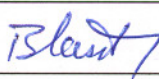



Transgas, s.p.Praha provoz KS Veselí nad Lužnicí	Pracovní postup Transgas, s.p. provoz KS Veselí nad Lužnicí	Strana č. : 1/3 Vydání č. : 1 Kapitola č.: Oddíl č. :
--	---	--

Výtisk č. : 1

PRACOVNÍ POSTUP

ČISTĚNÍ VSTUPNÍCH FILTRŮ CHEMISTR L6

		Vypracoval	Schválil
Útvar	023000	<i>Vedoucí směny</i>	<i>vedoucí provozu KS Veselí nad Lužnicí</i>
Jméno		Blažek Jaroslav	Ing. Suda Jaroslav
Podpis			
Datum		7.1.2000	7.1.2000

Transgas, s.p.Praha provoz KS Veselí nad Lužnicí	Pracovní postup Čištění vstupních filtrů CHEMISTR L 6	Strana č. : 2/3 Vydání č. : 1 Kapitola č.: Oddíl č. :
--	---	--

Výtisk 8 - 1

PRACOVNÍ POSTUP PRO ČIŠTĚNÍ FILTRU

CHEMISTR L6

Technický popis mechanické části.

Filtr se skládá ze dvou ležatých válcových nádob zapojených za sebou a označovaných jako separátor 1. stupně a separátor 2. stupně. Plyn vstupuje axiálně hrdlem DN 700 do separátoru č 1.jehož vestavba se skládá ze 4 separačních stupňů. Prvním stupněm je separační rošt, druhým stupněm je usazovací komora, třetí stupeň sestává z usměrňovacích lamel, čtvrtým stupněm je soustava axiálních cyklonů sestavených do kompaktního bloku. Z cyklonů proudí plyn výstupním hrdlem DN 700 v radiálním směru do druhé nádoby. Tato nádoba obsahuje další dva separační stupně. První je tvořen soustavou separačních návleků uchycených na nosných trubkách, druhým stupněm je lamelový odlučovač. Obě válcové nádoby jsou opatřeny ručně ovládanými objímkovými uzávěry.-

Postup zajištění a čištění.

Elektricky i mechanicky zajistíme vstupní i výstupní kulový uzávěr. Zkontrolujeme uzavření armatur obtoků těchto KU ze strany od potrubního dvora k filtru, armatury obtoků od filtru otevřeme. Čištěný filtr odkalíme a potom odtlakujeme, armatury pro odtlakování ponecháme v otevřené poloze, odkalovací uzavřeme. Demontujeme víka balonovacích přírub a vložíme těsnící balony DN 700 směrem ke KU tak, aby balon nezakryl vyústění obtoku. Když je filtr odtlakován a zajištěn uvolníme matice umístěné po stranách uzávěru, tyto vyšroubujeme a odklopíme obě blokové ramena a pročistíme otvor v návarcích pro matice. Zkontrolujeme, očistíme a namažeme závit obou šroubů a mazacím lisem promažeme jejich matice. Otáčením šroubů směrem doleva rozevíráme dělenou objímku. Nutná souhra čtyř pracovníků a objímku povolovat naprosto rovnoměrně na obou stranách. I malý posun na některé straně působí značný nárůst kroutícího momentu na rozevíracích šroubech. Je-li příruba dostatečně odkryta /šrouby mají dostatečnou rezervu - nerozevírat na doraz / otevřeme víko. Otvírání víka je shodné u obou sekcí filtru.

Čištění první sekce.

K čištění první sekce filtru můžeme přistoupit až po vyjmutí cyklonového bloku z filtru. K tomuto úkonu si po otevření této části filtru připravíme manipulační přípravek /vyšší/, ramena přípravku se nasadí na čepy upevněné na podstavci separátoru. Zadní nohy přípravku vypodložíme, aby dráha pro vysouvání byla v jedné rovině s dráhou separátoru. Též zkontrolujeme správnou rozteč dráhy a namažeme ji mazacím tukem. Přípravek je nutné opatřit koncovými dorazy a upravit na manipulaci Destou. Celková hmotnost cyklonového bloku je cca 4000 kg.

Potom demontujeme přední víko na spodní části cyklonového bloku a dva šrouby u patek po stranách skříň.

Pro vysouvání a zasouvání cyklonového bloku z a do filtru je vhodné připravit si zasouvací tyč kterou lze zajistit do úchytlů separátoru.

Poté vysuneme celý blok čelní stěnou do prostoru víka, vyjmeme patku z pravé strany bloku a vysuneme poté celý blok na manipulační přípravek. Jednotlivé cyklonové články lze demontovat povolením dvou šroubů na horní straně a demontáží příslušných podložek na spodní straně dna skříně. Pro demontáž příložek je nutné použít speciální trubkový klíč 19mm dlouhý 500mm. Cyklonové články se vysouvají směrem dolů. Dle zkušenosti není nutné jednotlivé články demontovat, pouze dlouhým háčkem vytahat zbytky těsnících balonů.

