

## **f1 Spodní truhlářská frézka s přísl. a podavačem**

umístění: Svojsíkova stezka

minimální specifikace:

Spodní frézka S masivním litinovým vřeteníkem, stroj musí tvořit dostatečně tuhý celek pro mimořádně kvalitní podmínky pro frézování

Konstrukce stroje musí umožňovat použití fréz až do průměru 350 mm.

Frézka

Motor -9-10 kW

Průměr vřetena - 30 mm

Max. zdvih vřetena - 200 mm

Upínací délka vřetena - 180 mm

Max. průměr frézy pod stolem - 320 mm

Max. a min. průměr pro profilování - 250/80 mm

Max. a min. průměr nástroje pro čepování 350/80 mm

Součástí musí být

1. Doraz pro čepování
2. Čepovací vozík + jednosloupkový excentrický upínač se šroubem + čepovací kryt
3. Dvousloupkové provedení upínače k CV 6, excentrická upínací patka se šroubem
4. Jednostranné prodloužení stolu S výsuvnou lištou a válečkem na pravé straně
5. Podavač materiálu /čtyřkolový/

Přístroj musí být schopný pracovat 8 hodin denně.



### **f3 Dvouválcová bruska**

umístění: Svojsíkova stezka

minimální specifikace

Dvouválcová bruska 635mm. Motor s příkonem 5,5 kW a samostatný motor pro pohon pásu posuvu. Zapnutí a vypnutí stroje zabezpečuje plně magnetický spínač s bezpečnostním zámkem na centrálním vypínači.

Minimální délka dílce 230mm, o minimální tloušťce 3 mm a maximální tloušťce dílce 110mm. Ocelové válce se stálými otáčkami 1400 ot./min. Průměr brusného válce 152 mm. rychlost posuvu 2.3 m/min., tloušťka materiálu 0,8-133 mm. Nezávisle nastavitelný zadní válec. Rychlost posuvu 2 a 3 m./min., šířka brusného pásu 75 nebo 100 mm.

Součástí dodávky bude přípojka odsávání 2x100 mm, uzavíratelný podstavec, brusný pás hrubosti 80G, brusný pás hrubosti 100G.

Přístroj musí být schopený pracovat 8 hodin denně.

