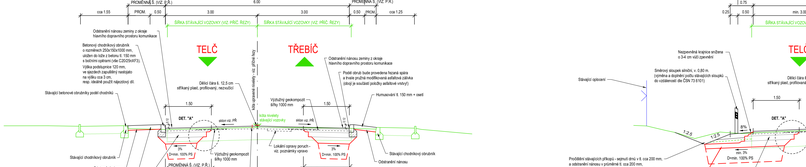
OPRAVA VOZOVKY V ÚSECÍCH SE STÁVAJÍCÍMI CHODNÍKY

VZOROVÉ PŘÍČNÉ ŘEZY, měř. 1:50

STÁVAJÍCÍ CHODNÍK	ZEL.PRUH	JÍZDNÍ PRUH	JÍZDNÍ PRUH	ZEL.PR.	STÁV. CHODNÍK



Srovnávací rovina

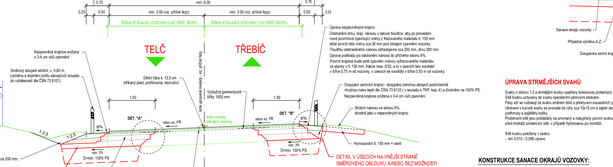
Srovnávací rovina

KONSTRUKCE OPRAVY STÁVAJÍCÍ VOZOVKY:

– Asfaltový beton pro obrusnou vrstvu vozovky s modifikovaným asfaltem a posypem předdávaným drobným kamenivem frakce 2/4 v množství 1,5 kg/m2	ACO 11 S PMB 45/80-65	40 mm
– Postřik spojovací z modifikované kationaktivní asfaltové emulze, zrenovaný obsah pojiva 60%, třída 1 štěpitelnosti	PS-BP, C 60 BP 1, 0,25 kg/m2 PO VYSÝPÁNÍ	ČSN EN 13808, ČSN 73 6129
– Asfaltový beton pro ložní vrstvu vozovky s modifikovaným asfaltem	ACL 16 S PMB 25/55-65	50 mm
– Postřik spojovací z modifikované kationaktivní asfaltové emulze, zrenovaný obsah pojiva 60%, třída 1 štěpitelnosti	PS-BP, C 60 BP 1, 0,40 kg/m2 PO VYSÝPÁNÍ	ČSN EN 13808, ČSN 73 6129
– Lokální úpravy tříd a jiných pomocí ŠM TP 115 (max. výměna horní podkladní vrstvy v tl. 80 mm)		
– Frézování vozovky v tl. 80 mm od NOVÉ niveley v ose, do vyrovnaných příčných sklonů (do příčných hran)		
KONSTRUKCE VOZOVKY CELKEM		90 (150) mm

OPRAVA VOZOVKY V ÚSECÍCH S KRAJNICEMI

N.K.	JÍZDNÍ PRUH	JÍZDNÍ PRUH	N.K.



Srovnávací rovina

- Úprava nezpevněných krajnic
- Nezpevněná krajnice se taluje dlouhou, aby po provedení opravných pracích (vyrytí v hloubce) nadávka 2: 100 min. takže povrch této vrstvy cca 30 mm pod stejným úpravěním vozovky.
- Využití odstraněného nánosu zeminou pro přílohání okrajů. Zbytek zeminy z frézování bude využit pro přílohání okrajů.
- Na obrubníky v tl. 150 mm, hrubé, 100 mm, a to v úsecích bez obrubníků v šířce 0,75 m od vozovky, v úsecích se obrubníky v šířce 0,50 m od vozovky.
- Dosypání jemných krajnic - dosypání zeminou akrajní pozemní/silné hrubou nebo kyjí dle ČSN 73 6101) v kvalitě s TKP, kap. 4 a z hutněním na 100% PS.
- Nezpevněná krajnice určena o 3-4 cm níž opravené.
- Stržení hlínou ve skloně 8%, shodně jako u nezpevněných krajnic.

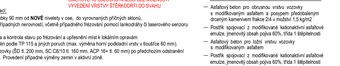
DETAIL V ÚSECÍCH NA VNĚJŠÍ STRANĚ SMĚROVÉHO OBLOUKU ANEBO BEZ MOŽNOSTI VYVEDENÍ VRSTVY STĚRKOVÝCH DO SVAHU

Základní postup prací:

- Frézování do hloubky 90 mm od **NOVÉ** niveley v ose, do vyrovnaných příčných sklonů, včetně srovnání příčných nerovností, včetně případného hrubého ponoru lenkodrážky či lasercového seznoru
- Očištění povrchu
- Odborná prohlídka a kontrola stavu po frézování a upřesnění míst k lokálním opravám
- Lokální opravy trhlin podle TP 115 a jiných poruch (max. výměna horní podkladní vrstvy v tloušťce 80 mm).
- Sanace okrajů vozovky (ŠO 0, 200 mm, ŠO ČSV 0, 160 mm, ACP 16+ tl. 60 mm) po předchozím odstranění stávajících vrstev. Provedení případné výměny zemin v aktivní zóně.
- Spojovací postřik
- Pokládka ložní vrstvy z ACL 16+, včetně provedení reprofilace, resp. příp. vyrovnání
- Spojovací postřik
- Pokládka obrusné vrstvy z ACO 11+

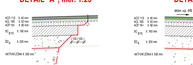
NAPOJENÍ NA STÁVAJÍCÍ STAV NA ZAČÁTKU STAVBY

NAPOJENÍ NA STÁVAJÍCÍ STAV NA KONCI STAVBY



DETAIL V MÍSTĚ AUTOBUSOVÉ ZASTÁVKY, měř. 1:50

DETAIL "A", měř. 1:25


ACO 11 S tl. 40 mm
ACL 16 S tl. 50 mm
ACP 16+ tl. 60 mm
ŠD tl. 150 mm
ACP 16+ tl. 60 mm
ACP 16+ tl. 60 mm
ACL 16 S tl. 50 mm
ACL 16 S tl. 50 mm
ACO 11 S tl. 40 mm
ACO 11 S tl. 40 mm
ŠD tl. 150