

## 2komponentní samonivelační epoxidová stěrka, chemicky a mechanicky vysoce odolná

### Popis výrobku

Produkt je 2komponentní, samonivelační stěrka, barevná, chemicky a mechanicky vysoce odolná, na bázi epoxidových pryskyřic.  
Celkový obsah pevných částic, podle testovací metody „Deutsche Bauchemie”.

### Použití

- chemicky a mechanicky vysoce odolné povrstvení na betonové plochy a cementové stěrky jako ochrana ploch proti kapalinám, které ohrožují čistotu vody  
(v souladu s tabulkou chemických odolností)

### Výhody

- vysoká chemická odolnost
- vysoká mechanická odolnost
- odolná vůči kapalinám
- odolná vůči ohrusu
- možnost protiskluzného provedení

### Zkušební zprávy

#### Testy

Samonivelační epoxidová stěrka, vysoce chemicky a mechanicky odolná podle EN 1504-2:2004 a EN 13813:2002, vydáno Prohlášení o vlastnostech č. 02 08 01 02 019 0 000010 2017, certifikováno Oznámeným subjektem č.0921 QDB, certifikát č. 2017 a označeno CE značkou

Particle emission certifikát 381 CSM Statement of Qualification - ISO 14644-1, třída 1 - Report č.. SI 1008-533 a GMP třída A, Report č. SI 1008-533.

Outgassing emission certifikát -381 CSM Statement of Qualification - ISO 14644-8, třída -9.6 - Report č.. SI 1008-533.

TZÚS Praha - protokol č.:1/1681/1996 osvědčení o odolnosti vůči kyselině sírové a hydroxidu draselnému.

SZÚ Praha - posouzení zdravotní nezávadnosti a nepřímého styku s potravinami ze dne 11.09.2002

TZÚS Praha - zpráva č.: 02-Z-857501/1998 - o odolnosti vůči kyselině sírové a kyselině solné ( HCl )

### Údaje o výrobku

#### Barva

Pryskyřice – komponent A: barevná, kapalina  
Tvrdidlo – komponent B: transparentní, kapalina

Na výběr z široké škály barevných odstínů dle RAL (na vyžádání).

Při přímém slunečním osvětlení dochází ke změnám odstínu nebo blednutí pigmentu, tento jev nemá vliv na funkci a odolnost podlahového systému.

Balení	Komponent A:	21,25 kg									
	Komponent B:	3,75 kg									
	Komponent A+B:	25 kg									
Skladování											
Podmínky skladování / Trvanlivost	24 měsíců od data výroby pouze v originálních, neotevřených, nepoškozených obalech při teplotě mezi +5 °C až +30 °C. Skladujte v suchu.										
Technické údaje											
Chemická báze	Epoxid.										
Objemová hmotnost	Komponent A:	~ 1,77 kg/l	(DIN EN ISO 2811-1)								
	Komponent B:	~ 1,04 kg/l									
	Směs A+B:	~ 1,60 kg/l									
	Uvedené hodnoty při +23 °C.										
Obsah pevných částic	~ 100 % (objemově) / ~ 100 % (hmotnostně)										
Mechanické / Fyzikální vlastnosti											
Pevnost v tlaku	> 80,0 N/mm <sup>2</sup> (14 dní / +23 °C)		(EN 196-1)								
Pevnost v tahu za ohybu	> 55,0 N/mm <sup>2</sup> (14 dní / +23 °C)		(EN 196-1)								
Přidržnost	> 1,5 N/mm <sup>2</sup> (porušení v betonu)		(ISO 4624)								
Tvrdost „Shore D“	82 (7 dní / +23 °C)		(DIN 53 505)								
Odolnost proti obrusu	40 mg (CS 10/1000/1000) (8 dní / +23 °C)		(DIN 53109, Taber Abraser Test)								
Odolnosti											
Chemická odolnost	Odolná vůči mnoha chemikáliím. Na technickém oddělení firmy si prosím vyžádejte tabulku chemických odolností.										
Teplotní odolnost	<table><tr><td>Zatížení *)</td><td>Suché teplo</td></tr><tr><td>Trvalé</td><td>+50 °C</td></tr><tr><td>Krátkodobé – max. 7 dní</td><td>+80 °C</td></tr><tr><td>Krátkodobé – max. 12 hodin</td><td>+100 °C</td></tr></table> <p>Krátkodobé zatížení vlhkým teplem až do +80 °C pouze příležitostně (např. při čištění parou).</p> <p>*) Bez současného chemického nebo mechanického zatížení.</p>			Zatížení *)	Suché teplo	Trvalé	+50 °C	Krátkodobé – max. 7 dní	+80 °C	Krátkodobé – max. 12 hodin	+100 °C
Zatížení *)	Suché teplo										
Trvalé	+50 °C										
Krátkodobé – max. 7 dní	+80 °C										
Krátkodobé – max. 12 hodin	+100 °C										
USGBC	splňuje požadavky LEED EQ Credit 4.2: Low-Emitting Materials: Paints & Coatings SCAQMD Method 304-91 VOC obsah < 100 g/l										
Informace o systému											

**Skladba systému**

Samonivelační systém (vodorovné plochy):

Penetrace: 1 x -156 /-160/ -161

Nosná vrstva: 1 x -381 plněný křemičitým pískem

Hladká nosná vrstva (svislé plochy):

Hladká nosná vrstva: 1 x -156 /-160/ -161

Nosná vrstva: 2 x -381 + Extender T (Stellmittel T)

Prosypaný systém s protiskluznými vlastnostmi:

Penetrace: 1 x -156 /-160/ -161

Nosná vrstva: 1 x -381 prosypaný do přebytku karbidem  
křemíku nebo křemičitým pískemUzavírací vrstva: 1 x -381 + 5 % (hmotnostně) ředidla , typ C  
(Thinner C)

Poznámka: Skladba systému musí být přesně dodržena (jak je uvedeno výše) a nelze ji měnit.

