

				Akce : Rekonstrukce VZT zař. v objektu ČT - zař.č.K 18 IDEC : 216 685 37017/4000						
				Část : ROZVODY TEPLA A CHLADU - SPECIFIKACE MATERIÁLU						
Kod	Profese	Označení	URS PSV	Položka	Popis	Rozměr	Materiál	Umístění	Výkres	Poznámka
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
				TECHNICKÉ ZAŘÍZENÍ BUDOV ROZVODY TEPLA A CHLADU		UPOZORŇUJEME, že obchodní značky a názvy výrobků uvedené v dokumentaci jsou pouze orientační a slouží ke stanovení kvalitativních či technických požadavků. Dodavatel je oprávněn nabídnout jiná, technicky a kvalitně obdobná řešení.				
				1. DEMONTÁŽE						
				Demontáže stávajících zařízení , potrubních rozvodů, armatur a tepelných izolací ve strojovně VZT						
TZB	RTCH	1.1.1.	733 12-08..R	Demontáž stávajících potrubních teplovodních v prostoru strojovny VZT 505 - potrubí DN 15 - DN 80 včetně tepelné izolace, včetně závěsů a konzol - cca 15m	Demontáž stávajících potrubních teplovodních v prostoru strojovny VZT - potrubí DN 15 - DN 80 včetně tepelné izolace, včetně závěsů a konzol	DN 25 až DN 80	ocel	hlavní strojovna VZT č.505 - 2. suterén	RTCH 01	
TZB	RTCH	1.1.2.	733 12-08..R	Demontáž stávajících potrubních chladovodních v prostoru strojovny VZT - potrubí DN 25 - DN 150 včetně tepelné izolace, včetně závěsů a konzol - cca 55 m	Demontáž stávajících potrubních chladovodních v prostoru strojovny VZT - potrubí DN 25 - DN 150 včetně tepelné izolace, včetně závěsů a konzol	DN 25 až DN 150	ocel	hlavní strojovna VZT č.505 - 2. suterén	RTCH 01	
TZB	RTCH	1.2.1.	734 10-081x	Demontáž stávajících přírubových i závitových armatur pro teplovodní zařízení - cca 9 kpl do DN 80	Demontáž stávajících vesměs přírubových armatur pro ohřivače VZT - do DN 80 včetně odpojení od hrdel výměníků	DN 50 - DN 80	ocel, litina	hlavní strojovna VZT č.505 - 2.S	RTCH 01	
TZB	RTCH	1.2.2.	734 10-081x	Demontáž stávajících přírubových i závitových armatur pro chladovodní zařízení - cca 8 kpl do DN 150	Demontáž stávajících přírubových i závitových armatur pro chladiče VZT - do DN 150, včetně odpojení od hrdel výměníků	DN 25 až DN 150	ocel, litina	hlavní strojovna VZT č.505 - 2.S	RTCH 01	
TZB	RTCH	1.3.1.	R položka	Lešení pro demontáže	Uvažovat s s pojízdným lešením pro demontáže - až do výše 2m					
TZB	RTCH	1.4.1.	733 89-0803	Přesun hmot a odvoz sutě	přemístění vybouraných a demontovaných hmot otopných těles, potrubí, izolací a armatur					
				2. STROJOVNÁ VZT						
TZB	RTCH	2.1.1.	732 19-91xx.R	Orientační štítky	Orientační štítky s textem dle pokynů AD investora, včetně montáže			hlavní strojovna VZT č.505	RTCH 2.01, 2.02, 2.03	
				3. ARMATURY						
				teplovodní a chladovodní armatury, min.PN 10						
TZB	RTCH	3.1.1.	734 29-2725	Kulový kohout s páčkou - DN 25		DN 15		strojovna VZT č.505	RTCH 01,02	

## SPECIFIKACE PRACÍ

Kod	Profese	Označení	URS PSV	Položka	Popis	Rozměr	Materiál	Umístění	Výkres	Poznámka
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
