




OBJEDNATEL:		Razítko:
	ŘEDITELSTVÍ SILNIC A DÁLNIC ČR SPRÁVA PRAHA Na Pankráci 546/56, 140 00 Praha 4 - Nusle	Ověřil: Datum:
		Podpis:

Souřadnicový systém: S-JTSK
 Výškový systém: Bpv

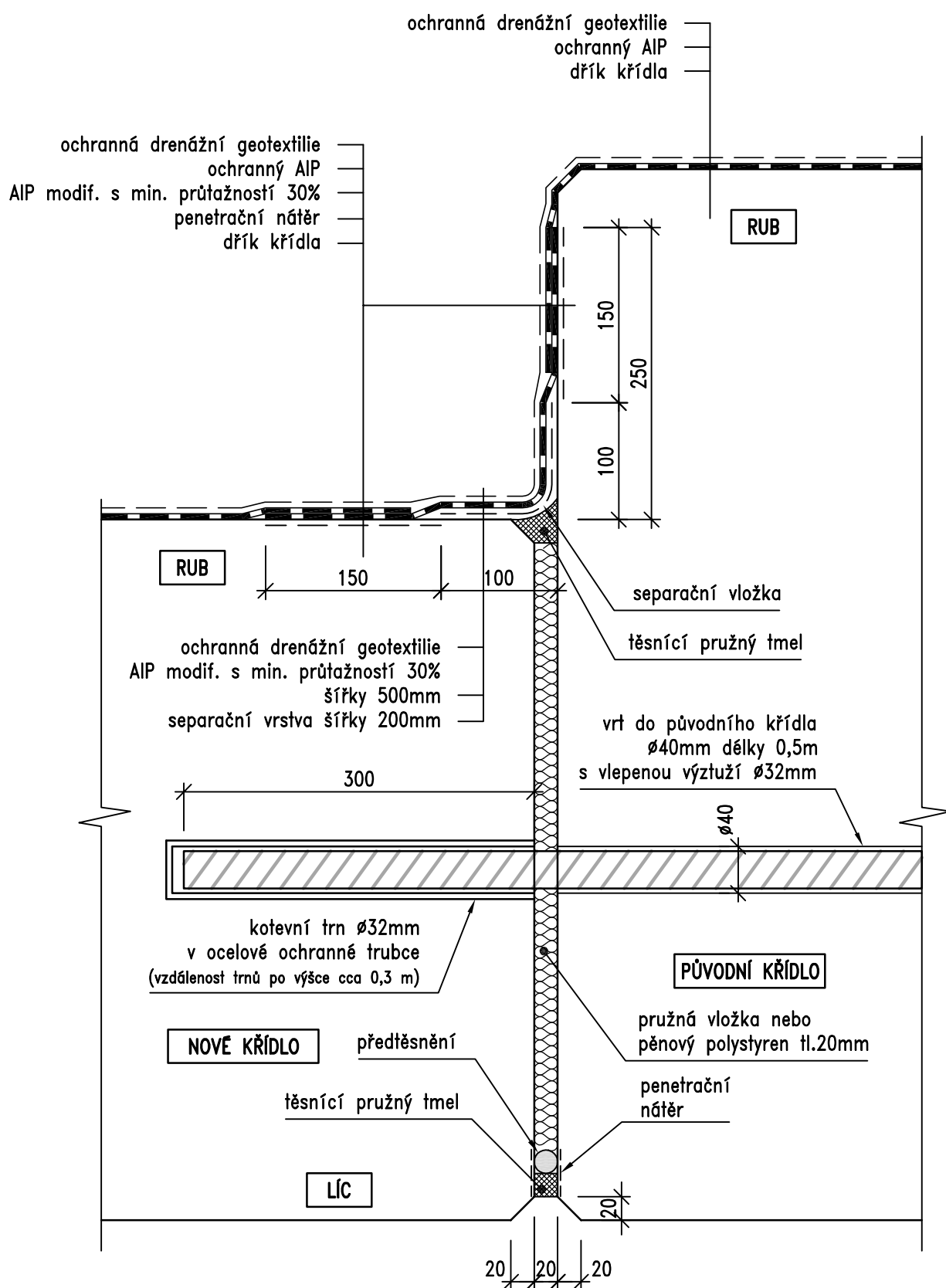
Číslo zakázky:	13 296 01	HIP:		 Praha 4, Bezová 1658, 147 14 tel: +420 244062215 fax: +420 244461038
Schválil:	Ing. Václav HVÍZDAL	Zodp. projektant:	Ing. Daniel ŠINDLER, Ph.D.	
			724007830, dsn@pontex.cz	
Tech. kontrola:	Ing. Jan BAŽIL	Vypracoval:	Bc. Jakub DVOŘÁK	
	727 970 803, bazil@pontex.cz		jdk@pontex.cz	

