a ve středu obrobku	μm		2		Viz obr. 4



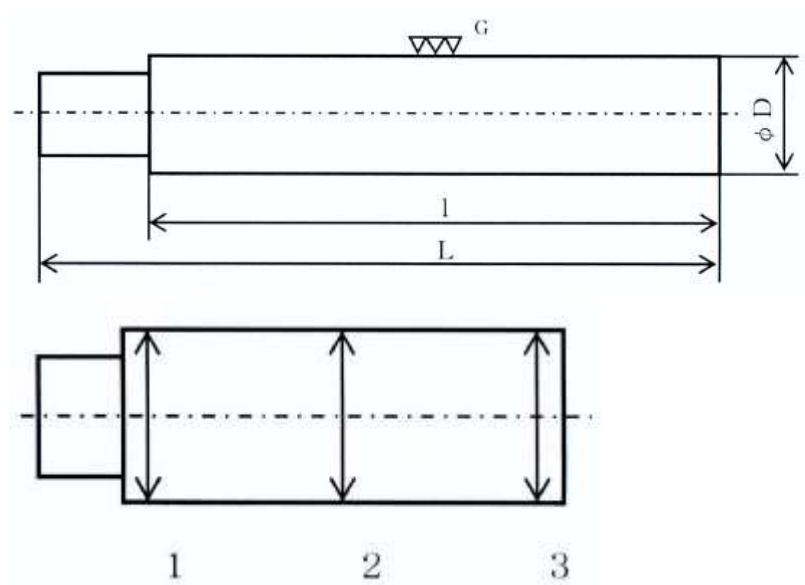
Obr. 1: Obvodové házení unášecího vřetene



Obr. 2: Obvodová házení vřetene pro vnitřní broušení



Obr. 3: Obvodové házení kuželového zakončení broušícího vřetene stroje



Obr. 4: Přesnost broušení zkušebního vzorku