

Dodavatel / Supplier:		Plán kontrol a zkoušek Inspection and Test Plan		Číslo / Number:	Strana / Sheet: Počet listů / Sheets total: Revize č. / Revision No.:
Odběratel / Buyer: NET4GAS s.r.o. 	Název položky / Item name:	Typ / Type: Typ ventilu Valve type	Světlost / Size:	Tlak / Pressure:	Počet kusů / Quantity:
Projekt / Project: C4G	Smlouva č. / Contract No.:	Nákupní objednávka č.: Purchase Order Nr.:		Specifikace: Specification:	
(2) Označení interní dokumentace / Type of internal documentation	(4) Typ protokolu / Type of protocol		Poznámka / Note *) je-li vyžadováno / if required		
(3) Rozsah kontroly / Extent of inspection A 1 100% kontrola výrobce / 100% inspection by the Manufacturer A 2 10% min. 2 ks z objednávky / 10%, at least 2 pcs from purchase order	(5) Kód činnosti / Activity code W Ověřovací bod / Witness point H Zádržný bod / Hold point R Dokumentační záznam, kontrola dokumentace / Review of documentation (Report)				

	Útvar / Department	Jméno / Name	Datum / Date	Podpis / Signature
Zpracoval Prepared by				
Schválil Approved by				
Schválení odběratelem Approved by Buyer	NET4GAS,s.ro			

1	Požadavky / Requirements
----------	---------------------------------

Dodavatel / Supplier:		Plán kontrol a zkoušek Inspection and Test Plan			Číslo / Number:	Strana / Sheet: 2 Počet listů / Sheets total: Revize č. / Revision No.:	
Č. No.	(1) Předmět a druh kontroly Subject and type of inspection	(2) Norma, Předpis, Kritérium přijatelnosti Standard, specification, acceptance criteria	(3) Rozsah kontroly Extent of inspection	(4) Typ protokolu/záznamu Type of protocol / record	(5) Kód činnosti / Activity code		
					Výrobce Manufacturer	Třetí strana Third Party	NET4GAS s.r.o.

1.1	System řízení jakosti Quality management system						R
	Seznamy referencí, technické brožury. Seznam referencí, technické brožury, potvrzení Dodavatele o použitelnosti kulových kohoutů, certifikáty Dodavatele, povolení Reference lists, technical brochures. Supplier's confirmation on applicability of ball valves Supplier certificates, permissions	NET4GAS specifikace NET4GAS Specification					R
	Soulad se specifikacemi Compliance with specification	NET4GAS specifikace NET4GAS Specification					R
	Vzdálenost mezi přírubami a/nebo navařovacími konci Distance between flanges and/or weld- on ends	EN 13942:2009					
	Úprava a rozměry svarových úkosů anebo přírub Design and dimensions of welding bevels or flanges	ASME B 16.5, 16.46 ASME B 16.20					
	Protěsnění Resealing	Specifikace a ČSN EN 14141:2013 Specification and ČSN EN 14141:2013					
	Dizajn a těsnost otrubkování odkalení, odvzdušnění a obtoku Design and tightness of , body bleeding, venting and by-pass tubing	Specifikace a ČSN EN 14141:2013 Specification and ČSN EN 14141:2013					
	Jednoduché ovládání ventilu pákou nebo ručním kolem Easy operation of the valve with lever or handwheel	Specifikace a ČSN EN 14141:2013 Specification and ČSN EN 14141:2013					
	Kovové části tlakových částí Metallic materials of pressure parts	Specifikace a příslušné materiálové normy Specifications and relevant material standards					
	Kontrola a ověření výpočtů Check and review of the calculations	Specifikace / Specification					
	Kontrola sestavných výkresů Check of general assembly drawings Kontrola správnosti výkresů Inspection of drawings correctness	Specifikace / Specification					H

Dodavatel / Supplier:		Plán kontrol a zkoušek Inspection and Test Plan			Číslo / Number:	Strana / Sheet: 3 Počet listů / Sheets total: Revize č. / Revision No.:	
Č. No.	(1) Předmět a druh kontroly Subject and type of inspection	(2) Norma, Předpis, Kritérium přijatelnosti Standard, specification, acceptance criteria	(3) Rozsah kontroly Extent of inspection	(4) Typ protokolu/záznamu Type of protocol / record	(5) Kód činnosti / Activity code		
					Výrobce Manufacturer	Třetí strana Third Party	NET4GAS s.r.o.

