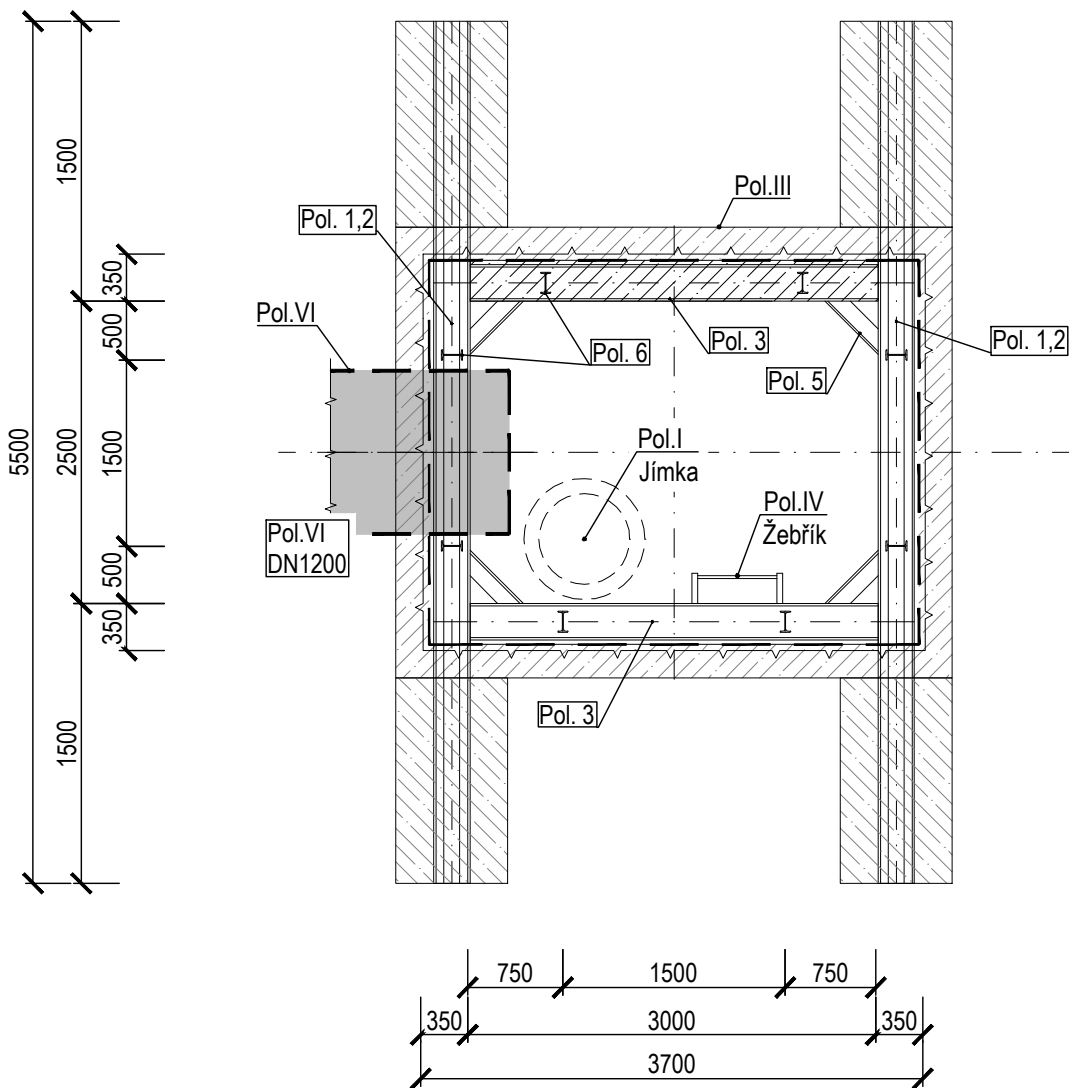


Těžní šachta TŠ2 (koncová)

