



**TITAN-MULTIPLAST s.r.o.**

**Smržovka**

vyhlašuje

výběrové řízení

**na dodávku**

**»CNC frézky  
pro přesné obrábění plastů «**

( nejedná se zadávací řízení dle Zákona 134/2016 Sb o zadávání veřejných zakázek,  
ve znění pozdějších předpisů )



## 1. Informace o zadavateli

### 1.1. Základní údaje

Zadavatel: **TITAN – MULTIPLAST s.r.o.**  
Sídlo: Jablonecká 1379, 468 51 Smržovka, Česká republika, IČ: 25022229

### 1.2. Kontaktní osoby

Osobami oprávněnými k činění právních úkonů ve věci této soutěže (dále jen »soutěž«) jsou

**Ing. Lukáš Horn**, jednatel  
tel.: +420 483 360 066, fax: +420 483 360 063, e-mail: lukas.horn@titan-multiplast.cz

**Pavel Kerda Dis.**, vedoucí výroby  
tel.: +420 483 360 900, fax: +420 483 360 063, e-mail: pavel.kerda@titan-multiplast.cz

**Marcela Hýsková**, ekonom společnosti  
tel.: +420 483 360 902, fax: +420 483 360 063, e-mail: marcela.hyskova@titan-multiplast.cz

## 2. Předmět zakázky a požadavky zadavatele

Obsahem zakázky je dodávka CNC frézky pro přesné obrábění plastových polotovarů s integrovaným otočným naklápěcím stolem.

### 2.1 Minimální technické parametry CNC frézky:

Nabídka bude přehledně zpravována dle připravené tabulky parametrů. Uchazeč doplní:

- v případě vyčíslitelného parametru:  
konkrétní číselnou hodnotu (odpovídající požadovanému minimu)
- v případě nevyčíslitelného parametru:  
ANO/NE v závislosti na tom, zda jeho nabízené zařízení požadavek splňuje/nespĺňuje.

V případě, že nabídka uchazeče nebude splňovat požadované minimální parametry (tj. v případě vyčíslitelného parametru nabídka nesplní požadovanou minimální hodnotu, a v případě nevyčíslitelného parametru bude u požadavku uvedeno NE), bude nabídka takového uchazeče vyloučena z výběrového řízení.

MINIMÁLNÍ TECHNICKÉ PARAMETRY			
Jsou-li v ZD (zadávací dokumentaci) nebo jejich přílohách uvedeny konkrétní obchodní názvy, jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitativně srovnatelné řešení. Zadavatel nepřipouští variantní řešení a nabídky obsahující plnění nad rámec požadavků v ZD. Jakákoli nespĺněná podmínka zadání je považována za nespĺnění zadání a je důvodem k vyřazení uchazeče.			
Parametr	Požadavek	Jednotka	Uchazeč vyplní číselnou hodnotu, příp. ANO/NE
<b>1. Technické parametry CNC obráběcího centra</b>			
pojezd X	750	mm	
pojezd Y	500	mm	
pojezd Z	500	mm	
naklápění stolu osa A	+30°- 110°		
rotace stolu osa B	360°		
odstup čela včetně od stolu ve spodní poloze Z	max. 120	mm	
plocha stolu	průměr 500	mm	
nosnost stolu	300	kg	
opakovatelná přesnost polohování A,B	10"	sec	
přesnost polohování X, Y, Z	0,008	mm	
opakovatelná přesnost polohování X, Y, Z	0,004	mm	
přesnost polohování os A,B	15"		
opakovatelná přesnost polohování os A,B	10"		
otáčky včetně	12000	ot/min	
krouticí moment	120	Nm	
pohon včetně ( špičkový výkon ) min 22 kW	ANO		
upínání ISO40	ANO		