TZB	RTCH	3.1.2.	734 29-2726	Kulový kohout s páčkou - DN 32	Kulový kohout pro otopné systémy, oboustraně vnitřní závit, plnopřítokový s ovládací páčkou, 120°C, PN 10, včetně montáže, montážního a těsnícího materiálu,	DN 25		strojovna VZT č.505	RTCH 01,02	
TZB	RTCH	3.1.3.	734 29-2727	Kulový kohout s páčkou - DN 40		DN 40		strojovna VZT č.505	RTCH 01,02	
TZB	RTCH	3.1.4.	734 29-2728	Kulový kohout s páčkou - DN 50		DN 50		strojovna VZT č.505	RTCH 01,02	
TZB	RTCH	3.3.1.	734 19-31xx.R	Uzavírací klapka mezipřírubová s pákou, DN 65,	Uzavírací klapka mezipřírubová s pákou s aretací polohy, 120°C, PN 10, (standart KSB typ BOAx), včetně protipřírub, těsnění, montáže a spojovacího materiálu	DN 65		hlavní strojovna VZT č.505	RTCH 01, RTCH 02	
TZB	RTCH	3.3.2.	734 19-31xx.R	Uzavírací klapka mezipřírubová s pákou, DN 80,		DN 80		hlavní strojovna VZT č.505	RTCH 01, RTCH 02	
TZB	RTCH	3.3.3.	734 19-31xx.R	Uzavírací klapka mezipřírubová s pákou, DN 100		DN 100		hlavní strojovna VZT č.505	RTCH 01, RTCH 02	
TZB	RTCH	3.3.4.	734 19-31xx.R	Uzavírací klapka mezipřírubová s pákou, DN 125		DN 125		hlavní strojovna VZT č.505	RTCH 01, RTCH 02	
TZB	RTCH	3.3.4.	734 19-31xx.R	Uzavírací klapka mezipřírubová s pákou, DN 150		DN 150		hlavní strojovna VZT č.505	RTCH 01, RTCH 02	
TZB	RTCH	3.4.1.	734 20-xxxx	průchozí regulační ventil DN xx s el.pohonem, kv= 2,5 - 10, teplo, dodávka MaR, v profesi RTCH jen montáž	průchozí regulační ventil DN 15 až DN 25 s el.pohonem, kv= 2,5 až 10, teplo, dodávka MaR, v profesi RTCH jen montáž			hlavní strojovna VZT č.505	RTCH 01, RTCH 02	
TZB	RTCH	3.4.2.	734 20-xxxx	průchozí regulační ventil DN xx s el.pohonem, kv= 25 - 63, chlad, dodávka MaR, v profesi RTCH jen montáž	průchozí (škrťací) regulační ventil DN 40 až DN 65 s el.pohonem, kv= 25 až 63, chlad, dodávka MaR, v profesi RTCH jen montáž			hlavní strojovna VZT č.505	RTCH 01, RTCH 02	
TZB	RTCH	3.5.1.	734 29-1123	Vypouštěcí kulový kohout - DN 15	Vypouštěcí kulový kohout, vnější x vnitřní závit, s nástavcem na hadici se zátkou, ovládání vrtulkou, 120°C, PN 10, včetně montáže, montážního a těsnícího mat.	DN 15	mosaz	hlavní strojovna VZT č.505	RTCH 01, RTCH 02	
TZB	RTCH	3.5.2.	734 42-xxxx	Manometr, rozsah 0-600 kPa, PN 10	Manometr, rozsah 0-600 kPa, PN 10, včetně kohoutů a propojovacích trubiček pro měření dp, včetně montáže	0-600 kPa		hlavní strojovna VZT č.505	RTCH 01, RTCH 02	
TZB	RTCH	3.5.3.	734 41-1133	Teploměr 0-60°C, včetně návarku a jímky do potrubí -pro chlad	Teploměr 0-60°C, včetně návarku a jímky do potrubí, včetně montáže a montážního materiálu-chlazená voda	0-60°C		hlavní strojovna VZT č.505	RTCH 01, RTCH 02	
TZB	RTCH	3.5.4.	734 41-1133	Teploměr 0-100°C, včetně návarku a jímky do potrubí -pro teplo	Teploměr 0-100°C, včetně návarku a jímky do potrubí, včetně montáže a montážního materiálu-topná voda	0-100°C		hlavní strojovna VZT č.505	RTCH 01, RTCH 02	
