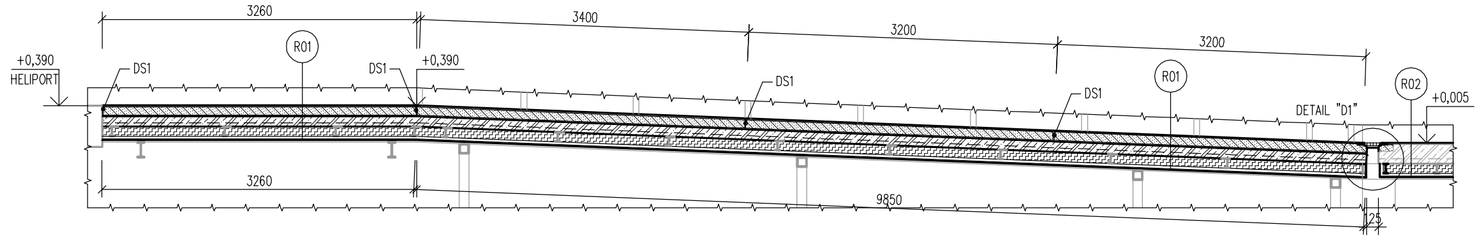
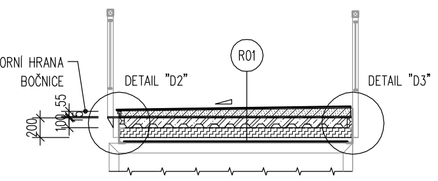
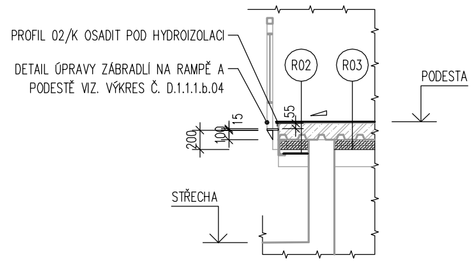
ŘEZ B-B