Po vytažení cyklonového bloku se dostaneme dovnitř filtru, až k usměrňovací lamelám. Lamelová mříž je dělená a demontujeme její spodní část. Tím se dostaneme do první části filtru, která je nejvíce zanesena pískem zbytky balonů a ostatním hrubším materiálem a to včetně kalníku. Z kalníku demontujeme spodní přírubu a celý prostor vyčistíme. Přední kalník nedoporučuji odkalovat do nádrže na gazolin, je zde nebezpečí zanesení vypouštěcího otvoru nádrže a její pracné čištění. Stejným způsobem vyčistíme i druhou část filtru včetně kalníku. Zadní kalník se odkaluje. Nezapomeneme vyčistit potrubí ústící z přední části filtru, od víka /zpod krycího plechu do kalníku/

Při montáži zpět nezapomeneme při zasouvání cyklonového bloku přerušit zasouvání v prostoru víka a nasunout přichytnou patku z pravé strany bloku, potom zasuneme blok na doraz do tělesa filtru. /Mezi tělesem a blokem zůstane vůle asi 20 mm./ Nasadíme a utahneme upevňovací šrouby a namontujeme víko na spodní část bloku. Po odstranění manipulační plošiny zkontrolujeme a očistíme dosedací plochy přírub, víka, pláště, objímky a drážku O kroužku. Vložíme O kroužek do drážky naplněné mazacím tukem, je-li poškozen použít nový. Promážeme válcové matice stahovacích šroubů a střední uložení šroubů, namažeme všechny dosedací plochy mazacím tukem. Přiklopíme víko a zkontrolujeme jestli obě příruby lícují po obvodu a dobře sedí na čelních plochách. V případě odchylek je nutné uzávěr znovu ustavit pomocí šroubů na hlavách závěsu. Po seřízení je nutné všechny stavěcí šrouby dotáhnout.

Potom stahneme rovnoměrně objímky otáčením obou šroubů doprava a zkontrolujeme velikost mezer na obou stranách a upravíme na stejnou hodnotu. Zaklopíme obě blokové ramena a dotáhneme matice /lehce/.

Čištění sekce s filtračními textilními svíčkami

Ve druhém tělese filtru je v přední části kovová konstrukce ve které jsou zasunuty a zajištěny filtrační svíčky.

Celkem 131 ks svíček, dlouhých 1800mm, vnitřní průměr 80mm, tloušťka filtrační vrstvy 9mm, materiál návleku polyester, porezita 75-80%.

Předpokládaná výměna jedenkrát ročně doporučený dodavatel fa WEBRON /Anglie/.

Demontáž víka shodná jako u prvního stupně.

Demontáž svíček je vhodnější provádět v zasunutém bloku v tělese filtru. Při demontáži sejme dva spodní přítlačné šrouby a přítlačnou lištu, potom odšroubujeme matice upevňující jednotlivé svíčky k nosníku a nosník sejme. Jednotlivé svíčky je pak možno vyjímat. Postupujeme s vyjímáním shora filtru dolů. Po vyjmutí svíček vyčistíme přístupnou část filtru včetně kalníků.

Veškeré tekuté i tuhé nečistoty z filtrů ukládáme vytříděné do určených kontejnerů. Proti znečištění okolního terénu používáme fibroilové pásy, kanalizační vpustě zakryjeme rouškami z fibroilu.

Transgas, s.p.Praha provoz KS Veselí nad Lužnicí	Pracovní postup Čistění vstupních filtrů CHEMISTR L 6	Strana č. : 3/3 Vydání č. : 1 Kapitola č.: Oddíl č. :
--	---	--

Výtisk č. : 1

Filtrační svíčka je z děrované nosné trubky na kterou je navlečen polyesterový návlek, jehož konce jsou staženy vázacím drátem asi 30mm od okrajů. Při výměně návleků musíme dbát, aby konec návleku byl 50mm od konce nosné trubky zasouvané do nosiče ve filtru. Při montáži svíček do filtru postupujeme od spodu a to tak, že nasadíme vždy jednu řadu a dotlačíme do uložení, podložné matice na svornících nastavíme do jedné roviny s rámem, nasadíme nosník, přišroubujeme k rámu a našroubujeme vrchní matice na svorníky svíček a dotahneme /lehce/. Zašroubujeme dva spodní přítlačné šrouby a přítlačnou lištu. Víko uzavřeme stejným způsobem jako u sekce první.

30.11.1996 Blažek