TZB	RTCH	3.5.5.	733 14-1xxR	Odvětrávací souprava - ON + AOV 3/8", PN 10	Odvětrávací souprava - ON + AOV 3/8", PN 10, odvětrávací nádobka DN 50 + ventil automatický odvětrávací, včetně montáže, montážního a těsnícího materiálu	DN 50 + DN 10	mosaz	hlavní strojovna VZT č.505	RTCH 01, RTCH 02	
TZB	RTCH	3.6.1.	734 26-12..R	Rozebíratelný spoj pro hrdla výměníku VZT a na potrubí - DN 25		DN 25		hlavní strojovna VZT č.505	RTCH 01, RTCH 02	
TZB	RTCH	3.6.2.	734 26-12..R	Rozebíratelný spoj pro hrdla výměníku VZT a na potrubí - DN 32		DN 32		hlavní strojovna VZT č.505	RTCH 01, RTCH 02	
TZB	RTCH	3.6.3.	734 26-12..R	Rozebíratelný spoj pro hrdla výměníku VZT a na potrubí - DN 40		DN 40		hlavní strojovna VZT č.505	RTCH 01, RTCH 02	

## SPECIFIKACE PRACÍ

Kod	Profese	Označení	URS PSV	Položka	Popis	Rozměr	Material	Umístění	Výkres	Poznámka
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
TZB	RTCH	3.6.4.	734 26-12..R	Rozebíratelný spoj pro hrdla výměníku VZT a na potrubí - DN 50	Rozebíratelný spoj pro hrdla výměníku VZT a na potrubí - šroubení s převlečnou matkou, nebo příruby - včetně montáže a montážního materiálu	DN 50		hlavní strojovna VZT č.505	RTCH 01, RTCH 02	
TZB	RTCH	3.6.5.	734 26-12..R	Rozebíratelný spoj pro hrdla výměníku VZT a na potrubí - DN 65		DN 65		hlavní strojovna VZT č.505	RTCH 01, RTCH 02	
TZB	RTCH	3.6.6.	734 26-12..R	Rozebíratelný spoj pro hrdla výměníku VZT a na potrubí - DN 80		DN 80		hlavní strojovna VZT č.505	RTCH 01, RTCH 02	
TZB	RTCH	3.6.7.	734 26-12..R	Rozebíratelný spoj pro hrdla výměníku VZT a na potrubí - DN 100		DN 100		hlavní strojovna VZT č.505	RTCH 01, RTCH 02	
TZB	RTCH	3.6.8.	734 26-12..R	Rozebíratelný spoj pro hrdla výměníku VZT a na potrubí - DN 125		DN 125		hlavní strojovna VZT č.505	RTCH 01, RTCH 02	
TZB	RTCH	3.6.9.	734 26-12..R	Rozebíratelný spoj pro hrdla výměníku VZT a na potrubí - DN 150		DN 150		hlavní strojovna VZT č.505	RTCH 01, RTCH 02	
TZB	RTCH	3.6.10.	734 26-12..R	Přechodový trubkový či přírubový kus včetně protipřírub	Přechodový trubkový či přírubový kus včetně protipřírub, těsnění, montáže a spojovacího materiálu			hlavní strojovna VZT č.505	RTCH 01, RTCH 02	
				<b>4. POTRUBÍ</b>						
				<b>Ocelové potrubí svařované</b>						
TZB	RTCH	4.1.1.	733 11-1123	Potrubí z trub závitových bezešvých, vč. tvarovek - DN 15	Ocelové trubky závitové bezešvé, mat. 11 353, včetně dvojnásobného základního nátěru. V ceně potrubí je zahrnuta montáž včetně tvarovek, těsnícího, spojovacího a závěsného materiálu. Veškeré uložení provedeno pružně s ohledem na minimalizaci přenosu vibrací	DN 15	ocelové	hlavní strojovna VZT č.505	RTCH 01, RTCH 02	
TZB	RTCH	4.1.4.	733 11-1126	Potrubí z trub závitových bezešvých, vč. tvarovek - DN 25		DN 25	ocelové	hlavní strojovna VZT č.505	RTCH 01, RTCH 02	
TZB	RTCH	4.1.5.	733 11-1127	Potrubí z trub závitových bezešvých, vč. tvarovek - DN 40		DN 40	ocelové	hlavní strojovna VZT č.505	RTCH 01, RTCH 02	