Objednatel:	ŘSD ČR, Správa Praha	Obec:	Kutrovice, Kvílice	Kraj:	Středočeský
Akce:	I/7 OPRAVA MOSTU ev.č. 7-028			Datum	Stupeň
Část:	C - STAVEBNÍ ČÁST			06/2019	ZDS
Příloha:	SPOLEČNÉ DETAILS			Souprava	Č. přílohy
					C.12

SEZNAM DETAILŮ

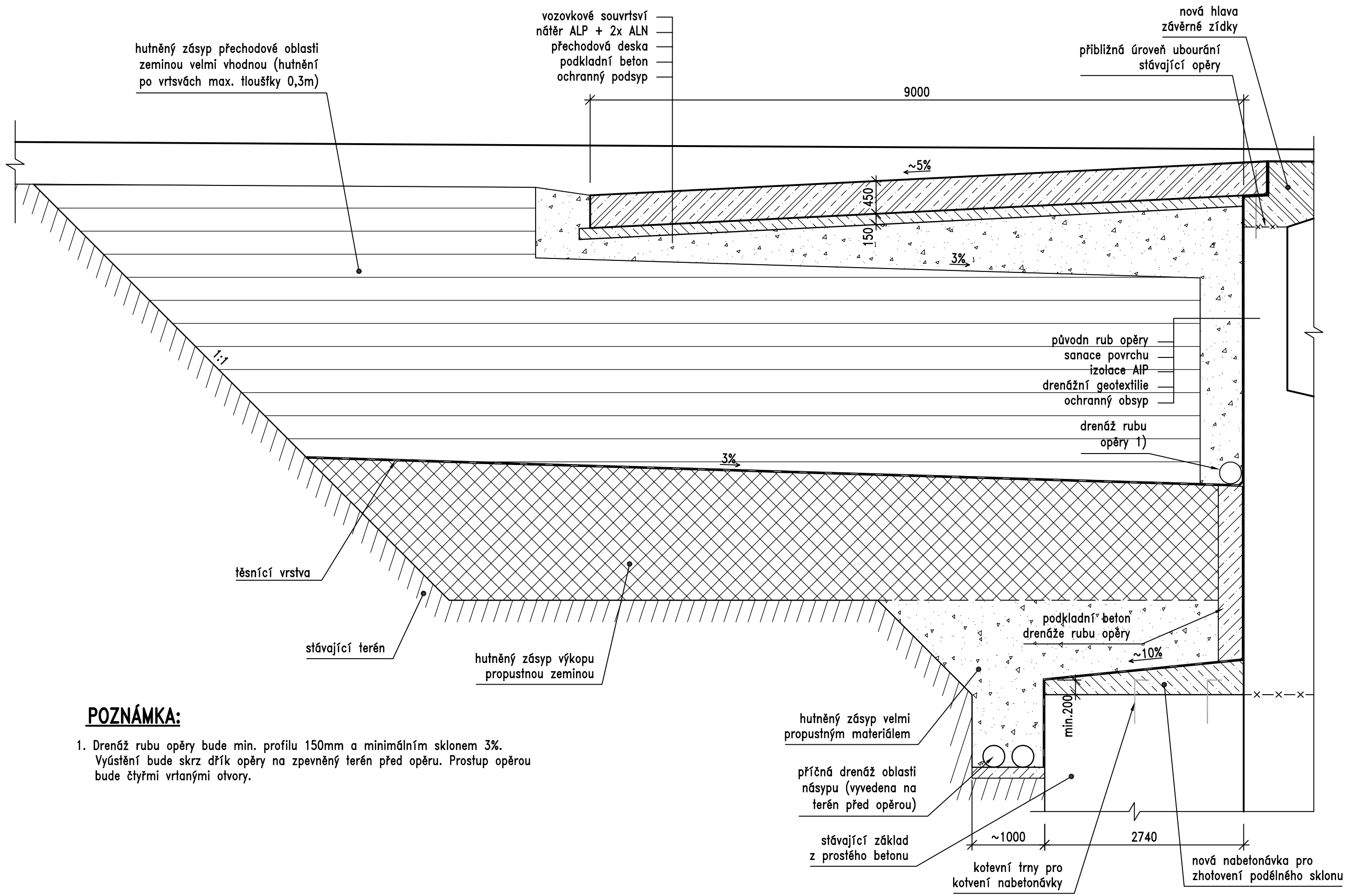
1.	Dilatační spára opěry	1:5
2.	Přechodová oblast	1:50
3.	Hlava závěrné zídky	1:10
4.	Kotva římsy do vývrtu	1:5
5.	Spáry v římse	1:2
6.	Styk římsa - vozovka	1:5
7.	Vzorový příčný řez odvodňovačem	1:5
8.	Příčný řez odvodňovací trubičkou	1:5
9.	Zábradlí	1:10

