

F I L T A N, filtrační zařízení, 6 Frankfurt n. Moh.

Popis a provozní návod - FILFAN odlučovač prachu a tekutiny "IGA-H"

Zákaznicko objednávkové číslo 6203-81-0206

Typ IGA-H-12020-457253-4E-OF

Směšovací dílny DO-4140_1 Rev 1

Procesní 506.000 Nm³/h

Max. přípustný diferenční tlak 1,4 bary

FILFAN objednávkové číslo A-4140/81

Nejvyšší přípustný provozní tlak 75 barů

Následní nasazení 1. stupeň, a/ 45 kusů typ FG-372

P o p i s :

Odlučovač typu IGA-H slouží k odstraňování prachu, rzi a jiných substancí, jakož i k odlučování tekutin, také ve formě olejové mlhy, z proudů plynu, aby následující zařízení a armatury se chránily před znečištěním a poškozením.

Odlučovač se skládá z vodorovné válcové nádrže s víkovým uzavřením a filtrovou jímku pro 1. a 2. stupeň odlučovače.

~~odlučovač se skládá z vodorovné nádrže~~

Odlučovač je opatřen /1. stupeň/ s nejjemnějšími filtračními vložkami, hloubkovými filtračními vložkami a s dále zapojeným lamelovým odlučovačem /2. stupeň/.

Filtrační vložky 1. stupně mají za úkol:

a/ dále zapojený lamelový odlučovač chránit před mechanickými znečištěním

b/ koagulovat nejmenší kapičky kondenzátu do větších kapek.

Funkce:

Nevyčištěný plyn proudí vstupním hrdelem do krytu odlučovače. Největší část spolu vedené tekutiny se sráží s pevnými nečistotami v uklidňujícím prostoru do filtrové jímky 1. stupně. Plyn proudí zvenčí dovnitř filtračními vložkami 1. stupně, ~~na~~ přičemž se částec-ky nečistoty odfiltrují a kondenzátová mlha koaguluje do velkých kapek.

- 2 -

Předem vyčištěný plyn nyní proudí středním domem vložek 1. stupně do 2. odlučovacího stupně.

Ve 2. odlučovacím stupni se vřázkou velkého počtu profilovaných lamel, které - zalusíkově - jsou uspořádány ve stejných vzdálenostech plošně paralelně, vylučují kondensované kapky. Odlučovaný kondenzát opouští prostor proudění /lamelový odlučovač/, tím se kanálky odtéká směrem dolů do prostoru shromažďujícího kondenzát 2. stupně. Vyčištěný plyn proudí výstupním hrdlem ke spotřebiteli.

Pokyny pro provoz:

Zařízení je třeba zamontovat do vedení ležetě a bez prutí, přičemž se musí dbát na to, aby se nesešlákla vstupní a výstupní hrdla. Hrdla na vypouštění kondenzátu, resp. hrdla na vyprazdňování zbytků, pokud již ze závodu nejsou vybavena, je třeba opatřit ventilem nebo automatickým zařízením na odpouštění kondenzátu. Je třeba přezkoušet víkové sešroubování, přičemž se musí dbát na správné uhasení těsnění.

Zařízení je nyní připraveno pro provoz. Uvedení do provozu se má provést pozvolna. Během provozu je třeba dbát na to, aby:

- a/ nebyl překročen uvedený tlak a předepsané prosazení
- b/ aby plynná byla odstraňována odloučená tekutina vyskuvající se v jince filtru
- c/ aby nebyl překročen nejvyšší přípustný čísteční tlak, aby se ale dříve vyměnily vložky.

Vymontování nejjemnějších filtračních vložek

Je-li dosažena hranice nejvyšší přípustného spádu celkového tlaku, pak znečištění vložek je tak silné, že více není zaručeno bezvadné fungování. Vložky nejjemnějšího filtru /1.stupně/ se musí obnovit. Použijte laskavě originální vložky FILFAM !

K vymontování vložek se nádrž zbaví tlaku, dříve než se otevře víko krytá. Jeli těsnění víka poškozeno, nebo není-li více v bezvadném stavu, pak se musí obnovit, jinak je třeba s ním zacházet opatrně a chránit ho před znečištěním. Pak po uvolnění kontramatky a upínacího šroubu, jakož i odstranění přídržovacího zařízení /upínací kus/, se jednotlivé vložky 1. stupně vymontují.

