

DATE	QUESTION	ANSWER
07.06.2019	<p>Dobrý den,</p> <p>Níže posílám upřesnění k Vaší odpovědi QA_7_NDT.</p> <p>1. UT Phased Array pokryje kompletně celý svar – kořen, výplň i krycí vrstvu – budou použity UTPA sondy – v souladu s požadavky</p> <p>2. ToFD celého svaru – budou použity konvenční ToFD sondy – v souladu s požadavky</p> <p>3. Pro detekci příčných vad se použijí konvenční UT sondy, nikoli sondy UTPA. Tato konfigurace je popsána na stránce 43, přiloženého souboru – prosím o schválení této konfigurace.</p> <p>Celý systém splňuje požadavky DNVGL-RPF118:2017</p>	<p>AUT systém pro zjišťování podélných vad ve svarech:</p> <p>Pro detekci podélných vad musí AUT systém splňovat normu EN ISO 13588, třída zkoušení B. Zkoušení použitím PA techniky a sekčního skenu se stabilními pozicemi sond je výhodou. Jako minimum je možné použít zónové zkoušení svaru PA technikou s neměnnými (fixními) úhly a stabilní polohou vůči svaru (liniové skenování). V každém případě musí být zaručeno 100% prozkoušení celého objemu svaru vč. TOZ. Musí být doloženo schéma 100% prozkoušení a v případě požadavku zadavatele také toto pokrytí demonstrováno. Ve všem ostatním musí být respektována NDT specifikace, která je součástí zadávací dokumentace.</p> <p>AUT systém pro zjišťování příčných vad ve svarech:</p> <p>Pro detekci příčných vad AUT systémem se preferuje použití PA techniky v souladu s normou EN ISO 13588, třída zkoušení B. Jako minimum je možné použít konvenční techniku UT s konvenčními sondami v souladu s EN ISO 17640 třída zkoušení B. V každém případě musí být zaručeno 100% prozkoušení celého objemu a délky svaru vč. TOZ. Musí být doloženo schéma 100% prozkoušení a v případě požadavku zadavatele také toto pokrytí demonstrováno. Ve všem ostatním musí být respektována NDT specifikace, která je součástí zadávací dokumentace.</p>