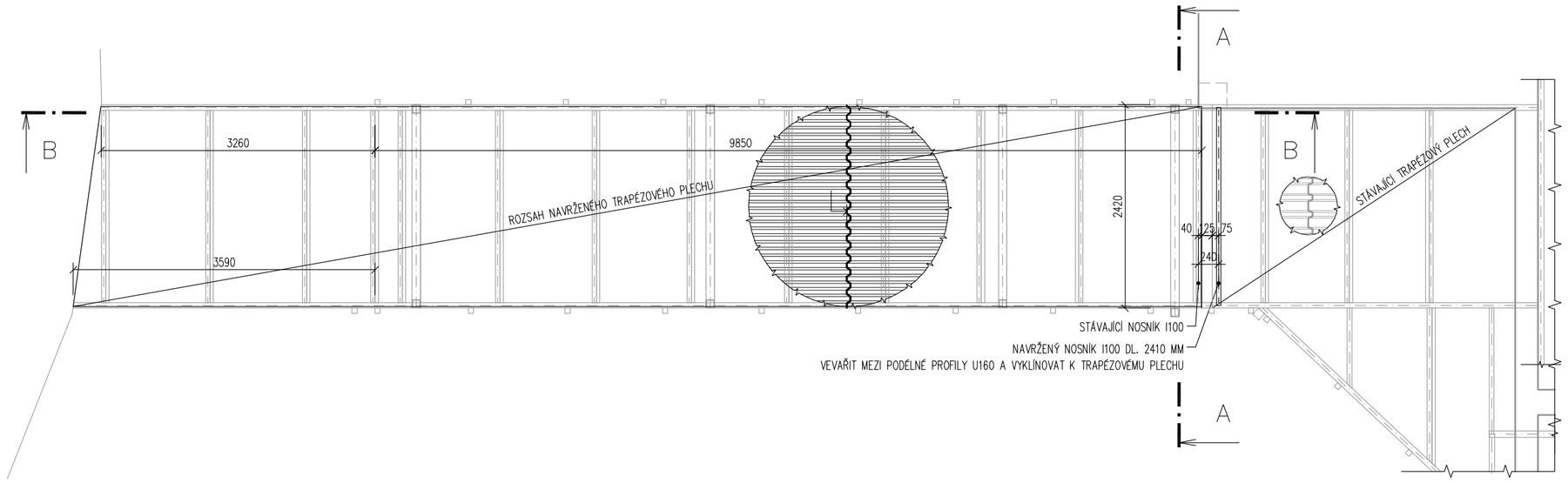
ŘEZ A-A



ŘEZ C-C



PŮDORYS OCELOVÉ KONSTRUKCE RAMPY A PODESTY



PŮDORYS 9.NP

PROVÉST OCHRANNÝ NÁTĚR OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ RAMPY A PODESTY V ROZSAHU:
- NOVÝCH A UPRAVOVANÝCH KONSTRUKCÍ (ZÁBRADLÍ, ŽEBŘÍK)
- NOVĚ OBNAŽENÝCH POVRCHŮ PO PROVEDENÍ BOURACÍCH PRACÍ
- POŠKOZENÉHO STÁVAJÍCÍHO NÁTĚRU

PŘEDPOKLAD CELKEM MAX. 30,0M2

PO PROVEDENÍ BOURACÍCH PRACÍ PROVÉST CELKOVOU KONTROLU OCELOVÉ KONSTRUKCE RAMPY (STAV NOSNÍKŮ, SVARŮ, APOD.)

ODVODŇOVACÍ KRABICOVÝ ŽLAB

STĚRKOVOU HYDROIZOLACI VYTÁHNOUT NA NAVAZUJÍCÍ STĚNY DO V. 100MM A PŘEKRÝT KERAMICKÝM SOKLEM

DETAIL ÚPRAVY ZÁBRADLÍ NA RAMPĚ A PODESTĚ VIZ. VÝKRES Č. D.1.1.1.b.04

OBRYS PŘÍRUBY ŽLABU PRO NAPOJENÍ HYDROIZOLACE POD DLAŽBOU

VÝŘEZ V BOČNÍM PLECHU PO VYBOURANÉM ŽLABU ZAVAŘIT

STÁVAJÍCÍ DEŠŤOVÝ SVOD ZDEMONTOVAT A PO PROVEDENÍ ÚPRAVY ZÁBRADLÍ OPĚTOVNĚ NAMONTOVAT S ADEKVATNÍ ÚPRAVOU POLOHY (NOVÉ KOTVENÍ)