TZB	RTCH	4.1.6.	733 11-1128	Potrubí z trub závitových bezešvých, vč. tvarovek - DN 50		DN 50	ocelové	hlavní strojovna VZT č.505	RTCH 01, RTCH 02	
TZB	RTCH	4.2.1.	733 11-1162	Potrubí z trub závitových bezešvých, vč. tvarovek - DN 65	Ocelové trubky hladké bezešvé, mat. 11 353, včetně dvojnásobného základního nátěru. V ceně potrubí je zahrnuta montáž včetně tvarovek, těsnícího, spojovacího a závěsného materiálu. Veškeré uložení provedeno pružně s ohledem na minimalizaci přenosu vibrací	DN 65	ocelové	hlavní strojovna VZT č.505	RTCH 01, RTCH 02	
TZB	RTCH	4.2.2.	733 12-1165	Potrubí z trub hladkých bezešvých, vč. tvarovek - DN 80 (89x3,5)		DN 80	ocelové	hlavní strojovna VZT č.505	RTCH 01, RTCH 02	
TZB	RTCH	4.2.3.	733 12-1168	Potrubí z trub hladkých bezešvých, vč. tvarovek - DN 100 (108x4)		DN 100	ocelové	hlavní strojovna VZT č.505	RTCH 01, RTCH 02	
TZB	RTCH	4.2.4.	733 12-1172	Potrubí z trub hladkých bezešvých, vč. tvarovek - DN 125 (133x4)		DN 125	ocelové	hlavní strojovna VZT č.505	RTCH 01, RTCH 02	
TZB	RTCH	4.2.5.	733 12-1175	Potrubí z trub hladkých bezešvých, vč. tvarovek - DN 150 (159x4,5)		DN 150	ocelové	hlavní strojovna VZT č.505	RTCH 01, RTCH 02	
TZB	RTCH	4.3.1.	R položka	Napojení nových potrubí na stávající přípojku tepla - DN 40, DN 65	Napojení nových potrubí na stávající pátevní potrubní rozvody tepla - DN 40	DN 25	ocelové	hlavní strojovna VZT č.505	RTCH 01, RTCH 02	
TZB	RTCH	4.3.2.	R položka	Napojení nových potrubí tepla na hrdla ohřivačů VZT - DN 25 - DN 50	Napojení nových potrubí tepla na hrdla ohřivačů VZT - DN 25 - DN 50	DN 25	ocelové	hlavní strojovna VZT č.505	RTCH 01, RTCH 02	

## SPECIFIKACE PRACÍ

Kod	Profese	Označení	URS PSV	Položka	Popis	Rozměr	Materiál	Umístění	Výkres	Poznámka
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
TZB	RTCH	4.3.3.	R položka	Napojení nových potrubí na stávající páteřní potrubní rozvody chladu - DN 80 - DN 150	Napojení nových potrubí na stávající páteřní potrubní rozvody chladu - DN 80 - DN 150	DN 150	ocelové	hlavní strojovna VZT č.505	RTCH 01, RTCH 02	
TZB	RTCH	4.3.4.	R položka	Napojení nových potrubí chladu na hrdla chladičů VZT - DN 40 - DN 100	Napojení nových potrubí chladu na hrdla chladičů VZT - DN 40 - DN 100	DN 25	ocelové	hlavní strojovna VZT č.505	RTCH 01, RTCH 02	
				<b>5. TEPELNÁ IZOLACE</b>						
				<b>pro teplovodní potrubí - 80/60°C</b>						
TZB	RTCH	5.1.1.	R položka	tl. 19 mm - potrubí DN 25	Tepelná izolace pro potrubní rozvody tepla volně vedené (ocelové potrubí). Hadicová izolace - materiál na bázi syntetického kaučuku. Součinitel tepelné vodivosti max $\lambda = 0,0375 \text{ W/mK}$ , do 105°C, samozhášivý. Spoje lepené, (standart SH Armstrong) V ceně je dodávka i montáž.	tl. 19 mm	synt..kaučuk	hlavní strojovna VZT č.505	RTCH 01, RTCH 02	
TZB	RTCH	5.1.2.	R položka	tl. 19 mm - potrubí DN 32		tl. 19 mm	synt..kaučuk	hlavní strojovna VZT č.505	RTCH 01, RTCH 02	
				<b>pro teplovodní potrubí - 80/60°C</b>						