Filtrové vložky se mohou nyní kompletně včetně válců z děrovaného plechu /pos.1-5 podle listu 2/ jednotlivě vymontovat.

Aby bylo možno provést prohlídku na lamelovém odlučovači 2. stupně, deska přidržující vložky se kompletně uvolní a s vodícími rourami filtračního vložení pomocí upínacích prvků a pomocí exkuzičních kolejniček se valí k víku. Podle velikosti odlučovače se musí deska s upevněním vložení vyvést ručně nebo jeřábem.

Při normální funkci filtračních vložek 1. stupně není zapotřebí údržba lamelového odlučovače 2. stupně.

Zamontování desky držící filtrační vložky a filtračních vložek

Před zamontováním desky držící vložky se přezkouší, zda není poškozeno profilové těsnění a zda jsou těsnící plochy bez znečištění. Pak se kotouč pro přijetí vložky valí po kolejničkách až k nářezkovému kruhu. Upínací prvky se musí opět namontovat a šrouby přitáhnout. Dříve než se provede zamontování filtrových vložek, musí se tyto namontovat podle listu 2. Při tom je třeba dbát na to, aby plstěné těsnění pos. 2 sloužilo k utěsnění příruby u válců z děrovaného plechu a u vodících rour filtrační vložky.

- 3 -

Montáž filtračních prvků, koncového kotouče a čepičkové matky /pos.3-5/, se musí provést v uvedeném pořadí na válec z děrovaného plechu.

Seznamování filtrových vložek 1. stupně se provede nyní sezdodu nahoru, přičemž se musí postupovat v obráceném pořadí než u vymontování, viz též list 1. Po seznamování vložek se opět nasadí víko a bezvadně mezi vloženým těsněním a šrouby se křížově pevně přitáhnou, resp. rychlouzávěr se podle předpisu opět uzavře.

Prohlídka:

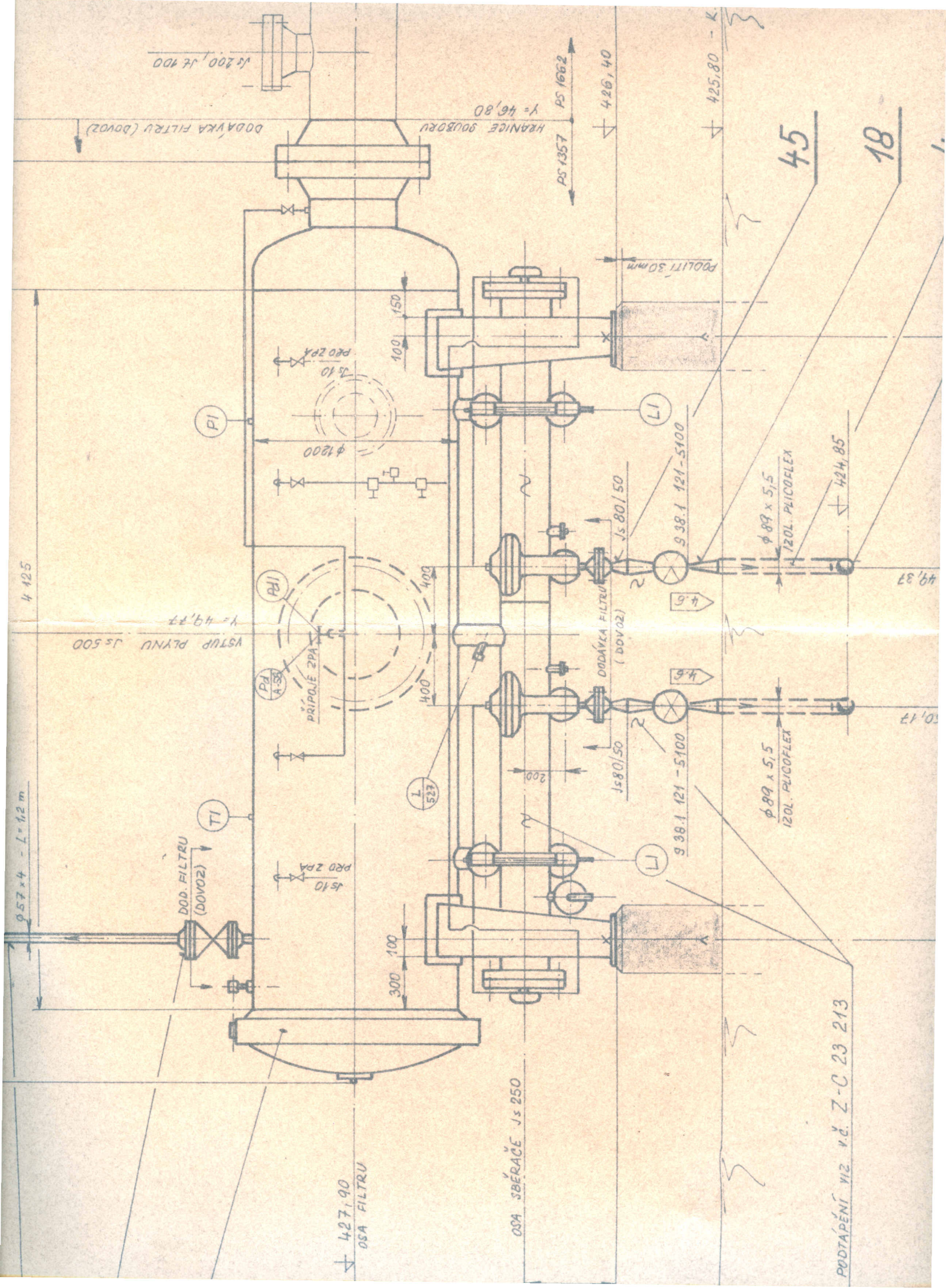
Když se diferenční tlak plynu sleduje, není prohlídka prvků zapotřebí. Kříž diferenčního tlaku ručí za to, že vložky nejsou přetíženy usazeninami nečistot. Jinak je třeba časově stanovit prohlídky na vyskytující se nečistotu.