# ZADÁVACÍ DOKUMENTACE



EVROPSKÁ UNIE  
Evropský fond pro regionální rozvoj  
Operační program Podnikání  
a inovace pro konkurenceschopnost

zásobník nástrojů, počet poloh min.	40		
čas výměny nástroje tříška – tříška max.	5	sec	
max. průměr nástroje ( s vynecháním polohy )	120	mm	
váha nástroje	5	kg	
vyfouknutí kužele včetně při výměně	ANO		
litinové provedení stroje	ANO		
valivé lineární vedení	ANO		
automatické centrální mazání	ANO		
automatická teplotní kompenzace na všech osách	ANO		
chlazení vřeteníku	ANO		
oboustranné uložení naklápěcího stolu ( ne letmo )	ANO		
<b>řídící systém</b>	ANO		
CNC řídící systém - v češtině	ANO		
programování v ISO Code	ANO		
vstup/ výstup USB, Ethernet	ANO		
USB port	ANO		
LCD display min 15"	ANO		
sledování zatížení nástrojů a programovatelné nastavení správy životnosti nástroje	ANO		
modul pro rychlostní obrábění look ahead	ANO		
dynamický přepočítání nulového bodu obrobku	ANO		
závitování bez vyrovnávacího pouzdra	ANO		
paměť řídicího systému min 1 GB	ANO		
<b>vybavení stroje:</b>			
mobilní elektronické kolečko s LCD na kabelu	ANO		
sada bezkabelových měřících sond 3D sonda pro měření obrobku nástrojová měřící sonda měřící MAKRA	ANO		
oplachovací pistole	ANO		
programovatelné natočení trysky chlazení	ANO		
<b>nástrojové vybavení:</b>			
40 x nástrojový držák ISO 40/ ER32	ANO		
2 x nástrojový držák ISO 40/ ER40	ANO		
10 x nástrojový držák ISO 40/ ER16	ANO		
vrtací hlavička - rozsah	ANO		
vrtací hlavička - rozsah	ANO		
1 x sada kleštin ER32	ANO		
1 x sada kleštin ER16	ANO		
2 x kleština ER40/D25	ANO		
1 x upínací stopka 50 na kotoučovou pilu	ANO		
1 x upínací stopka 100 na kotoučovou pilu	ANO		
upínací svěrák pro 5 ti osé obrábění, s prismatickým upínáním pro velikost paken 125 mm	ANO		
40 x upínací čep pro držáky ISO 40	ANO		

# ZADÁVACÍ DOKUMENTACE



EVROPSKÁ UNIE  
Evropský fond pro regionální rozvoj  
Operační program Podnikání  
a inovace pro konkurenceschopnost

<b>služby:</b>			
školení obsluhy a programování min. 5 dnů	ANO		
doprava stroje DDP	ANO		
instalace stroje	ANO		
garanční a pogaranční servis do 48 hodin	ANO		
nástup na servis do 48 hod	ANO		
sklad náhradních dílů s dostupností do 24 hodin	ANO		

## 2.2 Obchodní podmínky:

Záruční lhůta  
Termín dodání

**12 měsíců**

**dodávka a instalace stroje nejpozději do 14 týdnů  
od podpisu kupní smlouvy**

Platební podmínky

1. záloha max 10% při objednání stroje  
2. záloha max 80% 10 dní před expedicí stroje  
Doplatek ceny po zprovoznění, odzkoušení a předání stroje

## 3. Předpokládaná hodnota zakázky

Předpokládaná cena zakázky je 4.000.000 Kč bez DPH.

## 4. Místo plnění zakázky

Areál společnosti TITAN-Multiplast s.r.o., Jablonecká 1379, Smržovka, 468 51.

## 5. Předpokládaný termín realizace zakázky

Při podpisu smlouvy do 31.1.2017, předpokládaný termín dodání stroje do 15.5.2017

## 6. Požadavky na kvalifikaci účastníků

### 6.1 Základní kvalifikační předpoklady

Způsobilým je dodavatel, který:

- nebyl v zemi svého sídla v posledních 5ti letech před zahájením zadávacího řízení pravomocně odsouzen pro trestný čin uvedený v příloze č. 3 Zákona o zadávání veřejných zakázek nebo obdobný trestný čin podle právního řádu země sídla dodavatele,
- nemá v České republice nebo v zemi svého sídla v evidenci daní zachycen splatný daňový nedoplatek, nedoplatek na pojistném nebo na penále na veřejné zdravotní pojištění, nebo nedoplatek na sociální zabezpečení a příspěvku na státní politiku zaměstnanosti
- není v likvidaci, proti němuž nebylo vydáno rozhodnutí o úpadku, vůči němuž nebyla nařízena nucená správa podle jiného právního předpisu nebo v obdobné situaci podle právního řádu země sídla dodavatele.