1.2	Kontrola kvalifikace svářečů Inspection of Welders' Qualification	Specifikace / Specification					
1.3	Kontrola svařovacích postupů (WPS) a příslušných WPQR Inspection of WPS and appropriate WPQR	Specifikace / Specification					
1.4	Kontrola osvědčení NDT pracovníků Inspection of Inspectors' qualifications	Specifikace / Specification		Osvědčení Certificate			R
1.5	Označení výkresů / Marking of drawings	Specifikace / Specifications					R
2 Vstupní kontroly / Incoming inspections							
2.1	Kontrola dodaného materiálu Inspections of incoming material	Kontrola shody s kupní smlouvou Inspection compliance with sales agreement	A 1	Prohlášení o shodě s objednávkou EN 10 204 – 2.1 Declaration of conformity with order EN 10 204 – 2.1			
2.2	Ověření materiálu tlakových částí (chem. analýza, mech. zkoušky) Verification of material of pressure parts (chemical analysis, mechanical tests)	Materiálový list, technická norma Material certificate, technical standard	A 1	Inspekční certifikát EN 10204 – 3.1 Inspection certificates EN 10204 – 3.1		R	R
2.3	Ověření přídavných materiálů (chem. analýza, mech. zkoušky) * Verification of filler materials (chemical analysis, mechanical tests) *	Materiálový list, norma Material data sheet, standard	A 1	Inspekční certifikát EN 10204 – 3.1 Inspection certificates EN 10204 – 3.1		R	R
3 Výroba / Manufacturing							
3.1	Vizuální a rozměrová kontrola Visual and dimensional inspection	Výkresová dokumentace Drawing documentation		Protokol Report			
3.3	Značení a identifikace, vč. značky CE Marking and identification, incl. CE marking	Výkresová dokumentace Drawing documentation	A 1			H	R
NDT							
	Svary, vizuální kontrola Welds, visual inspection	ČSN EN 14141:2013 5.5.2	A1	Inspekční certifikáty / Inspection certificates EN 10204 – 3.1		R	R
	Svary, kapilární zkouška Welds, dye penetrant test	ČSN EN 14141:2013 5.5.2	A1	Inspekční certifikáty / Inspection certificates EN 10204 – 3.1		R	R

Dodavatel / Supplier:		Plán kontrol a zkoušek Inspection and Test Plan			Číslo / Number:	Strana / Sheet: 4 Počet listů / Sheets total: Revize č. / Revision No.:	
Č. No.	(1) Předmět a druh kontroly Subject and type of inspection	(2) Norma, Předpis, Kritérium přijatelnosti Standard, specification, acceptance criteria	(3) Rozsah kontroly Extent of inspection	(4) Typ protokolu/záznamu Type of protocol / record	(5) Kód činnosti / Activity code		
					Výrobce Manufacturer	Třetí strana Third Party	NET4GAS s.r.o.

	Svary, magnetická prášková zkouška Welds, magnetic particle Inspection	ČSN EN 14141:2013 5.5.2	A1	Inspekční certifikáty / Inspection certificates EN 10204 – 3.1		R	R
	Svary, ultrazvuková zkouška Welds, ultrasonic testing	ČSN EN 14141:2013 5.5.2, Specifikace / Specification	A1	Inspekční certifikáty / Inspection certificates EN 10204 – 3.1		R	R
	Svary, zkouška prozařováním Welds, X-ray testing	ČSN EN 14141:2013 5.5.2, Specifikace / Specification	A1	Inspekční certifikáty / Inspection certificates EN 10204 – 3.1		R	R
	Odlitek, vizuální kontrola Castings, visual inspection	ČSN EN 14141:2013 5.5.3, Specifikace / Specification	A1	Inspekční certifikáty / Inspection certificates EN 10204 – 3.1		R	R
	Odlitek, magnetická prášková nebo kapilární zkouška Castings, magnetic particle inspection or capillary test	ČSN EN 14141:2013 5.5.3, Specifikace / Specification	A1	Inspekční certifikáty / Inspection certificates EN 10204 – 3.1		R	R
	Odlitek, zkouška prozařováním Castings, X-ray inspection	ČSN EN 14141:2013 5.5.4, Specifikace / Specification	A1	Inspekční certifikáty / Inspection certificates EN 10204 – 3.1		R	R
	Svarové úkopy – válcované a kované Welding bevels - rolled and forged;	ČSN EN 14141:2013 5.5.5, Specifikace / Specification	A1	Inspekční certifikáty / Inspection certificates EN 10204 – 3.1		R	R
	Odlitek svarové úkopy Cast weld bevels	ČSN EN 14141:2013 5.5.5, Specifikace / Specification	A1	Inspekční certifikáty / Inspection certificates EN 10204 – 3.1		R	R
Tlaková zkouška / Pressure Test							
3.4	Tlak, zkouška pevnosti a tesnosti vodou Hydraulic shell strength and tightness test with water 1,5DP	ČSN EN 13942:2009 11.3	A 1	Inspekční certifikáty / Inspection certificates EN 10204 – 3.2		H	W
	Vnější těsnost tělesa Outside tightness of the body	EN 12266-1	A1	Inspekční certifikáty / Inspection certificates EN 10204 – 3.2		H	W

Dodavatel / Supplier:		Plán kontrol a zkoušek Inspection and Test Plan			Číslo / Number:	Strana / Sheet: 5 Počet listů / Sheets total: Revize č. / Revision No.:	
Č. No.	(1) Předmět a druh kontroly Subject and type of inspection	(2) Norma, Předpis, Kritérium přijatelnosti Standard, specification, acceptance criteria	(3) Rozsah kontroly Extent of inspection	(4) Typ protokolu/záznamu Type of protocol / record	(5) Kód činnosti / Activity code		
					Výrobce Manufacturer	Třetí strana Third Party	NET4GAS s.r.o.