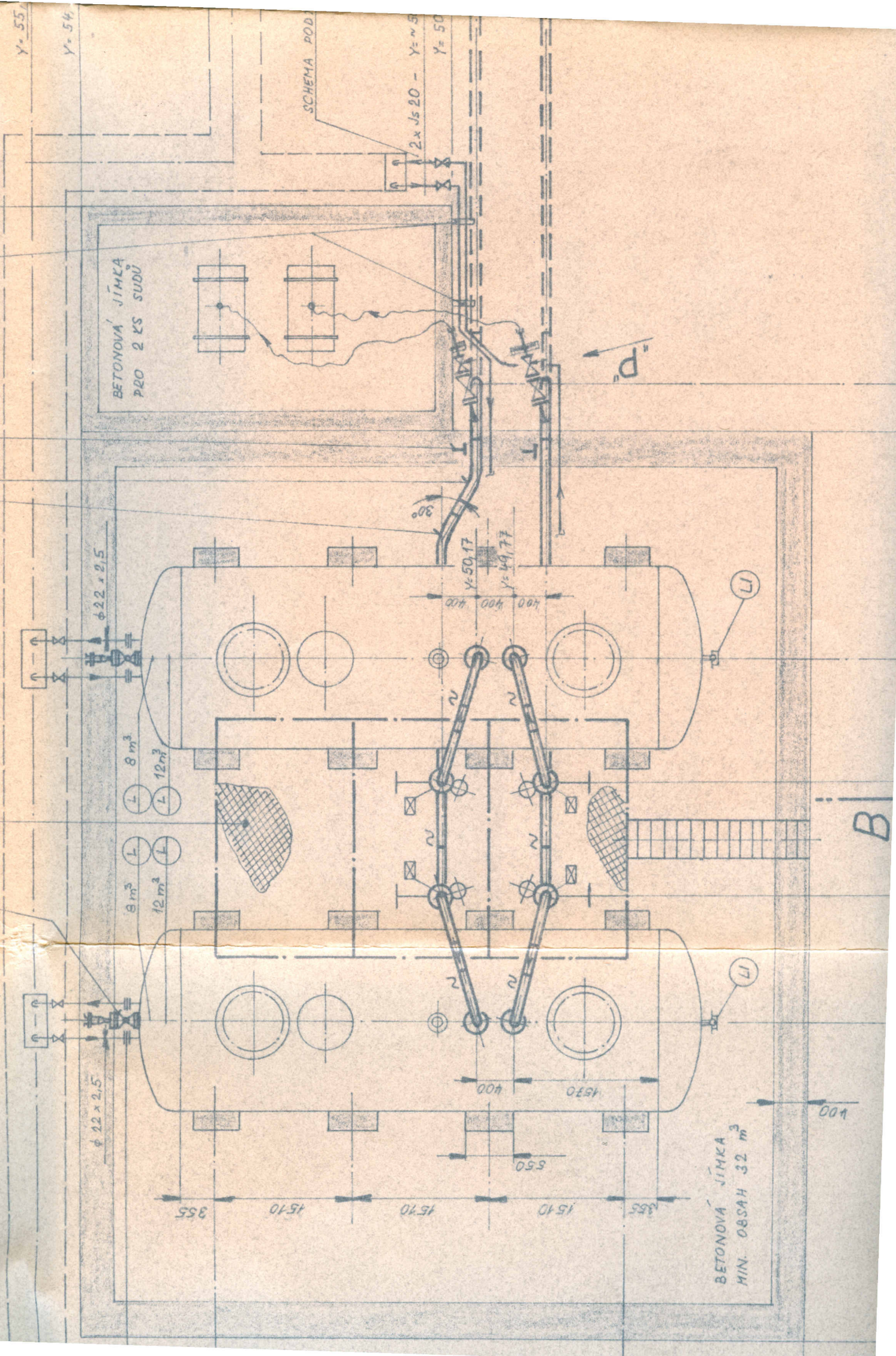
List 1:

1. Filtrační prvek, 2. Válec z děrovaného plechu, 3. Posice, 4. Kouravedení, 5. stěna odlučovače, 6. Narážkový prvek, 7. Kontra matka SW 19, 8. Upinací šroub SW 19, 9. Pohled "A", 10. Upinací lus, 11. Čepičková matka SW 22, 12. Koncový kotouč, 13. Filtrační prvek.

List 2:

Posice 1 Válec z děrovaného plechu
Posice 2 Plátěná těsnění
Posice 3 Filtrační prvek
Posice 4 Koncový kotouč
Posice 5 Čepičková matka





Y=55,80
Y=54,5

BETONOVÁ JÍMKÁ
PRO 2 KS SUDŮ

SCHEMA PODTÁPĚNÍ VIZ V.Č. Z-C 23 213

2x Js 20 - Y=50,80
Y=50,50

PS1357 STAVBAUT
120L PLIGOFLEX
φ 89 x 5,5
Y=50,17

Y=50,80
2x φ 28 x 2,5

Y=49,77
800

Y=49,97

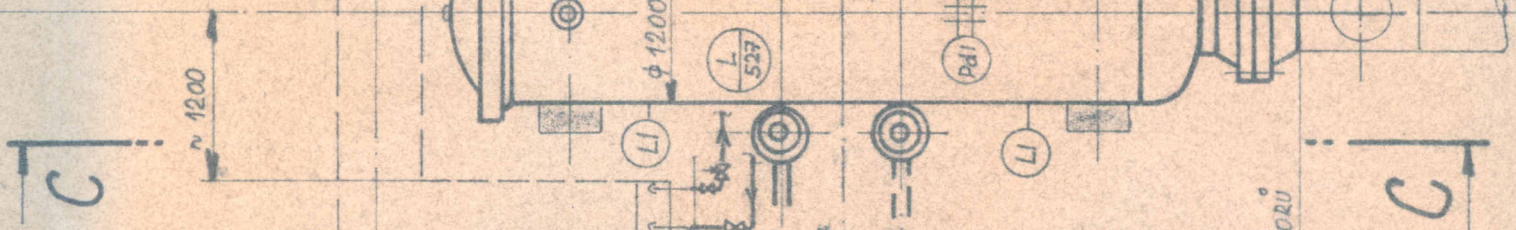
φ 89 x 5,5
120L PLIGOFLEX

PS1357
SIGMA

Y=46,80

PS1662
SIGMA

Y=45,00



Y=50,80
2x Js 20