TZB	RTCH	5.2.1.	R položka	tl. 40 mm - potrubí DN 50	Tepelná izolace pro potrubní rozvody volně vedené v suterénu, rozvody v kanálech,- Pouzdrová tepelná izolace z minerální nebo skelné vlny, na vnější straně kaširovaná hliníkovou folií se samolepícím přesahem v místě prořiznutí, - standart Rockwool Pipo ALS nebo URSA RS1/ALU - součinitel tepelné vodivosti max $\lambda = 0,039 \text{ W/mK}$ , použití do 250°C. nehořlavý, v ceně je dodávka i montáž.	tl. 20 mm	miner .vlna	strojovna VZT č.505	RTCH 01,02	
TZB	RTCH	5.2.3.	R položka	tl. 40 mm-potrubí DN 65		tl. 40 mm	miner .vlna	strojovna VZT č.505	RTCH 01,02	
TZB	RTCH	5.2.4.	R položka	tl. 50 mm - potrubí DN 80		tl. 50 mm	miner .vlna	strojovna VZT č.505	RTCH 01,02	
TZB	RTCH	5.2.5.	R položka	tl. 70 mm - potrubí DN 100		tl. 70 mm	miner .vlna	strojovna VZT č.505	RTCH 01,02	
TZB	RTCH	5.2.6.	R položka	tl. 80 mm - potrubí DN 125		tl. 80 mm	miner .vlna	strojovna VZT č.505	RTCH 01,02	
TZB	RTCH	5.3.1.	R položka	tl-30 - desková izolace	materiál jako předchozí, pro opravy zůstávajících zařízení tepla - potrubí	30 mm	miner .vlna			
				<b>pro potrubí chladu 6/12°C včetně nosného závěsného systému bez tepelných mostů</b>						
TZB	RTCH	5.4.1.	R položka	TL 19 mm - potrubí DN 50	Tepelná izolace pro potrubní rozvody chladu volně vedené (ocelové potrubí) . Hadicová parotěsná izolace - materiál na bázi syntetického kaučuku černé barvy, . Součinitel tepelné vodivosti max $\lambda = 0,033 \text{ W/mK}$ , do 105°C, samozhášivý. Spoje lepené, (standart AF Armstrong). V ceně je dodávka i montáž. Nosný závěsný systém pro potrubní rozvody chladu bez tepel. mostů, nosné vložky z pěny PUR/PIR, zabudované do syntetického kaučuku, s pláštěm z hliníkové folie - (standart Armafix AF-Armaflex), včetně montáže	19 mm	synt..kaučuk	strojovna VZT č.505	RTCH 01,02	
TZB	RTCH	5.4.4.	R položka	tl. 19 mm - potrubí DN 65		19 mm	synt..kaučuk	strojovna VZT č.505	RTCH 01,02	
TZB	RTCH	5.4.5.	R položka	tl. 25 mm - potrubí DN 80		25 mm	synt..kaučuk	strojovna VZT č.505	RTCH 01,02	
TZB	RTCH	5.4.6.	R položka	tl. 25 mm - potrubí DN 100		25 mm	synt..kaučuk	strojovna VZT č.505	RTCH 01,02	
TZB	RTCH	5.4.7.	R položka	tl. 25 mm - potrubí DN 125		25 mm	synt..kaučuk	strojovna VZT č.505	RTCH 01,02	
TZB	RTCH	5.4.8.	R položka	tl. 25 mm - potrubí DN 150		25 mm	synt..kaučuk	strojovna VZT č.505	RTCH 01,02	
TZB	RTCH	5.5.1.	R položka	Desková tepelná izolace na bázi syntetického kaučuku, parotěsná - pro armatury chladu. tl.25 mm, a pro opravy stávajícího rozvodu.	Desková tepelná izolace na bázi syntetického kaučuku. Izolace - ochrana tvarovek a armatur - zabraňující kondenzaci a šetřící energii. Teplotní rozsah +105°C až -50°C - (Standart AF / Armaflex) - tloušťka izolace dle Vyhl. 190/2007. Spoje lepené, včetně montáže	tl. 25 mm	synt..kaučuk	hlavní strojovna VZT č.505	RTCH 01, RTCH 02	

## SPECIFIKACE PRACÍ

Kod	Profese	Označení	URS PSV	Položka	Popis	Rozměr	Materiál	Umístění	Výkres	Poznámka
