

k výběrovému řízení s názvem

„Snížení energetické náročnosti výroby 400t ve společnosti ČEGAN s.r.o.“

1. Zadavatel

Adresa sídla:	Husova 1693/35, 664 51 Šlapanice
IČO:	26274744
DIČ:	CZ26274744
Zastoupený:	Ing. Slavoj Čegan, jednatel
Kontaktní osoba:	Ing. Eva Čeganová
Kontaktní email:	eva@cegan.cz
Telefon:	+420 606 430 920

2. Obecná ustanovení

Zadavatel zakázky je žadatelem o dotaci z dotačního programu OP PIK ÚSPORY ENERGIE - II. a toto zadávací řízení se řídí Pravidly pro výběr dodavatelů OP PIK, č. j.: 29205/17/61100 (dále jen „Pravidla“). Zadávací řízení se neřídí zákonem č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek, v platném znění (dále jen „ZZVZ“). Pokud se zadavatel na určité ustanovení ZZVZ odkazuje, má se za to, že pouze odkázal na přiměřené použití příslušného ustanovení a nikoliv na celý právní předpis, přičemž obdobné pravidlo je zakotveno i v Pravidlech, ledaže Pravidla stanoví přímé užití konkrétního ustanovení ZZVZ.

Přestože tato zadávací dokumentace vymezuje předmět zakázky v podrobnostech nezbytných pro zpracování nabídky, jsou účastníci oprávněni požadovat po zadavateli dodatečné informace k zadávacím podmínkám. Žádost musí být písemná a musí být doručena k rukám kontaktní osoby za zadavatele.

Účastník je oprávněn po zadavateli požadovat písemně vysvětlení zadávacích podmínek. Písemná žádost musí být zadavateli doručena nejpozději 4 pracovní dny před uplynutím lhůty pro podání nabídek. Zadavatel odešle vysvětlení zadávacích podmínek, případně související dokumenty, nejpozději do 2 pracovních dnů od doručení žádosti. Vysvětlení zadávacích podmínek zveřejní zadavatel na profilu zadavatele a zároveň je neprodleně písemně oznámí všem dosud známým účastníkům.

Informace a údaje uvedené v jednotlivých částech této zadávací dokumentace a v přílohách zadávací dokumentace vymezují závazné požadavky zadavatele na plnění zakázky.

Tyto požadavky je zadavatel povinen plně a bezvýhradně respektovat při zpracování své nabídky a ve své nabídce je akceptovat. Neakceptování požadavků zadavatele uvedených v této zadávací dokumentaci a v jejích přílohách či změny obchodních podmínek bude považováno za nesplnění zadávacích podmínek s následkem možného vyloučení účastníka z další účasti na zadávacím řízení.

3. Charakteristika zakázky

Předmětem plnění je dodávka hydraulického vstřikovacího lisu pro zpracování plastového granulátu. V rámci předmětu plnění bude dodán i manipulační automatický robot na odebírání výlisků, zařízení pro sušení, temperační zařízení a regulátor systému horkých vtoků.

Rozsah a technické provedení zakázky je dáno zadávací dokumentací respektive přílohami této zadávací dokumentace, tj. přílohou č. 1 této zadávací dokumentace.

Předpokládaná hodnota dodávky je 5 900 000,- CZK bez DPH.

Zadavatel neumožňuje variantní řešení.

Zadavatel umožňuje dílčí způsob řešení výběrového řízení.

Účastník doloží detailní technický popis řešení - celkové technické parametry, které musí být v souladu s technickými parametry dle přílohy č. 1 této zadávací dokumentace.

Jsou-li v zadávací dokumentaci nebo jejich přílohách uvedeny konkrétní obchodní názvy, jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitativně srovnatelné řešení.

4. Místo a termín plnění zakázky

Místem plnění zakázky je objekt společnosti ČEGAN s.r.o., Husova 1693/35, 664 51 Šlapanice.

