



VYSVĚTLENÍ ZADÁVACÍ DOKUMENTACE ČÍSLO 1

"Inovace ve společnosti Profibaustoffe CZ, s.r.o."

výběrové řízení na dodávky rozdělené na části (dále „VŘ“)

dle Pravidel pro výběr dodavatelů v rámci Operačního programu Podnikání a inovace pro konkurenceschopnost (dále jen „metodika OPPIK“)

IDENTIFIKACE ZADAVATELE

Název: **Profibaustoffe CZ, s.r.o.**
Sídlo: Vídeňská 140/113 c, Brno 619 00
IČ: 47912162
Zastoupená: Ing. Luděk Drobkem, jednatelem společnosti
Profil zadavatele: <https://www.tenderarena.cz/profil/Profibaustoffe>

IDENTIFIKACE ZÁSTUPCE ZADAVATELE

- zmocněn k provádění úkonů souvisejících se zadávacím řízením v rozsahu dle § 43 zákona č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek (dále jen „zákon“)

Název: **IK consult s.r.o.**
Sídlo: Živného 1254/8, 635 00 Brno
Kontaktní adresa: Lipová 906/1, 602 00 Brno
IČ: 27713326
Zastoupená: Mgr. Iljou Kašíkem, jednatelem

Kontaktní osoba: Mgr. Ilja Kašík
tel.: +420 604 665 171
e-mail: i.kasik@ikconsult.cz

Na základě žádosti o vysvětlení zadávací dokumentace zadavatel v souladu s metodikou OPPIK sděluje všem dosud známým účastníkům vysvětlení zadávací dokumentace takto:

Dotaz číslo 1: Zdroj - Oznámení a Zadávací dokumentace

1.9. Termín plnění zakázky:

- Dle bodu 1.9.2. je přesně určená montážní doba na staveništi.

Zadávací dokumentace de facto předepisuje montáž v zimním období, s minimem nebo bez denního světla (po 13. hod resp. po 16. hod.).

To může být významně omezující pro práci jeřábu a práce na ocelové konstrukci (práce za šera nebo v noci) a také při svařování konstrukce (obvykle pouze do mínus 5°C).

Dočasné zhoršení klimatických podmínek lze řešit podle bodu 1.9.3 zadávací dokumentace (adekvátní posunutí) avšak znemožnění montáže za šera může podle našeho názoru prodloužit termín realizace výrazně.

Zejména v části B v rámci dodávky ocelové konstrukce chceme upřesnění, zda je bezpodmínečně nutné zadané časy dodržet nebo se připouští montáž i během dne?

Odpověď zadavatele: Jak je uvedeno v příloze č. 4 – Specifikace nakupovaných zařízení v projektu Inovace ve společnosti Profibaustoffe CZ, s.r.o., ČÁST A, a v příloze č. 5 – Specifikace nakupovaných zařízení v projektu Inovace ve společnosti Profibaustoffe CZ, s.r.o., ČÁST B, časová omezení se týkají pouze montáže ve výrobní hale a „práce na venkovních konstrukcích jsou omezeny pouze provozem silniční váhy a zajištěním průjezdu pro vozidla dodavatelů surovin a dopravce vyvážející hotové produkty“.

Dotaz číslo 2: Další dotazy se vážou k Specifikaci nakupovaných zařízení část C:

Malokomponentní zásobník:

kde je umístěna integrovaná dávkovací váha a jaký musí mít objem?

Na výpadu z dávkovacího šneku?

V jakém maximálním čase musí být nadávkována chemie a v jakém množství v kg obsažená v malokomponentním zásobníku, dle receptury?

Odpověď zadavatele: Váha je umístěna v prostoru pod doplňovacím šnekovým dopravníkem. Pro komfortní dávkování je uvažován objem váhy v rozpětí 100 až 130 litrů. Dávkovací šnek je umístěn ve spodní části váhy a zajišťuje dávkování již navážené komponenty do PTZ. Samotná váha je umístěna v prostoru pod doplňovacím šnekovým dopravníkem. Rychlost dávkování je závislá na typu receptury a dávkované komponenty. Konkrétní údaj o požadovaném množství komponenty předává řídicí systém a tuto informaci čerpá ze zvolené výrobní receptury. Přibližné množství pro skupinu malokomponentních složek je možno odvodit od stanoveného objemu váhy. Zadavatel požaduje maximální časy pro dávkování v rozmezí 1 až 3 minuty.

Dotaz číslo 3: Mikrokomponentní zásobník:

kde je umístěna integrovaná dávkovací váha a jaký musí mít objem?

Na výpadu z dávkovacího šneku?

V jakém maximálním čase musí být nadávkována chemie a v jakém množství v kg obsažená v malokomponentním zásobníku, dle receptury?

Odpověď zadavatele: Váha je umístěna v prostoru pod doplňovacím šnekovým dopravníkem. Pro komfortní dávkování je uvažován objem váhy v rozpětí 30 až 40 litrů. Dávkovací šnek je umístěn ve spodní části váhy a zajišťuje dávkování již navážené komponenty do PTZ. Samotná váha je umístěna v prostoru pod doplňovacím šnekovým dopravníkem. Rychlost dávkování je závislá na typu receptury a dávkované komponenty. Konkrétní údaj o požadovaném množství komponenty předává řídicí systém a tuto informaci čerpá ze zvolené výrobní receptury. Přibližné množství pro skupinu mikrokomponentních složek je možno odvodit od stanoveného objemu váhy. Zadavatel požaduje maximální časy pro dávkování v rozmezí 1 až 3 minuty.

Dotaz číslo 4: Stávající SW:

- uchazeč o část C bude se svou částí připraven na Uvedení do provozu, nicméně bude chybět na straně dodavatele stávajícího nadřazeného SW součinnost nutná pro propojení obou systémů.

V každém případě bude nutná komunikace dodavatele současného a nového řídicího systému ve věci úspěšného uvedení do provozu.

Poskytne dodavatel nadřazeného systému výše uvedenou součinnost ve všech bodech požadovaných dodavatelem nového systému v části A+B+C?

Odpověď zadavatele: Ano, zadavatel zajistí součinnost dodavatele stávajícího systému s dodavateli jednotlivých částí.

V Brně dne 5. 10. 2018

.....
Mgr. Ilja Kašík, IK consult s.r.o.
Pověřen zadavatelem