M 1:5



DETAIL 2: PŘECHODOVÁ OBLAST

M 1:50

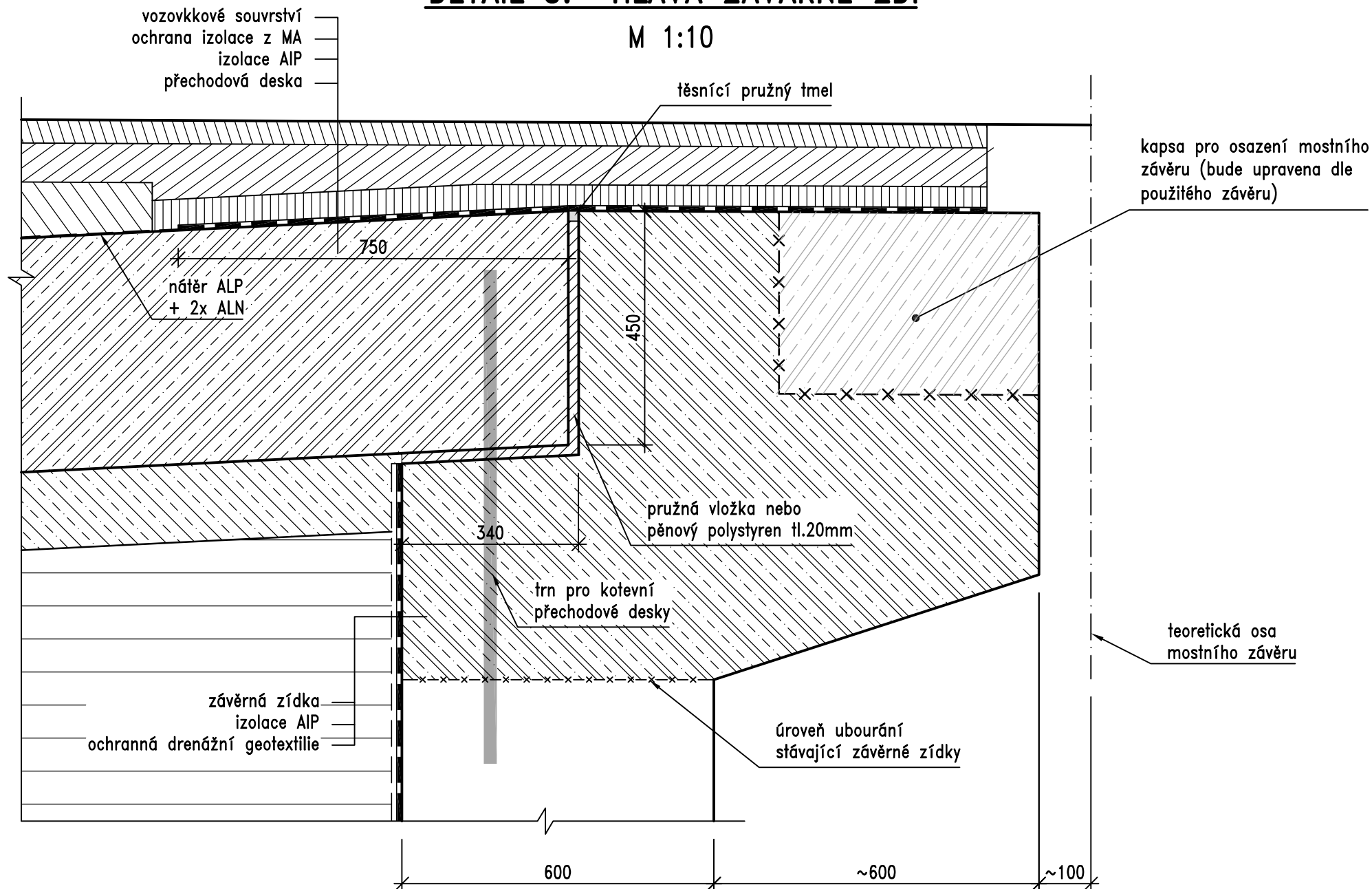


POZNÁMKA:

1. Drenáž rubu opěry bude min. profilu 150mm a minimálním sklonem 3%.
Vyústění bude skrz dřík opěry na zpevněný terén před opěrou. Prostup opěrou
bude čtyřmi vrtanými otvory.