Nejzazší termín dodání a instalace technologie je stanoven na 31. kalendářní týden roku 2017. Tímto datem se rozumí dokončení dodávky a uvedení do provozu všech částí zařízení a předání bez vad a nedodělků k plnohodnotnému účelu užívání. Termín splnění zakázky je rovněž jedním z hodnotících kritérií.

5. Kvalifikační předpoklady

Účastník prokáže následující kvalifikační předpoklady způsobem, který je u kvalifikačního předpokladu uveden. Nesplnění kvalifikačních předpokladů může vést k vyloučení účastníka z účasti v tomto výběrovém řízení.

Veškeré doklady požadované k prokázání splnění kvalifikace budou předloženy v prosté kopii nebo ověřené kopii. Doklady prokazující splnění základních kvalifikačních předpokladů a výpis z obchodního rejstříku a živnostenského rejstříku nesmí být k poslednímu dni, ke kterému má být prokázáno splnění kvalifikace, starší 90 kalendářních dnů.

Základní kvalifikační předpoklady

Základní kvalifikační předpoklady jsou stanoveny v čestném prohlášení, které je přílohou č. 2 této zadávací dokumentace.

Toto čestné prohlášení bude v písemné formě s podpisem osoby oprávněné jednat a podepisovat, dle Obchodního rejstříku nebo obdobné evidence, za subjekt ucházející se o zakázku, nebo za něj vystupovat na základě udělené plné moci.

Profesní kvalifikační předpoklady

Splnění profesních kvalifikačních předpokladů účastníků o zakázku prokáže předložením:

- výpisu z Obchodního rejstříku, pokud je v něm zapsán, či z jiné obdobné evidence, pokud je v ní zapsán;
- dokladu o oprávnění k podnikání podle zvláštních právních předpisů v rozsahu odpovídajícím předmětu zakázky, jež bude prokazovat příslušné živnostenské oprávnění či licenci účastníka o zakázku, v podobě výpisu z živnostenského rejstříku či z jiné obdobné evidence.

6. Obsah nabídky

Nabídka musí obsahovat níže uvedené položky, doporučené pořadí je následující:

1. Krycí list nabídky obsahující označení zakázky, identifikační údaje účastníka, jméno osoby oprávněné jednat za dodavatele dle Obchodního rejstříku či na základě zmocnění, kontaktní údaje, prohlášení o vázanosti nabídky po dobu zadávací lhůty s podpisem osoby oprávněné jednat za účastníka. Povinný vzor krycího listu je přílohou č. 3 této zadávací dokumentace.

2. Technický popis jednoznačně prokazující splnění technických požadavků uvedených v technické specifikaci.

3. Detailní rozpis nabídkové ceny. Konečná cena musí být uvedena s DPH i bez DPH. Samostatně by mělo být vyčísleno DPH, případně připojit informaci, že dodavatel není plátcem DPH.

4. Záruční a platební podmínky.

5. Doklady dokazující splnění kvalifikačních předpokladů uvedených v bodě č. 5 této zadávací dokumentace včetně čestného prohlášení dodavatele, které je přílohou č. 2 této zadávací dokumentace.

Nabídka musí být podepsána osobou oprávněnou jednat za účastníka dle Obchodního rejstříku či jiné obdobné evidence, pokud v ní je zapsán.

Nabídka nesmí obsahovat přepisy a opravy, které by mohly uvést zadavatele v omyl.

7. Způsob zpracování nabídky

Nabídky je nutné dodat v zalepených a nepoškozených obálkách, které musí být označeny identifikačními údaji účastníka (název firmy, adresa, IČ, razítko) a na zadní straně musí být uveden nápis „VÝBĚROVÉ ŘÍZENÍ – NEOTVÍRAT, „Snížení energetické náročnosti výroby 400t ve společnosti ČEGAN s.r.o.“, Ing. Slavoj Čegan, Husova 1693/35, 664 51 Šlapanice“.

Nabídka bude zpracována v českém nebo anglickém jazyce.