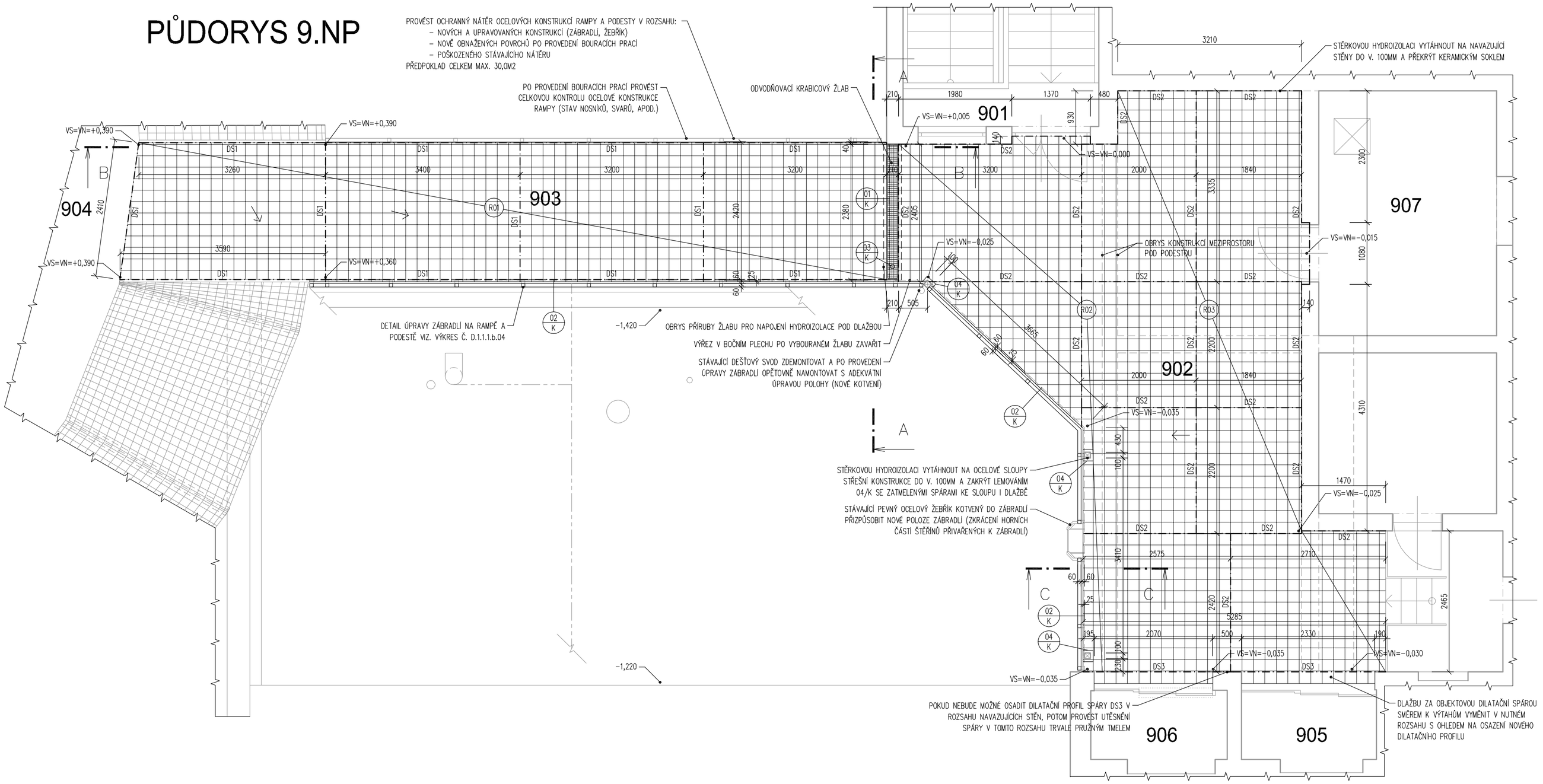
STĚRKOVOU HYDROIZOLACI VYTÁHNOUT NA OCELOVÉ SLOUPY STŘEŠNÍ KONSTRUKCE DO V. 100MM A ZAKRÝT LEMOVÁNÍM 04/K SE ZATMELENÝMI SPÁRAMI KE SLOUPU I DLAŽBĚ

STÁVAJÍCÍ PEVNÝ OCELOVÝ ŽEBŘÍK KOTVENÝ DO ZÁBRADLÍ PŘIZPŮSOBIT NOVÉ POLOZE ZÁBRADLÍ (ZKRÁCENÍ HORNÍCH ČÁSTÍ ŠTĚŘÍNŮ PŘIVAŘENÝCH K ZÁBRADLÍ)

POKUD NEBUDE MOŽNÉ OSADIT DILATAČNÍ PROFIL SPÁRY DS3 V ROZSAHU NAVAZUJÍCÍCH STĚN, POTOM PROVÉST UTĚSNĚNÍ SPÁRY V TOMTO ROZSAHU TRVALE PRUŽNÝM TMELEM

DLAŽBU ZA OBJEKTOVOU DILATAČNÍ SPÁROU SMĚREM K VÝTAHŮM VYMĚNIT V NUTNÉM ROZSAHU S OHLEDEM NA OSAZENÍ NOVÉHO DILATAČNÍHO PROFILU