	Měření krouticího momentu (má být provedeno počas hydraulických zkoušek) Torque measurement (to be carried out during hydraulic tests)	ČSN EN 13942:2009 B.6	A1	Inspekční certifikáty / Inspection certificates EN 10204 – 3.2		H	W
3.5	Těsnost sedel, vzduch, L, nízký tlak – 6 bar – těsnost levého sedla Tightness of seats, air, L, low pressure - 6 bar - Left seat tightness	ČSN EN 13942:2009 B.4 ISO 5208:2008	A1	Inspekční certifikáty / Inspection certificates EN 10204 – 3.2		H	W
	Těsnost sedel, vzduch, R, nízký tlak – 6 bar – těsnost pravého sedla Tightness of seats, air, R, low pressure – 6 bar - Right seat tightness	ČSN EN 13942:2009 B.4 ISO 5208:2008	A1	Inspekční certifikáty / Inspection certificates EN 10204 – 3.2		H	W
3.6	Těsnost sedel, vzduch, L+R, nízký tlak – 6 bar – zkouška DBB Tightness of seats, air, L+R, low pressure – 6 bar, DBB test	ČSN EN 13942:2009 B.4 ISO 5208:2008	A1	Inspekční certifikáty / Inspection certificates EN 10204 – 3.2		H	W
3.7	Těsnost sedel, vzduch, L, plný tlak – těsnost levého sedla Tightness of seats, air, L, full pressure - Left seat tightness	N4G specifikace N4G specification	A1	Inspekční certifikáty / Inspection certificates EN 10204 – 3.2		H	W
	Těsnost sedel, vzduch, R, plný tlak – těsnost pravého sedla Tightness of seats, air, R, full pressure - Right seat tightness	N4G specifikace N4G specification	A1	Inspekční certifikáty / Inspection certificates EN 10204 – 3.2		H	W
	Těsnost sedel, vzduch, L+R, plný tlak – zkouška DBB Tightness of seats, air, L+R, full pressure – DBB test	N4G specifikace N4G specification	A1	Inspekční certifikáty / Inspection certificates EN 10204 – 3.2		H	W
	Těsnost, dvojitý účinek pístu Tightness, double piston effect	ČSN EN 13942:2009 B.11 ISO 5208:2008	A1	Inspekční certifikáty / Inspection certificates EN 10204 – 3.2		H	W
	Funkční zkouška s pohonem Functional test with actuator	N4G specifikace N4G specification		Inspekční certifikáty / Inspection certificates EN 10204 – 3.2			
4							
4.1	Korózní ochrana, provedení Corrosion protection, execution	N4G specifikace N4G specification	A1	Protokol Report		R	R

Dodavatel / Supplier:		Plán kontrol a zkoušek Inspection and Test Plan			Číslo / Number:	Strana / Sheet: 6 Počet listů / Sheets total: Revize č. / Revision No.:	
Č. No.	(1) Předmět a druh kontroly Subject and type of inspection	(2) Norma, Předpis, Kritérium přijatelnosti Standard, specification, acceptance criteria	(3) Rozsah kontroly Extent of inspection	(4) Typ protokolu/záznamu Type of protocol / record	(5) Kód činnosti / Activity code		
					Výrobce Manufacturer	Třetí strana Third Party	NET4GAS s.r.o.

4.2	Korózní ochrana, odolnost Corrosion protection, resistance	N4G specifikace N4G specification	A2				
5							
5.1	KONEČNÁ ROZMĚROVÁ A VIZUÁLNÍ KONTROLA FINAL DIMENSIONAL & VISUAL CHECK	N4G specifikace N4G specification	A 1	Skutečné provedení As built		H	R
	KONEČNÁ INSPEKCE FINAL INSPECTION	N4G specifikace N4G specification	A1	Inspekční certifikáty / Inspection certificates EN 10204 – 3.2		H	W
5.2	Kontrola průvodní technické dokumentace včetně pohonu a schémat – Výrobní kniha Checking of accompanying technical documentation incl. actuator and diagrams – Manufacturing Book	Požadavky kupní smlouvy Požadavky PED 2014/68/EU Requirements of sales agreement Requirements of 2014/68/EU (PED), 2004/95/EC (EMC) and 2006/95/ES (LVD)	A 1			W	H