Nabídka musí být předložena ve dvou vyhotoveních, a to v tištěné podobě a v podobě elektronické na datovém nosiči (CD, DVD nebo USB flash disk).

Výběrová komise vybere nejvýhodnější nabídku na svém neveřejném zasedání, které se bude konat dne 2.6.2017 ihned po uběhnutí lhůty pro podání nabídek ve Šlapanicích na adrese zadavatele: Husova 1693/35, 664 51 Šlapanice.

8. Hodnocení účastníků

Základním hodnotícím prvkem výběru je ekonomická výhodnost nabídky.

Hodnocení je složeno z dvou dílčích kritérií, kterým byla dle důležitosti přiřazena váha v procentech. Součet vah jednotlivých kritérií odpovídá 100%. Celkový, maximální počet bodů rozdělovaný za dvě kritéria je 100 bodů.

Pořadí dle váhy	Kritérium hodnocení	Váha (v %)
1. Kritérium	Celková výše nabídkové ceny bez DPH	70
2. Kritérium	Termín dodání technologie	30

Kritérium č. 1 Celková výše nabídkové ceny bez DPH

Nejvíce bodů získá nabídka s nejnižší celkovou cenou. Jde o kritérium, kde má nejvýhodnější nabídka minimální hodnotu. Hodnocená nabídka získá bodovou hodnotu, která vznikne násobkem 100, procenta váhy (např. 70% = 0,7) a poměru nejvýhodnější nabídky k nabídce hodnocené. Bodové hodnocení bude vypočteno dle vzorce:

$$100 * (\text{nejvýhodnější nabídka} / \text{hodnocená nabídka}) * 0,7$$

Kritérium č. 2 Termín dodání technologie

Nejvíce bodů získá nabídka s nejkratší dodací lhůtou, s přepočtem na počet kalendářních týdnů. Jde o kritérium, kde má nejvýhodnější nabídka minimální hodnotu. Hodnocená nabídka získá bodovou hodnotu, která vznikne násobkem 100, procenta váhy (30% = 0,3) a poměru nejvýhodnější nabídky k nabídce hodnocené. Bodové hodnocení bude vypočteno dle vzorce:

$$100 * (\text{nejvýhodnější nabídka} / \text{hodnocená nabídka}) * 0,3$$

Hodnocení nabídek bude provedeno tak, že jednotlivé výsledky výpočtů dle vzorců pro dílčí kritéria budou vynásobeny příslušnou váhou daného kritéria a hodnotou 100. Na základě součtu výsledných hodnot u jednotlivých nabídek bude následně stanoveno pořadí úspěšnosti jednotlivých nabídek tak, že jako nejúspěšnější bude stanovena nabídka, která dosáhla nejvyšší hodnoty bodů.

Pokud vyhoví stanoveným kritériím zadávací dokumentace jediná nabídka, bude vybrána bez hodnocení dle kritérií výběru uvedených v bodě č. 8. této Zadávací dokumentace.

9. Lhůta a místo pro předkládání nabídky

Místem pro podání nabídek účastníků je níže uvedená adresa zadavatele, přičemž v případě zasílání nabídek poštou je rozhodující datum přijetí nabídky, nikoliv datum odeslání. Nabídky přijaté po uplynutí lhůty pro předkládání nabídek nebudou hodnoceny.

Osobní podání nabídky je možné v pracovních dnech vždy od 8.00 hod do 16.30 hod, poslední den lhůty pro podávání nabídek však jen do 9.00 hod.

Adresa: Husova 1693/35, 664 51 Šlapanice
Kontaktní osoba: Ing. Eva Čeganová
E- mail: eva@cegan.cz
Tel.: +420 606 430 920

Soutěžní lhůta pro předkládání nabídek začíná dnem následujícím po zveřejnění oznámení zakázky na profilu zadavatele společnosti ČEGAN s.r.o., tj. 17. 5. 2017 a končí dne 2. 6. 2017 v 9:00 hodin.