OBRYS KONSTRUKCÍ MEZIPROSTORU POD PODESTOU



LEGENDA MÍSTNOSTÍ A PLOCH

Č.M.	NÁZEV MÍSTNOSTI	M2	DRUH PODLAHY	SOKL
901	SCHODIŠTĚ	–	STÁVAJÍCÍ	STÁVAJÍCÍ
902	PODESTA	54,1	KERAMICKÁ DLAŽBA	KERAMICKÝ V.100MM
903	RAMPA	32,3	KERAMICKÁ DLAŽBA	KERAMICKÝ V.100MM
904	HELIPORT	–	STÁVAJÍCÍ	STÁVAJÍCÍ
905	ZÁDVEŘÍ VÝTAHU Č.74	4,0	STÁVAJÍCÍ	STÁVAJÍCÍ
906	ZÁDVEŘÍ VÝTAHU Č.75	4,0	STÁVAJÍCÍ	STÁVAJÍCÍ
907	TECHNICKÁ MÍSTNOST	13,5	STÁVAJÍCÍ	STÁVAJÍCÍ

LEGENDA ZNAČENÍ

NAVRŽENÉ KONSTRUKCE

STÁVAJÍCÍ KONSTRUKCE

DILATAČNÍ SPÁRA
- "DS1" – DILATAČNÍ SPÁRA V POTĚRU A DLAŽBĚ RAMPY Š. 10MM
- "DS2" – DILATAČNÍ SPÁRA V DLAŽBĚ PODESTY Š. 6MM
- "DS3" – OBJEKTOVÁ DILATAČNÍ SPÁRA – VODOTĚSNÝ DILATAČNÍ PROFIL Z NEREZOVÉ OCELI, VHODNÝ PRO ZATÍŽENÍ OD POJEZDU ZDRAVOTNICKÝCH TRANSPORTNÍCH LEHÁTEK, TYP PROFILU PŘIZPŮSOBIT STÁVAJÍCÍ ŠÍŘCE OBJEKTOVÉ SPÁRY (BUDE UPŘESNĚNO PO VYBOURANÍ DLAŽBY).

