



DOPLNĚNÍ ZADÁVACÍ DOKUMENTACE

dle § 99 zákona č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek, v platném znění (dále jen „zákon“)

v rámci veřejné zakázky ZZVZ/0104/18

„COV LK služeb – SOŠ a SOU Česká Lípa, p. o. – CNC stroje“

Vážení,

zadavatel obdržel od účastníka dotaz ke shora uvedené veřejné zakázce. Dle ustanovení § 99 zákona sdělujeme znění těchto dotazů (v textu psáno kurzívou) včetně odpovědi.

Dotaz č. 1):

F9 Frézka na výrobu plošných spojů včetně softwaru

Max. velikost materiálu (X x Y x Z) 229 mm x 305 mm x 5 mm – Prosím upřesněte formulaci požadavku. Jedná se o maximální velikost obráběných výrobků? A znamená to, že stroj musí zvládnout upnout takto velký materiál nebo se jedná o minimální požadovanou pracovní plochu? Nabízíme více různých strojů například s pracovní plochou 305 x 210 mm a další v nabídce má pracovní plochu 610 x 410 mm a jedná se o výrazně větší stroj, který je i výrazně dražší, proto upřesnění požadavku velmi ovlivní celkovou nabídku.

Rychlost posuvu 100 mm/s

Při jaké operaci je vyžadován tento posuv? Hloubkové obrábění, povrchový popis nebo přejezdy mezi operacemi? Takto vysoká rychlost při obrábění by znamenala volbu nejdražších strojů na trhu.

Frézovací vřeteno max. 40 000 otáček za minutu

Pro výrobu plošných spojů je hodnota 40 000

otáček/min velmi vysoká a bude mít velmi významný vliv na cenu celkové konfigurace stroje, vzhledem k zadání „max. 40 000 otáček za minutu“ je otázka stačí tedy i 20 000 otáček/min?

F10 CNC gravírovací stroj včetně softwaru

Pracovní plocha 635 x 432 mm – Opravdu je potřeba takto velká pracovní plocha? V nabídce máme

stroj, který má pracovní plochu 610 x 410 mm a upnout do stroje lze i materiál 680 x neomezeně mm. Větší stroj s pracovní plochou 610 x 815 mm má vyšší cenu a znamená to i větší celkové rozměry stroje.

Rychlost posuvu 100 mm/s

Při jaké operaci je vyžadován tento posuv? Hloubkové obrábění, povrchový popis nebo přejezdy mezi operacemi? Takto vysoká rychlost při obrábění by znamenala volbu nejdražších strojů na trhu.

Odpověď:

Ad 1: F9 Frézka na výrobu plošných spojů včetně softwaru

Zadavatel sděluje, že rozměr 229 mm x 305 mm udává velikost pracovní plochy, údaj 5 mm udává sílu materiálu, který se může použít.

Ad 2: Rychlost posuvu 100mm/s

Zadavatel sděluje, že tato rychlost posuvu je vyžadována při přejezdech mezi operacemi.

Ad 3: Frézovací vřeteno max. 40 000 otáček za minutu

Zadavatel sděluje, že jedná se o maximální rychlost (tzn., že může být menší), na plošné spoje stačí 20 000 otáček.

Ad 4: F10 CNC gravírovací stroj včetně softwaru

Zadavatel sděluje, že stanovené rozměry 635 x 432 mm jsou stěžejní pro velikost vloženého materiálu.

Ad 5: Rychlost posuvu 100mm/s

Zadavatel sděluje, že tato rychlost posuvu je vyžadována při přejezdech mezi operacemi.

Na základě výše uvedeného Zadavatel **ruší lhůtu** pro podání nabídek, který byl původně stanovena na **29.10.2018 do 09:00** hodin.

Nová lhůta pro podání nabídek je stanovena na 12.11.2018 v 9:00 hodin.

V Liberci, dne 26.10.2018

.....
Marek Pieter
náměstek hejtmana