Zadávací dokumentace je uveřejněna na profilu zadavatele společnosti ČEGAN s.r.o.

10. Obchodní podmínky

Nabídková cena předmětu zakázky je cenou konečnou, nejvýše přípustnou bez možnosti navýšení. Musí obsahovat veškeré náklady nutné a uznatelné k realizaci předmětu zakázky. Nabídková cena musí zahrnovat dopravu do provozovny zadavatele. Nabídková cena musí být uvedena ve variantě s DPH i bez DPH.

Platba za splnění zakázky proběhne po dokončení instalace technologie a předání bez vad a nedodělků, aby mohlo dojít k plnohodnotnému účelu užívání.

Vystavené faktury budou mít splatnost minimálně 21 kalendářních dnů.

Záruční doba musí být minimálně 12 měsíců.

Smluvní pokuta za prodlení zhotovitele s předáním díla se stanovuje ve výši 0,01 % z ceny díla za každý den prodlení, smluvní pokuta za prodlení objednatele s úhradou faktury oproti termínu splatnosti se stanovuje ve výši 0,01 % z dlužné částky za každý den prodlení.

11. Náklady účasti

Veškeré náklady zájemce související s účastí na výběrovém řízení nese samotný zájemce.

12. Ostatní

Dle § 2e zákona č. 320/2001 Sb., o finanční kontrole ve veřejné správě bude vybraný dodavatel osobou povinnou spolupůsobit při výkonu finanční kontroly. Toto ustanovení bude rovněž zakotveno do smlouvy mezi zadavatelem a dodavatelem.

Neveřejné otevírání obálek proběhne dne 2. 6. 2017 v 9:05 na adrese zadavatele Husova 1693/35, 664 51 Šlapanice. Nabídky předložené s nabídkovou cenou v cizí měně budou přepočítány kurzem ČNB platnému k poslednímu dni lhůty pro podávání nabídek.

Zadávací lhůta, tj. doba, po kterou jsou dodavatelé svými nabídkami vázáni, začíná běžet okamžikem skončení lhůty pro podání nabídek. Zadavatel stanovuje, že lhůta skončí 30. 6. 2017.

Zadavatel si vyhrazuje právo výběrové řízení zrušit v souladu s Pravidly pro výběr dodavatelů OP PIK, č. j.: 29205/17/61100.

Zadavatel si vyhrazuje právo odmítnout všechny předložené nabídky.

Zadavatel si vyhrazuje právo vyřadit nabídky s neodůvodněnou mimořádně nízkou nabídkovou cenou.

Společnost prohlašuje, že toto výběrové řízení není veřejnou obchodní soutěží ani veřejným příslibem a nejedná se o veřejnou zakázku realizovanou dle zákona č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek.

Zadavatel účastníkům doručené nabídky nevrací.

Přílohy k zadávací dokumentaci:

Příloha č. 1: Specifikace požadovaných technických parametrů dílčích zařízení

Příloha č. 2: Čestné prohlášení o splnění základní způsobilosti

Příloha č. 3: Krycí list nabídky

Ve Šlapanicích dne 16.5.2017

.....

Za zadavatele Ing. Slavoj Čegan
jednatel společnosti

Příloha č. 1: Specifikace požadovaných technických parametrů zařízení

Název dodávky: „Snížení energetické náročnosti výroby 400t ve společnosti ČEGAN s.r.o.“

Stručný popis: Předmětem plnění je dodávka hydraulického vstřikovacího lisu pro zpracování plastového granulátu. V rámci předmětu plnění bude dodán i manipulační automatický robot na odbírání výlisků, zařízení pro sušení, temperační zařízení a regulátor systému horkých vtoků.