Dodavatel prokazuje splnění základních kvalifikačních předpokladů podle bodu 6.1 předložením čestného prohlášení.



## 6.2. Profesní způsobilost

Splnění profesních kvalifikačních předpokladů prokáže dodavatel, který předloží výpis z obchodního rejstříku, pokud je v něm zapsán, či výpis z jiné obdobné evidence, pokud jiný právní předpis zápis do takové evidence vyžaduje.

Pro splnění profesních způsobilosti podle bodu 6.1 postačí prosté kopie těchto dokumentů.

## 6.3. Technická kvalifikace

Seznam minimálně 3 referenčních dodávek každého ze strojů obdobného typu určených na obrábění plastů v období let 2013 – 2016.

Dodavatel prokazuje splnění technické kvalifikace podle bodu 6.2 formou čestného prohlášení s uvedením roku dodání, typu stroje a místa instalace.

## 6.4. Návrh kupní smlouvy

Dodavatel předloží návrh kupní smlouvy.

## 6.5. Spolupůsobení při výkonu finanční kontroly

Dle § 2 e) zákona 320/2001 Sb., o finanční kontrole ve veřejné správě, ve znění pozdějších předpisů, je vybraný dodavatel osobou povinnou spolupůsobit při výkonu finanční kontroly. Tento bod bude součástí kupní smlouvy.

## 7. Podmínky a požadavky na zpracování nabídky

Nabídky budou zpracovány písemnou formou, v českém jazyce. Originály budou podepsány osobou oprávněnou nebo zmocněnou jednat za uchazeče. Kromě písemných dokumentů bude do zalepené obálky přiložena naskenovaná kopie nabídky vč. příloh i s podpisy na datovém nosiči (CD, USB apod.). Zalepená obálka musí být doručena na adresu zadavatele.

Každá nabídka se bude skládat ze 7 částí:

1. Doložení základních kvalifikačních předpokladů dle bodu 6.1 zadávacích podmínek
2. Doložení profesní způsobilosti dle bodu 6.2. zadávacích podmínek
3. Doložení technické kvalifikace dle bodu 6.3. zadávacích podmínek
4. Návrh kupní smlouvy dodavatele dle bodu 6.4. zadávacích podmínek
5. Definice parametrů obou strojů vyplněných do připravených tabulek parametrů ( vyčíslitelných a nevyčíslitelných ) dle bodu 2.1. zadávacích podmínek
6. Obchodní podmínky:
  - záruční podmínky ( plná záruka min. 12 měsíců )
  - dodací podmínky ( termín dodání do 14 týdnů od podpisu KS)
  - platební podmínky ( zálohy 10% - 80% - 10% )
  - dle bodu 2.2. zadávacích podmínek
7. Cenová nabídka dle parametrů stroje dle bodu 2 zadávacích podmínek. Cena bude obsahovat veškeré náklady nezbytné k řádnému, úplnému a kvalitnímu plnění předmětu zakázky. Nabídka musí obsahovat pojištění, daně, cla, poplatky. Nabídková cena musí být konečná. Nabídka bude uvedena v měně EUR bez DPH, a bude uvedena i celková cena vč. DPH.



## 8. Posouzení formální správnosti a obsahové stránky nabídek

### Posouzení formální správnosti nabídky

- Nabídka byla předána zadavateli ve stanovené lhůtě a stanoveným způsobem (Ano -Ne)
- Nabídka byla podepsána oprávněnou nebo zmocněnou osobou (Ano -Ne)
- Nabídka obsahuje doklady o splnění základních kvalifikačních předpokladů dle bodu 6.1. (Ano -Ne)
- Nabídka obsahuje doklady o profesní způsobilosti uchazeče dle bodu 6.2. (Ano -Ne)
- Nabídka obsahuje doklady prokazující technickou kvalifikaci uchazeče dle bodu 6.3. (Ano -Ne)
- Nabídka obsahuje návrh kupní smlouvy dle bodu 6.4. (Ano -Ne)

Nabídka, která splní kritéria formální správnosti, je předložena k hodnocení obsahu nabídky. Nabídka, která nesplnila formální požadavky, je vyřazena a její obsahová část není posuzována.