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
				<b>6. NÁTĚRY</b>						
TZB	RTCH	6.1.1.	783 42-5428	Nátěry ocelových potrubí základní DN 15 - DN 50	Nátěry kovových potrubí syntetické na vzduchu schnoucí, základní, antikorozní - pod tepelné izolace			na ocelová potrubí T ve strojovně 505		
TZB	RTCH	6.1.2.	783 42-5528	Nátěry ocelových potrubí základní DN 65 - DN 100	Nátěry kovových potrubí syntetické na vzduchu schnoucí, základní, antikorozní - pod tepelné izolace			na ocelová potrubí T ve strojovně 505		
TZB	RTCH	6.1.3.	783 42-5528	Nátěry ocelových potrubí základní DN 125 - DN 200	Nátěry kovových potrubí syntetické na vzduchu schnoucí, základní, antikorozní - pod tepelné izolace			na ocelová potrubí T ve strojovně 505		
TZB	RTCH	6.1.4.	783 42-5528	Nátěry ocel. potrubí CH základní +1x emailování - DN 15 - DN 50, pod tepelné izolace	Nátěry kovových potrubí chladu syntetické na vzduchu schnoucí, základní, antikorozní + 1x emailování - pod tepelné izolace			na všechna ocelová potrubí CHL ve strojovně 505		
TZB	RTCH	6.2.1.	783 42-5428	Nátěry ocel. potrubí CH základní +1x emailování - DN 65 - DN 100, pod tepelné izolace	Nátěry kovových potrubí chladu syntetické na vzduchu schnoucí, základní, antikorozní + 1x emailování - pod tepelné izolace			na všechna ocelová potrubí CHL ve strojovně 505		
TZB	RTCH	6.2.2.	783 42-5428	Nátěry ocel. potrubí CH základní +1x emailování - DN 125 - DN 200, pod tepelné izolace	Nátěry kovových potrubí chladu syntetické na vzduchu schnoucí, lesklý povrch, 1xantikorozní, 1xzákladní a 1x email pro neizolované volně vedené potrubí odvzdušnění, vypouštění			na všechna ocelová potrubí CHL ve strojovně 505		
TZB	RTCH	6.2.3.	783 42-5413	Nátěry kovových potrubí syntetické na vzduchu schnoucí, lesklý povrch, 1xantikorozní, 1xzákladní a 1x email pro neizolované volně vedené potrubí odvzdušnění, vypouštění	Nátěry kovových potrubí syntetické na vzduchu schnoucí, lesklý povrch, 1xantikorozní, 1xzákladní a 1x email pro neizolované volně vedené potrubí odvzdušnění, vypouštění			na všechna ocelová potrubí ve strojovně 505		
TZB	RTCH	6.3.1.	783 22-1114	Nátěry doplňkových konstrukcí jednojnásobné s 2x emailováním	Nátěry kovových doplňkových konstrukcí syntetické, na vzduchu schnoucí, lesklý povrch, 1xantikorozní a 2x email					
				<b>7. OCELOVÉ DOPLŇKOVÉ KONSTRUKCE</b>						
TZB	RTCH	7.1.1.	767 87-1110.R	Doplňkové konstrukce pro uchycení potrubí a zařízení RTCH	Doplňkové konstrukce pro uchycení potrubí a zařízení RTCH (standart systém WEMEFA) - montážní lišty, objímky s pryžovou výstelkou atd.), vypouštění					
TZB	RTCH	7.1.3.	R položka	Úprava stávajících nosných ocelových konzol teplovodního a chladovodního potrubí - odrezivět, (otryskat), natřít	Úprava stávajících nosných ocelových konzol teplovodního a chladovodního potrubí - odrezivět, (otryskat), natřít					
				<b>8. HZS - PAUŠÁL - UPŘESNÍ DODAVATELSKÁ FIRMA</b>						