Minimální požadavky (funkcionality) na zařízení, dodavatele (nutno splnit případně nabídnout lepší parametry než požadované):

Požadované technické vstřikovacího lisu 400t	Nabídnuté hodnoty ANO/NE
Vstřikovací komora	
Uzavírací jednotka s uzavírací silou min. 4000 kN (400 tun)	
Plocha upínacích desek min. 1200 x 1200 mm (horizontálně x vertikálně)	
Minimální světlost mezi sloupky min. 800 x 800 mm (horizontálně x vertikálně)	
Vstřikovaný objem min. 550 cm ³ při vstřikovacím tlaku min. 2300 bar	
Hydraulický vstřikovací lis se 2 čerpadly pro možnost současných pohybů	
Délka rámu stroje max. 7500 mm	
Výška stroje max. 2400 mm	
Hmotnost formy na pohyblivé upínací desce stroje min. 5000 kg	
Otevření stroje min. 1550 mm	
Vstřikovací jednotka	
Šnek průměr min. 55 mm s geometrií a povrchem ve tvrdém provedení pro termoplasty s plnivý (např. skleněné vlákno).	
Povrchová úprava šneku a uzávěrky CrN	
Plochá špička trysky	
El. připojení pro ovládání spínání nasávače nebo barvicí jednotky	
Univerzální příruba pro instalaci nasávače materiálu	
Uzavírací jednotka	
Automatické nastavení výšky formy přes řízení stroje	
Středění formy průměru min. 160 mm	

Hydraulický vyhazovač s rychlospojkou	
Konektor pro připojení koncového spínače na vyhazovači formy	
2x hydraulický tahač jader na pohyblivé upínací desce pro současné pohyby	
Šířka uzavírací jednotky pro stěhování do haly max. 2200 mm	
1 okruh tlakového vzduchu pro vyfukování formy, s obslužnou jednotkou a regulátorem tlaku	
Elektrické vybavení stroje	
Rozhraní pro připojení robota EUROMAP 67	
Elektrické zásuvky min. 5 x 230 V / 10A a 5 x 400 V / 16A	
El. připojení pro ovládání temperačních zařízení (max. 6 zařízení)	
6 přídatných regulovaných okruhů pro vytápění formy	
Řízení	
Řízení s dotykovým, barevným monitorem	
Sledování výrobních parametrů numericky a graficky, statistické vyhodnocení, histogram	
Možnost nastavení tolerancí výrobních parametrů a zastavení stroje při jejich překročení	
Přístup do řízení stroje kartou	
Rozhraní pro ukládání dat	
Rozhraní USB na stroji	
Cyklus stroje volně programovatelný	
Protokol výrobních dat	
Chlazení elektro rozváděče stroje s automatickou regulací teploty	
Temperace formy	
Průtokový regulátor chladicí / temperační vody 2x pro pevnou a 2 x pro pohyblivou upínací desku stroje	
Další příslušenství	
Řídicí systém v českém, německém nebo anglickém jazyce	
Návod k programování v českém jazyce	

Předmětem výběrového řízení je také dodání automatického robota vybaveného teleskopickým vertikálním ramenem (3-osý robot s pomocnou osou A), který zajistí přesné odebrání vylisku z formy v předem nastaveném taktu. Součástí dodávky je dopravníkový pás a ochranné oplocení.