LEGENDA MATERIÁLŮ

ŽELEZOVÝ BETON MONOLITICKÝ C25/30 XC2, VÝZTUŽ ØR10

PODLAHOVÝ POTĚR

TEPELNÁ IZOLACE VLÁKNITÁ, SPECIFIKACE VIZ. SKLADBY KONSTRUKCÍ

POZNÁMKY

- VS – STÁVAJÍCÍ VÝŠKOVÁ ÚROVEŇ DLAŽBY
- VN – NAVRŽENÁ VÝŠKOVÁ ÚROVEŇ DLAŽBY
- PO PŘEBROUŠENÍ STÁVAJÍCÍ NADBETONÁŘKY TRAPÉZOVÝCH PLECHŮ NA PODESTĚ (VIZ. SKLADBY R2, R3) MUSÍ ZHOTOVITEL OVĚŘIT, ZDA JE POVRCH VYSPÁDOVÁN K OKAPOVÉ HRANĚ.
- V ZÁVORKÁCH JSOU UVEDENY KONKRÉTNÍ MATERIÁLY A VÝROBKY, KTERÉ URČUJÍ SPECIFIKACI POŽADOVANÝCH FYZIKÁLNÍCH, TECHNICKÝCH A KVALITATIVNÍCH VLASTNOSTÍ (VIZ. TECHNICKÉ LISTY VÝROBKŮ). TYTO MOHOU BÝT NAHRAZENY JINÝMI MATERIÁLY, ZAŘÍZENÍMI NEBO VÝROBKY OD JINÝCH VÝROBCŮ, POKUD BUDOU VYKAZOVAT STEJNÉ NEBO LEPŠÍ PARAMETRY A BUDOU ODSOUHLASENY OSOBOU VYKONÁVAJÍCÍ TECHNICKÝ DOZOR.
- KONSTRUKCE JSOU OKÓTOVÁNY V KOORDINAČNÍCH ROZMĚRECH.
- VEŠKERÉ ROZMĚRY BUDOU PŘED OBJEDNÁNÍM NEBO VÝROBOU OVĚŘENY PŘÍMO NA STAVBĚ.
- PŘI PROVÁDĚNÍ BUDOU RESPEKTOVÁNY POKYNY, NÁVODY A TECHNOLOGICKÉ PŘEDPISY VÝROBCE KONKRÉTNÍHO VÝROBKU.
- NADBETONÁVKA TRAPÉZOVÉHO PLECHU BUDE PROVEDENA Z BETONU, JEHOŽ RECEPTURA BUDE PŘIZPŮSOBENA POŽADAVKU NA CO NEJRYCHLEJŠÍ ZRÁNÍ A VYSYCHÁNÍ (SNÍŽENÍM VODNÍHO SOUČINITELE, PŘIDÁNÍM SLNEJŠÍ PLASTIFIKAČNÍ PŘÍSADY, APOD.) – PŘED OBJEDNÁNÍM BETONU NUTNO ZKONZULTOVAT S OHLEDEM NA AKTUÁLNÍ PODMÍNKY S TECHNOLOGEM BETONÁRNY.
- BETONÁŽ BUDE PROVÁDĚNA TAK, ABY BYLY MINIMALIZOVÁNY ÚČINKY SMRŠŤOVÁNÍ.
- V PŘÍPADĚ NEPŘÍZNIVÝCH POVĚTRNOSTNÍCH PODMÍNEK BĚHEM VYSYCHÁNÍ BETONU (NÍZKÁ TEPLOTA A VYSOKÁ VLHKOST VZDUCHU, DÉŠŤ) PROVÉST DODATEČNÁ OPATŘENÍ (NAPŘ. ZAKRYTÍ RAMPY PLACHTOU V KOMBINACI S FOUKÁNÍM TEPLÉHO VZDUCHU SHORA I ZESPODU DESKY, APOD.) PRO ZKRÁCENÍ TECHNOLOGICKÉ PŘESTÁVKY PŘED PROVEDENÍM HYDROIZOLACE Z ASFALTOVÝCH PÁSŮ.
- PODLAHOVÝ POTĚR BUDE PROVEDEN DLE TECHNOLOGICKÉHO POSTUPU VÝROBCE. NAVRŽENÉ ŠÍŘKY DILATAČNÍCH SPÁR POTĚRU BUDOU ZHOTOVITELEM OVĚŘENY NA ZÁKLADĚ ZNALOSTI TEPLOTY V DOBĚ BETONÁŽE. PŘED PROVEDENÍM STĚRKOVÉ HYDROIZOLACE BUDE MĚŘENÍM OVĚŘENA ZBYTKOVÁ VLHKOST POTĚRU.
- JEDNOTLIVÉ MATERIÁLY, PRVKY A VÝROBKY BUDOU PŘED OBJEDNÁNÍM PŘEDLOŽENY DODAVATELEM V PODOBĚ VZORKŮ INVESTOROVI A OSOBĚ VYKONÁVAJÍCÍ TECHNICKÝ DOZOR K ODSOUHLASENÍ.

ZPRACOVATEL ČÁSTI	ZODP. PROJEKTANT	VYPRACOVAL	GENERÁLNÍ PROJEKTANT
GRAM SPOL. S R.O. NA VOZOVCE 2, OLOMOUC TEL.: 604 278 447	ING. DAVID BLAŽEK	ING. DAVID BLAŽEK	GRAM spol. s r.o. NA VOZOVCE 2, OLOMOUC IČO: 13642537 DIČ: CZ13642537 WWW.GRAM-PROJECE.CZ PROJEKCE@GRAM-PROJEKCE.CZ

AKCE	STAVEBNÍK	
OPRAVA PŘÍSTUPOVÉ RAMPY K PŘISTÁVACÍ PLOŠE	FAKULTNÍ NEMOCNICE OLOMOUC I.P. PAVLOVA 185/6 775 20 OLOMOUC	
MÍSTO PARC. Č. ST. 1783, K. Ú. NOVÁ ULICE	STUPEŇ DPS	MĚŘÍTKO 1:50
OBJEKT SO-01 STAVEBNÍ ÚPRAVY	FORMÁT 8xA4	DATUM 05/2019
ČÁST D.1.1.1. ARCHITEKTONICKO-STAVEBNÍ ŘEŠENÍ	ARCH. ČÍSLO 2019.02.D.1.1.1.b.03.	DATUM EXPEDICE 14/06/2019
NÁZEV VÝKRES ÚPRAV RAMPY A PODESTY	Č. PŘÍLOHY D.1.1.1.b.03	Č. PARÉ