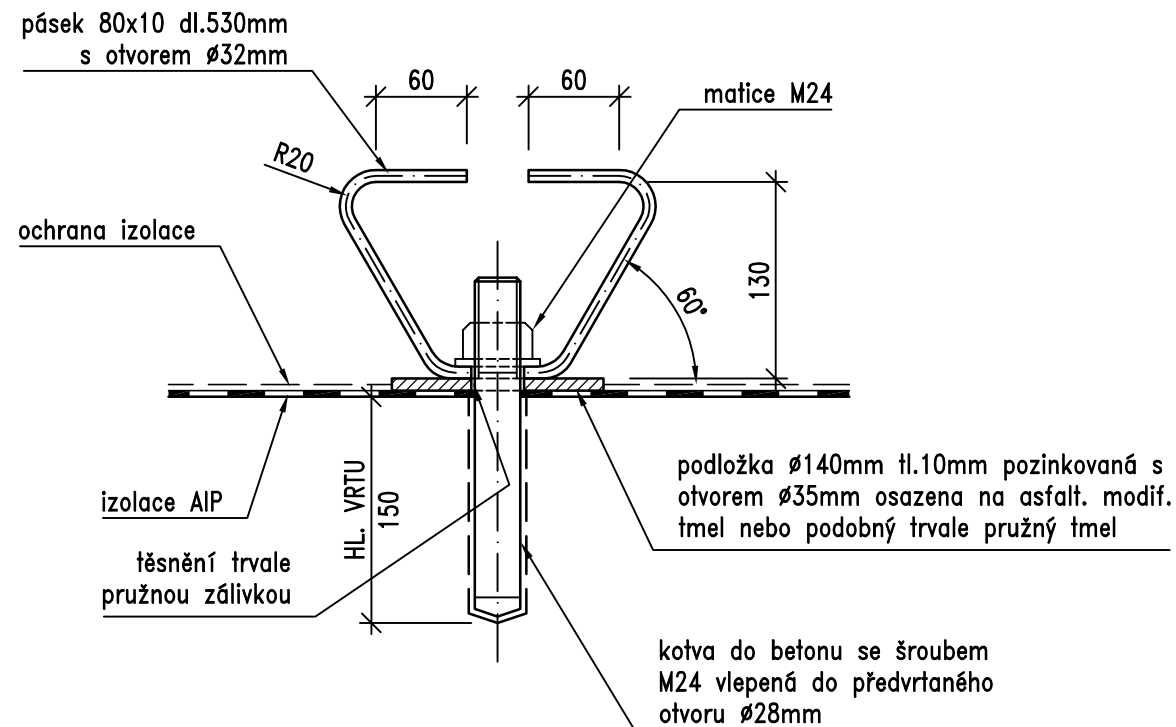
DETAIL 3: HLAVA ZÁVARNÉ ZDI

M 1:10



DETAIL 4: KOTVA ŘÍMSY DO VÝVRTU

M 1:5



POZNÁMKA:

1. Tvar a rozměry kotvy římsy mohou být v dalších stupních projektu upraveny v závislosti na přesném statickém výpočtu kotvení římsy v souvislosti s konkrétním typem svodidla.

M 1:2

Diagram illustrating the removal of the upper reinforcement bar (smršťovací spára) from the window frame. The drawing shows a cross-section of the frame with the upper reinforcement bar being cut out. Key dimensions and components are labeled:

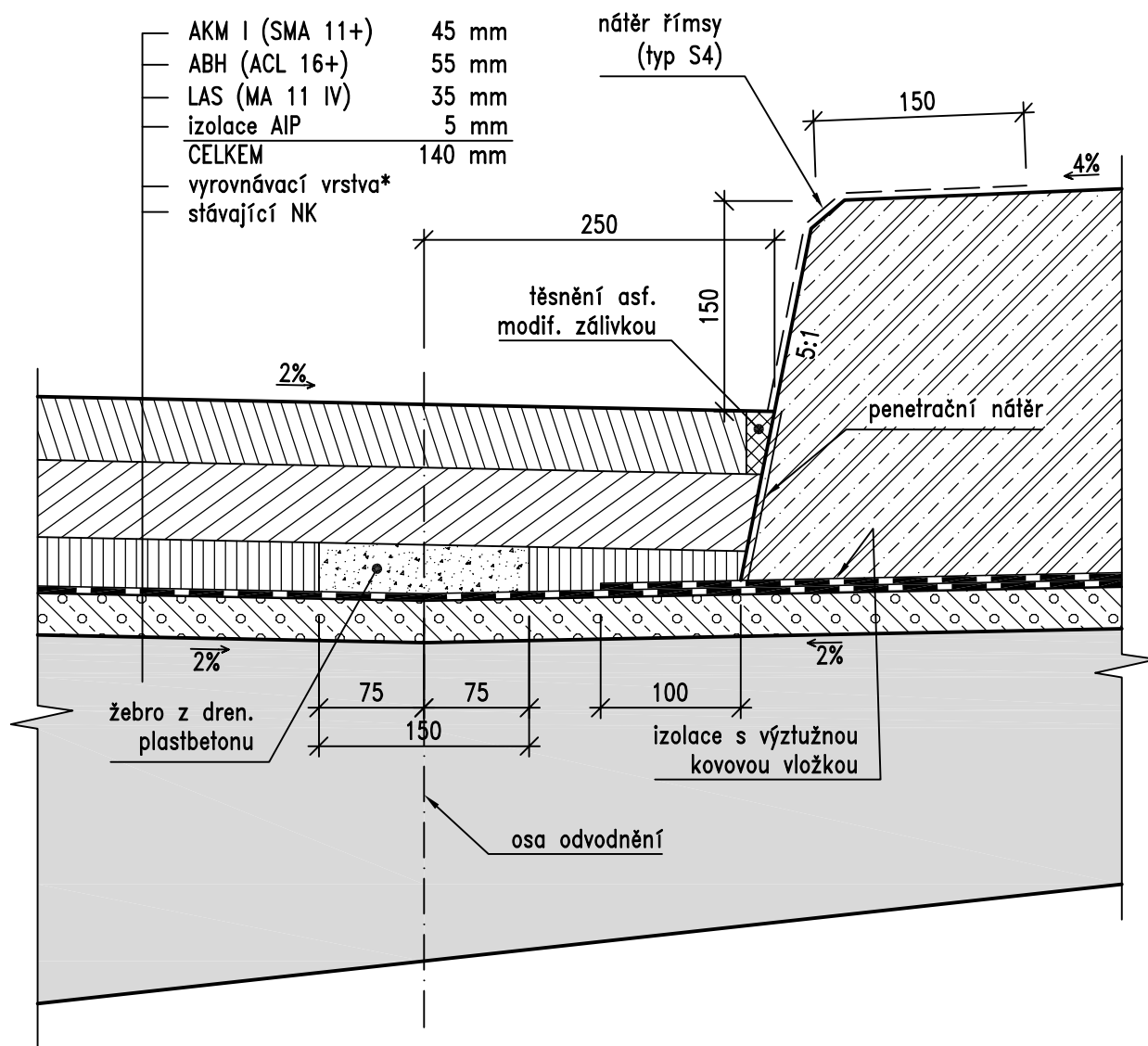
- horní povrch římsy**: Upper surface of the sill.
- řez diamantovou pilou těsněn silikonovým tmelem**: Cut made with a diamond saw, sealed with silicone sealant.
- 5-6**: Width of the cut.
- 10-15**: Depth of the cut.
- ~30**: Distance from the cut to the center of the reinforcement bar.
- smršťovací spára**: Reinforcement bar.
- přerušení horní výztuže v místě smršťovací spáry**: Discontinuation of the upper reinforcement at the location of the reinforcement bar.