TZB	RTCH	8.1.1.	HZS	Odstavení a vypuštění stávajícího topného systému v nezbytném rozsahu	Odstavení a vypuštění stávajícího topného systému v nezbytném rozsahu před zahájením demontážních prací ve stávající strojovně VZT objektu. OZ					
TZB	RTCH	8.1.2.	HZS	Odstavení a vypuštění stávajícího chladovodního systému v nezbytném rozsahu.	Odstavení a vypuštění stávajícího topného systému v nezbytném rozsahu před zahájením demontážních prací ve stávající strojovně VZT objektu. OZ					

## SPECIFIKACE PRACÍ

Kod	Profese	Označení	URS PSV	Položka	Popis	Rozměr	Materiál	Umístění	Výkres	Poznámka
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
TZB	RTCH	8.1.3.	733 19-0108 R	Tlaková zkouška těsnosti dle ČSN 06 0310 topného systému	Po montáži a naplnění topného systému se provede tlaková zkouška ve smyslu ČSN 06 0310, poté opětovné vypuštění (proplach, vyčištění filtrů,...), napustit upravenou vodou a odvzdušnit se celý systém.					
TZB	RTCH	8.1.4.	733 19-0239 R	Tlaková zkouška těsnosti dle ČSN 06 0310 chladovodního systému	Po montáži a naplnění chladovodního systému se provede tlaková zkouška ve smyslu ČSN 06 0310, poté opětovné vypuštění (proplach, vyčištění filtrů,...), napustit upravenou vodou a odvzdušnit se celý systém.					
TZB	RTCH	8.1.5.	R položka	Komplexní topná zkouška topného okruhu dle ČSN 06 0310 - koordinace s VZT, MaR	Topná zkouška dle ČSN 06 0310 včetně nastavení předregulace regulačních armatur a jejich doregulace při topné zkoušce, nastavení regulačních prvků, nastavení čidel a okruhů MaR. Seřízení a měření průtoku se sepsáním protokolu o nastavení jako celku!!.					
TZB	RTCH	8.1.6.	R položka	Komplexní topná zkouška chladovodního okruhu dle ČSN 06 0310 - koordinace s VZT, MaR	Topná zkouška dle ČSN 06 0310 včetně nastavení předregulace regulačních armatur a jejich doregulace při topné zkoušce, nastavení regulačních prvků, nastavení čidel a okruhů MaR. Seřízení a měření průtoku se sepsáním protokolu o nastavení jako celku!!.					
TZB	RTCH	8.2.1.	HZS	Drobné stavební přípomoce	řešeny samostatnou částí profese RTCH - stavební přípomoce - viz samostatná technická zpráva této části					
TZB	RTCH	8.2.2.	R položka	Lešení pro demontáže	Uvažovat s s pojízdným lešením pro montáže - až do výše 2m					
TZB	RTCH	8.3.1.	R položka	Autorský dozor projektanta profese RTCH	Autorský dozor projektanta profese RTCH					
TZB	RTCH	8.4.1.	R položka	Práce nepředvídané při provádění	Práce nepředvídané při provádění					
TZB	RTCH	8.4.2.	R položka	Příplatek za práce při plném provozu objektu, soboty, neděle, noční práce	Příplatek za práce při plném provozu objektu, soboty, neděle, noční práce					
TZB	RTCH	8.4.3.	R položka	Průběžný úklid	Průběžný úklid					
TZB	RTCH	8.5.1.	R položka	Dokumentace skutečného provedení stavby v profesi RTCH	Dokumentace skutečného provedení stavby v profesi RTCH					
TZB	RTCH	8.6.1.	R položka	Ekologická likvidace odpadů	Ekologická likvidace odpadů - v souladu se zákonem o odpadech					