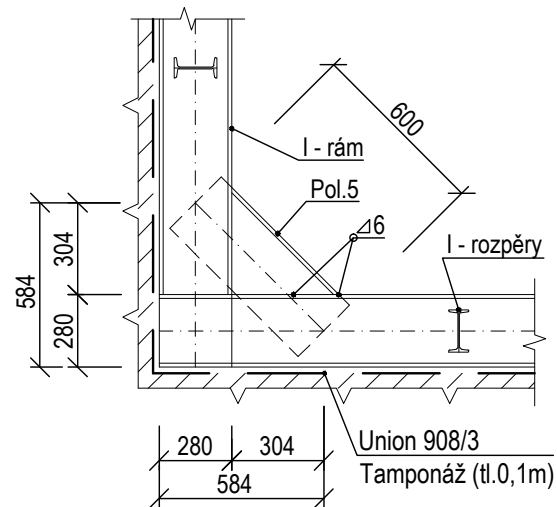
PŮDORYS

1:50



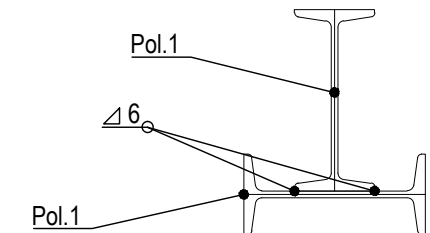
Detail rohového ztužení

1:25



Složený profil 2 x I

Řez 1:10



Výkaz ocelového materiálu typové těžní šachty - Koncová

Pol.	Popis	Délka / plocha (m/m2)	Počet ks	Hmotnost (kg)		
				Jednotková (kg/m)	Jednotková (kg/ks)	Celkem (kg)
1	Tyč I240 (uložení v úrovni terénu)	5,50	4	36,20	199,10	796,40
2	Tyč I240	3,00	6	36,20	108,60	651,60
3	Tyč I240	3,50	8	36,20	126,70	1013,60
4	Neobsazeno	0,00	0	0,00	0,00	0,00
5	Rohové ztužení Tyč I240	0,60	16	36,20	21,72	347,52
6.1	Tyč I140	0,90	16	14,3	12,87	205,92
6.2	Tyč I140	1,50	8	14,3	21,45	171,60
6.3	Neobsazeno	0,00	0	0	0,00	0,00
UNION 908/3 + 50% - úroveň 0,0+1,8m - 1xUNION 908/3 - úroveň 1,8+3,45m - 2xUNION 908/3		125,00	1	32,70	4087,50	4087,50
Hmotnost celkem + 5%						7274,14

Poznámka:

Pol.I - Technologická jímka

- Jímka Ø 0,8 m, hl.1,0 m, pro čerpání přítokových vod do prostoru šachty.

- Kruhová skruž studnová TBH 2-80, 1 ks.

Pol.II - Úprava dna těžní šachty (koncová)

- Hutněný podsyp ŠD, tl.100+150mm, fr. 8+32/63mm (alt. struska)

- Úroveň upraveného dna je navržena 0,20m pod niveletu ocelové chráničky protlaku.

Pol.III - Ochranný beton. límec zaústění šachty, C12/15-nX0 - 2,80 m3

Pol.IV - Ocelový žebřík - umístění dle místních podmínek a požadavků realizátora

Pol.V - Ochranné zábradlí výšky min. h=1,1m, po celém obvodu ústí šachty

Pol.VI - Profil ocelové chráničky protlaku DN1200 (tr.1220x14mm)

Pažení: (pažiny Union 908/3)

- V úrovni 0,0+1,8m - 1xUNION 908/3 (vztaženo k úrovni terénu ±0,00=210,47)

- V úrovni 1,8+3,5m - 2xUNION 908/3 (vztaženo k úrovni terénu ±0,00=210,47)

- Pažební plocha je vykázána s 50% rezervou na překládání pažin

- Horní líc pažin Union bude vyveden min. 0,3 m nad úroveň přilehlého terénu

- V profilu protlaků budou pažiny Union dle potřeby vyřezány

- Ocelové rámy budou provedeny s tuhými spoji koutovými svary a vložnými rohovými příložkami (ztužidly)

- Řešení střetů zájmů, kolízi a přeložek IS není předmětem této části PD

Výkopové práce:

-Výkopové práce budou probíhat ve vrstvách navážek (karbonská hlšina, hlíny a pisky) Y-F4/S5/G5 a podložních zeminách

fluvialní pisky, hlinitý; ulehý, střednozrný,zavhlý, šedo-hnědé barvy, zafazenyých do I.tf. těžitelnosti (dle ČSN 731005).

Předpokládáný geologický profil:

0,0 + 3,2m Y (F4/S5/G3+G5) - Navážky / karbonská hlšina, hlíny a pisky

3,2 + 4,1m S4-SM, fluvialní pisky

- HPV je očekávána v úrovni cca.206,00m, tj. pod úrovní založení dna TŠ.

- V průběhu hloubení šachty bude průběžně ověřován geologický profil, projektant doporučuje přítomnost geologa na stavbě.

- V případě zjištění rozporu s přijatými vstupními předpoklady výpočtu bude o těchto změnách informován zpracovatel statického výpočtu, který nový stav zhodnotí a v rámci autorského dozoru přijme potřebná opatření.

- Hloubení šachty realizovat pod ochranou hnaného/zátěžného pažení Union. Plynule s postupem hloubení, v každém okamžiku zajistit vetknutí pažin Union min. 0,3+0,5m pod úroveň přilehlého dna výkopu.

- Plynule s postupem hloubení v každé sestupné úrovni (instalace ocelového rámu) až do konečné hloubkové úrovně dna šachty realizovat těsnící a stabilizační tamponáž za plošné pažení Union.