**Aplikační podrobnosti****Spotřeba / Dávkování**

Nátěrový systém	Produkt	Spotřeba
Penetrace	-156 /-160/ -161	0,3 - 0,5 kg/m <sup>2</sup>
Vyrovnění (pokud je potřeba)	malta -156 /-160/ -161	viz technické listy
Nosná vrstva pro vodorovné plochy (tloušťka vrstvy 1,8 – 2,8 mm)	-381 plněný křemičitým pískem zrnitosti 0,1 – 0,3 mm	1,6 kg/m <sup>2</sup> /mm tloušťky vrstvy (pojivo + křemičitý písek) 10-15 °C: bez plnění křemičitým pískem 15-20 °C: 1 : 0,1 (hm.) = 1,44 + 0,16 kg/m <sup>2</sup> 20-30 °C: 1 : 0,2 (hm.) = 1,28 + 0,32 kg/m <sup>2</sup>
Nosná vrstva pro svislé plochy (tloušťka vrstvy ~ 1,5 mm)	-381 + 2,5-4 % hmotnostně Extender T (Stellmittel T)	2 x 1,25 kg/m <sup>2</sup>
Prosypaný systém s protiskluznými vlastnostmi (tloušťka vrstvy ~ 2,5 mm)	-381 prosypaný do přebytku karbidem křemíku zrnitosti 0,5 – 1,0 mm nebo kř. pískem zrnitosti 0,3 – 0,8 mm	1,6 kg/m <sup>2</sup> pojiva bez plnění
		karbid křemíku zrnitost 0,5 – 1,0 mm nebo kř. písek zrnitost 0,3 – 0,8 mm (5-6 kg/m <sup>2</sup> )
Uzavírací vrstva (pouze na prosypané systémy)	-381 + 5 % hmotnostně ředidla , typ C (Thinner C)	0,75 – 0,85 kg/m <sup>2</sup>

Výše uvedené údaje jsou pouze informativní a nepočítají s další spotřebou materiálu způsobenou pórovitostí a nerovnostmi podkladu. Ztráty rovněž nejsou započítány.

**Kvalita podkladu**Betonový podklad musí být pevný, musí mít minimální pevnost v tlaku 25 N/mm<sup>2</sup> a minimální pevnost povrchových vrstev v odtrhu 1,5 N/mm<sup>2</sup>.

Podklad musí být čistý, suchý, zbavený veškerého znečištění jako bláto, olej, gumový otěr, nátěry a povrchová ošetření (curing), prach a další nečistoty.

V případě pochybností vyzkoušejte systém na zkušební ploše.

<b>Příprava podkladu</b>	<p>Betonový podklad očistěte mechanicky, pomocí tryskání abrazivem nebo frézovacím zařízením, aby byla odstraněna nesoudržná povrchová vrstvička cementu a otevřena povrchová struktura betonu.</p> <p>Nekvalitní beton musí být odstraněn a povrchové vady jako lunkry, nerovnosti a póry musí být zcela vyplněny.</p> <p>Opravy podkladu, vyplnění pórů, nerovností a vyrovnaní plochy musí být provedeny vhodnými materiály</p> <p>Betonový nebo stěrkový podklad musí být vyrovnan a napenetrován tak, aby bylo dosaženo rovné plochy. Nerovnosti podkladu ovlivňují výslednou tloušťku nátěru a tím i vlastní vodivost nátěru.</p> <p>Výstupky musí být odstraněny např. obroušením.</p> <p>Všechny prach a nesoudržný materiál musí být před aplikací kompletně odstraněn, nejlépe kartáčem nebo vysavačem.</p>
--------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

#### **Aplikační podmínky / Omezení**

<b>Teplota podkladu</b>	+10 °C min. / +30 °C max.
<b>Teplota okolí</b>	+10 °C min. / +30 °C max.
<b>Vlhkost podkladu</b>	<p>≤ 4%</p> <p>Testovací metoda: Tramex meter nebo CM – měření. Bez vzrůstající vlhkosti dle ASTM (polyetylenová fólie).</p>
<b>Relativní vlhkost vzduchu</b>	80 % max.
<b>Rosný bod</b>	<p>Pozor na kondenzaci.</p> <p>Podklad i nevytvrzený podlahový systém musí mít teplotu alespoň o 3 °C vyšší, než je rosný bod.</p>

#### **Aplikace**

<b>Poměr míchání</b>	Komponent A : komponent B = 85 : 15 (hmotnostně)
<b>Doba míchání</b>	<p>Komponent A nejprve dobře promíchejte a potom do něj přidejte komponent B a důkladně míchejte asi 2 minuty, dokud nedocílíte jednotného vzhledu.</p> <p>Poté za stálého míchání pomalu přidejte plnivo křemičitý písek o zrnitosti 0,1 – 0,3 mm a míchejte další 2 minuty, dokud směs nezíská jednotný vzhled.</p> <p>Směs přelijte do čisté nádoby a pokračujte v míchání až do dosažení homogenní směsi.</p> <p>Snažte se, aby se do směsi během míchání dostalo pokud možno co nejméně vzduchu.</p>
<b>Míchací nástroje</b>	Pro strojní míchání lze použít nízkootáčkové elektrické míchadlo (300–400 ot./min.) nebo podobné míchací zařízení.

