

DATE	QUESTION	ANSWER
07.06.2019	<p>Dobrý den, při podrobné studii norem související se ZD se domnívám, že svary zhotovené automatickým svařováním na hlavní linii, by měly mít úkos ve tvaru „J“. To neplatí pro propojovací a závěrné svary, které mohou mít úkos ve tvaru „V“? Jestli jsem dobře pochopil ZD, tak AUT systémem se budou zkoušet pouze svary na linii (úkos „J“) a svary závěrné a propojovací pouze ručním způsobem, ne AUT. Prosím, můžete výše uvedené potvrdit? Zejména to, že svary na linii zkoušené AUT systémem budou mít výhradně úkosy tvaru J, jak jsem pochopil z norem? A dále pak, propojovací a závěrné svary budou mít úkosy výhradně typu V a budou zkoušeny ručně? Děkuji!</p>	<p>Dobrý den, Váš předpoklad je správný, nicméně vzhledem k neukončenému výběrovému řízení na zhotovitele plynovodu nebyl prozatím proveden a schválen konečný postup svařování. Tato informace je tedy pouze indikativní.</p>