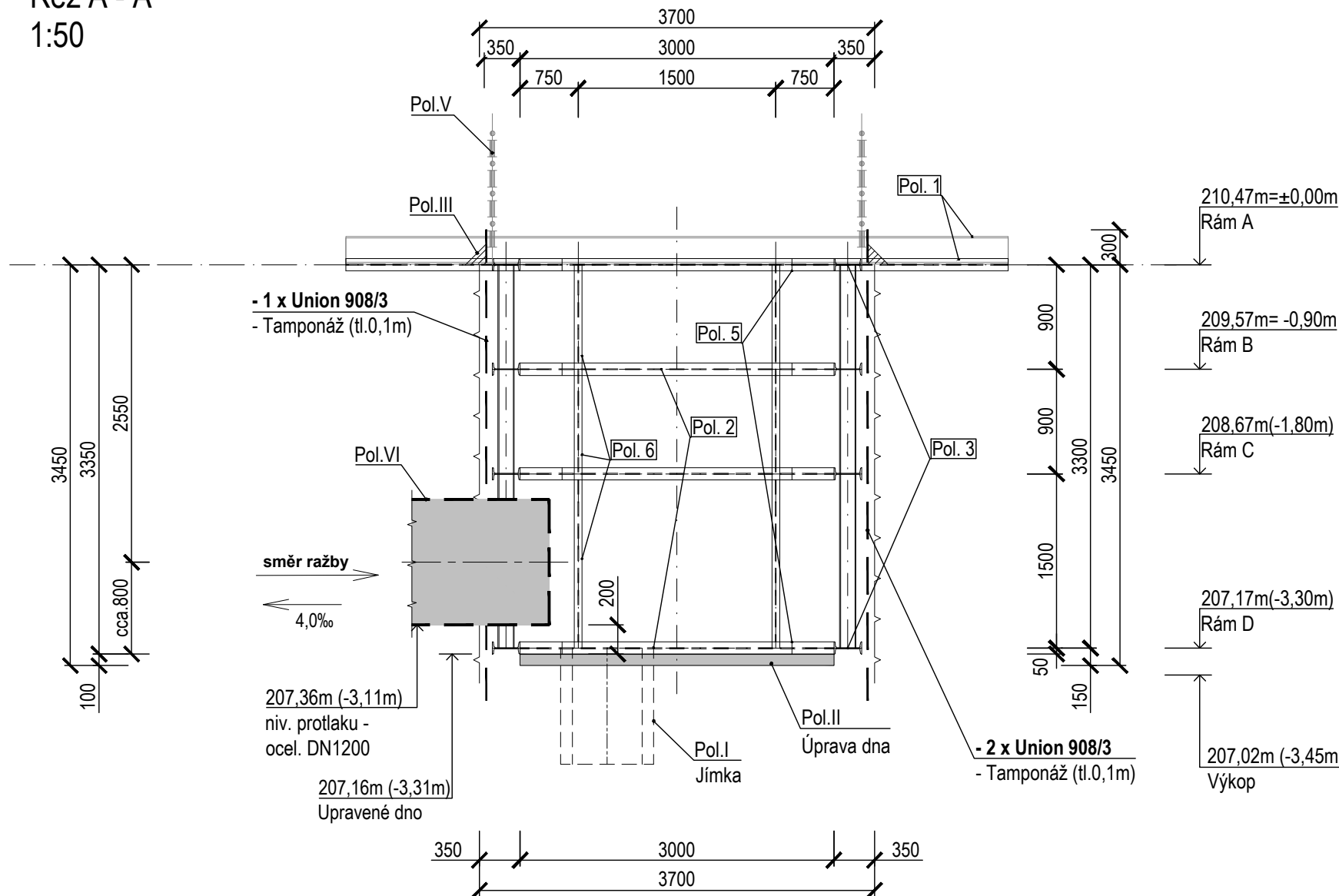
- Přerušení prací a opuštění pracoviště, může být až po zabudování a plné mobilizaci (dotažení) horizontálního rámu následně sestupné úrovně. Po přerušení prací a opuštění pracoviště nesmí být zabudovaný rám poslední pracovní úrovně podkopán!!

- Výškový systém - B.p.v.

Těžní šachta TŠ2 (koncová)

Řez A - A

1:50



Základní parametry těžní šachty - TŠ2

Šachta	Světlý rozměr / Hrubý rozměr (mm)	Výšková úroveň terénu (m)	Niveleta protlaku (m)	Niveleta kanaliz. (m)	Hloubka šachty upr. dno (m)	Hloubka šachty výkop (m)	Výkopy (m3)	Tamponáž - tl.0,1m (m3)
KONCOVÁ	3000 x 2500 3700 x 3200	±0,00=210,47	207,32 (-3,15)	207,56 (-2,92)	207,16 (-3,31)	207,02 (-3,45)	45,0 m3 (3,7x3,2x3,45)x1,1	4,8 m3

Základní údaje pažení typové těžní šachty - TŠ-2

Rám č.	Profil	Spoj rámu	Hl. uložení rámu (m)	Rozteč rámu (m)
1	I240	Koutovým svarem + Pol.5-Roh. ztužení I240	0,00	0,90
2	I240	Koutovým svarem + Pol.5-Roh. ztužení I240	0,90	0,90
3	I240	Koutovým svarem + Pol.5-Roh. ztužení I240	1,80	1,50
4	I240	Koutovým svarem + Pol.5-Roh. ztužení I240	3,30	