Diagram illustrating the cross-section of a window sill joint, showing the assembly details and dimensions:

- horní povrch římsy**: Upper surface of the sill.
- 20**: Dimension indicating the width of the top sealant layer.
- těsnící pružný tmel**: Sealing elastic sealant.
- penetrační nátěr pro zvýšení přilnavosti tmelu**: Penetrating primer for increasing the adhesion of the sealant.
- separace - předtěsnění**: Separation - pre-sealing.
- 50**: Dimension indicating the width of the insulation layer on either side of the joint.
- přerušení výztuže římsy**: Interruption of the sill reinforcement.
- pružná vložka tl. 20mm (např. polystyren)**: Elastic insert, thickness 20mm (e.g., polystyrene).

DETAIL 6: STYK ŘÍMSA – VOZOVKA

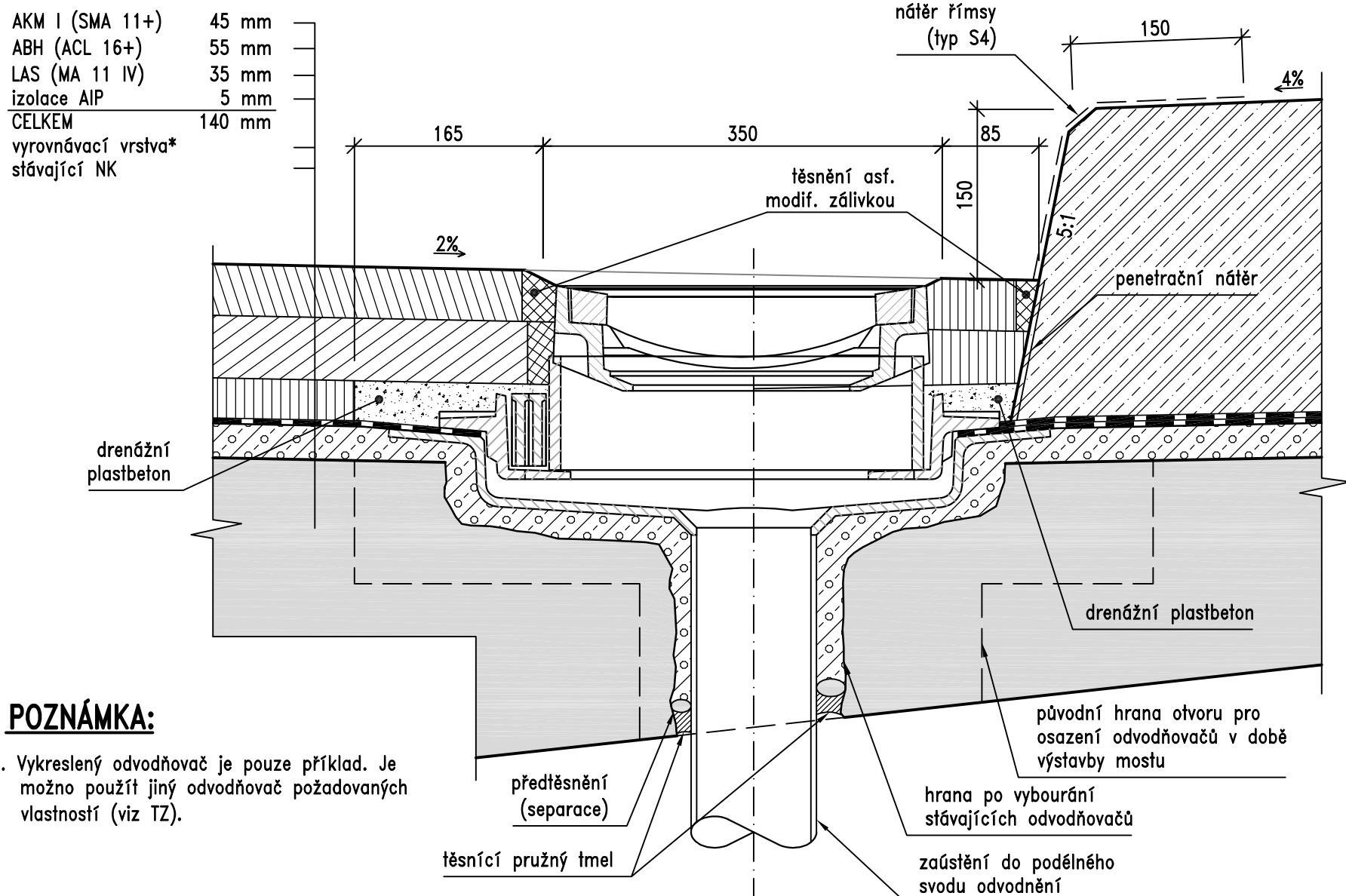
M 1:5



POZNÁMKA:

1. * vyrovnávací vrstva je specifikována v příloze C.1 – technická zpráva.
2. Tvar nášlapné hrany římsy může být upraven dle TP použitého svodidla.