### Posouzení obsahové stránky nabídky

- Nabídka musí být zpravována dle připravené tabulky parametrů.
    - v případě vyčíslitelného parametru:  
konkrétní číselnou hodnotu (odpovídající požadovanému minimu)
    - v případě nevyčíslitelného parametru:  
ANO/NE v závislosti na tom, zda jeho nabízené zařízení požadavek splňuje/nesplňuje.
- V případě, že nabídka uchazeče nebude splňovat požadované minimální parametry (tj. v případě vyčíslitelného parametru nabídka nesplní požadovanou minimální hodnotu, a v případě nevyčíslitelného parametru bude u požadavku uvedeno NE), bude nabídka takového uchazeče vyloučena z výběrového řízení.

Splňují parametry strojů definované požadavky dle bodu 2.1. zadávací dokumentace (Ano -Ne)

- Splňuje nabídka obchodní podmínky definované dle bodu 2.2. zadávací dokumentace (Ano -Ne)

Nabídka, která splní obsahovou stránku minimálních požadavků na stroje a minimální požadované obchodní podmínky dle bodu 2 zadávací dokumentace, je předložena k hodnocení ceny nabídky. Nabídka, která nesplnila obsahové a obchodní požadavky dle zadávací dokumentace, je vyřazena a její cena není posuzována.

## 9. Kritéria hodnocení a výběr dodavatele

Hodnotící komise srovná vyhovující nabídky dle kritéria ceny vzestupně od nejnižší k nejvyšší. Za nejvýhodnější nabídku bude posuzována nabídka s nejnižší cenou. Hodnotící komise poté vybere z nabídek, které splňují parametry formální a obsahové správnosti a splňují obchodní podmínky, takovou nabídku, která je nejlevnější. V případě, že dva či více uchazečů nabídnou totožnou cenu, bude vybrána taková nabídka uchazeče, která nabízí lepší technické parametry. Tedy bude vybrána nabídka s větší pracovní plochou strojů, v případě shody hodnoty tohoto parametru bude vybrána nabídka s delší záruční dobou a v případě shody hodnoty i tohoto parametru, bude vybrána nabídka s lepší doplňkovou výbavou stroje. Vítěznému uchazeči, který bude hodnotící komisí vybrán, bude zaslána objednávka a následně bude uzavřena kupní smlouva.



## 10. Místo, forma a doba pro podání nabídek

Nabídky budou zpracovány písemnou formou, v českém jazyce. Originály budou podepsány osobou oprávněnou nebo zmocněnou jednat za uchazeče. Musí být doručeny na adresu zadavatele do 23.1.2017 do 15:00 hodin. Při doručení poštou rozhoduje datum doručení nabídky.

Zasedání výběrové komise a otvírání obálek proběhne 23.1. 2017 v 16.00 hodin na adrese sídla společnosti.

Nabídka musí být v uzavřené obálce, označené: **Výběrové řízení »CNC frézka«**

Součástí nabídky musí být i ostatní dokumenty požadované dle bodu č. 6 zadávací dokumentace.

## 11. Ostatní podmínky

11.1. Účastník je oprávněn po zadavateli požadovat písemné vysvětlení k zadávací dokumentaci. Písemná žádost musí být zadavateli doručena nejpozději 4 pracovní dny před uplynutím lhůty pro podání nabídek. Dodatečné informace může zadavatel poskytnout i bez předchozí žádosti.

11.2 Zadavatel odešle dodatečné informace k zadávací dokumentaci, případně související dokumenty, nejpozději do 2 pracovních dnů od doručení žádosti podle předchozího odstavce.

11.3. Pokud je žádost o vysvětlení zadávací dokumentace doručena včas a zadavatel neuveřejní vysvětlení ve lhůtě dle bodu 11.2, prodlouží lhůtu pro podání nabídek nejméně o tolik pracovních dnů, o kolik přesáhla doba od doručení žádosti o vysvětlení zadávací dokumentace do uveřejnění vysvětlení lhůtu dle bodu 11.2.

**11.4 Zadavatel si vyhrazuje právo zrušit výběrové řízení.**

.....  
Ing. Lukáše Horn, jednatel společnosti

Ve Smržovce dne 12.12.2016