M 1:5



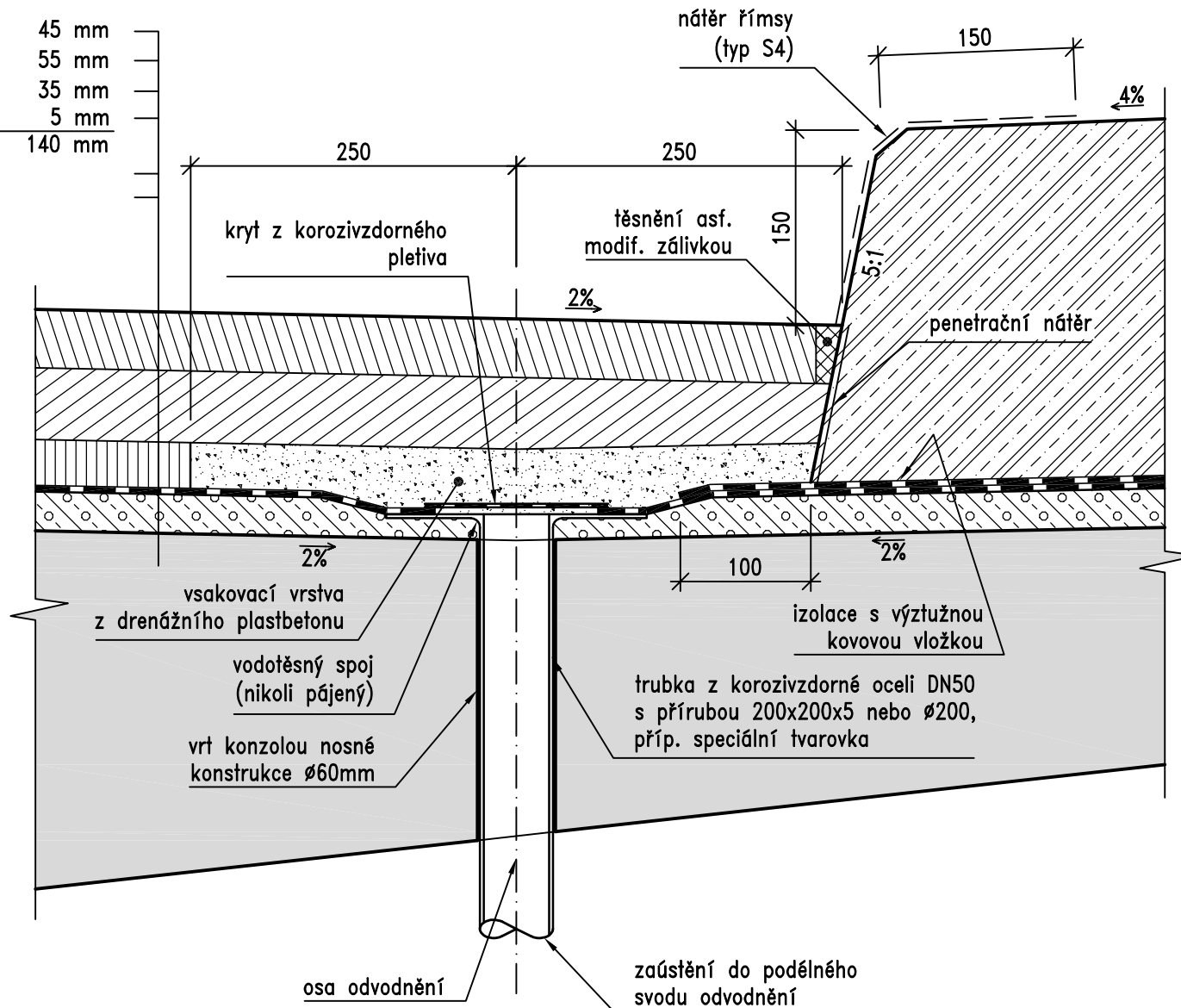
POZNÁMKA:

1. Vykreslený odvodňovač je pouze příklad. Je možno použít jiný odvodňovač požadovaných vlastností (viz TZ).

DETAIL 8: PŘÍČNÝ ŘEZ ODVODŇOVACÍ TRUBIČKOU

M 1:5

AKM I (SMA 11+)	45 mm
ABH (ACL 16+)	55 mm
LAS (MA 11 IV)	35 mm
izolace AIP	5 mm
CELKEM	140 mm
vyrovnávací vrstva* stávající NK	



DETAIL 9: ZÁBRADLÍ

M 1:10

PŘÍČNÝ ŘEZ

POHLED