Požadované technické parametry robota pro technologii 400 tun	Nabídnuté hodnoty ANO/NE
Pojezd horizontální osy Z min. 2000mm	
Pojezd vertikální osy Y min. 1400mm v teleskopickém provedení	
Pojezd osy X min. 800mm	
Osa A pneumatická 0 – 90° nebo 180°	
Pneumatické otáčení osy C, pastorek – ozubený hřeben (pístnice) – krouticí moment min. 30 Nm	
Pojezd horizontální osy Z min. 2000mm	
Manipulační hmotnost chapadla min. 10 Kg	
4 okruhy tlakového vzduchu na chapadle	
4 okruh vakua na chapadle	
Odnímatelný ovládací panel	
Programové vybavení – možnost min. 8-mi uživatelských úrovní s přístupem na heslo	
Programové vybavení – volně definovaná referenční sekvence dráhy pro robot a periferie	
Programové vybavení – možnost přizpůsobení polohování/rychlosti a čekacích dob v automatickém provozu nebo při krokování programů	
Programové vybavení – možnost práce offline (tvorba nového programu během automatického provozu)	
Možnost nastavení úrovně vakua prostřednictvím řídicího systému (optimální nastavení úrovně podtlaku v závislosti na použité přísavce a povrchu dílu)	
Možnost provozování robota v automatickém chodu bez ovládacího panelu (pouze s not-aus blokem)	
Možnost synchronizace pohybu robota s formou pro zrychlené vyjmutí vylisku z formy (souběžné paralelní pohyby robota a formy/vstřikovacího stroje)	
Možnost integrace řídicího systému robota do řídicího systému vstřikovacího stroje	
Řídicí systém v českém, německém a anglickém jazyce	
Umístění kompletního rozvaděče ve vlastním těle robota	
Hardwarové posuny (pojezdy) robota zajištěny hřebenovým nebo řemenovým převodem	
Komunikace se vstřikovacím strojem přes rozhraní Euromap 67, 50-ti pólový konektor	
Návod k programování v českém jazyce	

Zajištění náhradních dílů po dobu 5let	
Kontakt servisního technika do 6hod v pracovních dnech	

Požadované technické parametry 2ks temperačních jednotek	Nabídnuté hodnoty ANO/NE
Požadována teplota min. 160°C	
Topný výkon min. 18 kW	
Čerpadlo	
Celonerezové čerpadlo s nerezovým pláštěm	
max. průtok 100 l/min.	
max. výtlač 6 bar	
Chlazení (vstupní teplota chladicí vody 20°C)	
Chladicí výkon minimálně 70 kW při 160°C	
Chladicí výkon minimálně 60 kW při 140°C	
Umístění chladiče mimo temperační okruh	
Průtokoměry k měření průtoků ve formě	
Univerzální komunikační rozhraní podporující RS 232/ RS 232C, RS 485, 20 mA CL	
Návod k obsluze v českém jazyce	
Zajištění náhradních dílů po dobu 5 let	

Požadované technické parametry sušícího zařízení	Nabídnuté hodnoty ANO/NE
kontinuální sušení přes dvě nezávislé věže s molekulárním sítím	
sušení bez potřeby tlakového vzduchu	
sušení bez potřeby chlazené vody	
bezpečnostní termostat	
pracovní teplota v rozmezí 70-150°C	
rosný bod min. -55°C	
průtok vzduchu min. 60m ³ /h	
výkon pumpy -0,7kW	

příprava pro externí měření rosného bodu	
sušící násypka min. 150l - inspekční dvířka, izolace min.40 mm, materiál nerez, vše na mobilním rámu a na kolečkách	
kompatibilní nasavač (2x), provedení nerez, objem min. 6 l, + izolovanou násypku o objemu 5l s inspekčním sklem, 10 m flex.hadice pro propojení suška a nasavač na stroji	
návod k obsluze v českém jazyce	
zajištění náhradních dílů po dobu 5 let	

Požadované technické parametry regulátorů systémů horkých vtoků	Nabídnuté hodnoty ANO/NE
regulátor systémů horkých vtoků 2x6 zón	
propojovací stíněné kabely min. délka 3m	
propojovací kabely pro propojení dvou jednotek do jednoho integrálního celku	
výstup ID DYG 8mi pinový pro propojení do vstřikovacího stroje	
konektor YE SYNC pro propojení řídicích jednotek	
konektor YB RS485 pro komunikaci přes sériový kabel	
Manuál v českém jazyce pro nastavení a údržbu	
1x propojovací konektor	
návod k obsluze v českém jazyce	
zajištění náhradních dílů po dobu 5 let	

Celková cena musí zahrnovat: nákup zařízení, dopravu na místo realizace, proclení, instalaci a zaškolení obsluhy.

Příloha č. 2: Čestné prohlášení o splnění základní způsobilosti

Čestné prohlášení o splnění základní způsobilosti

1. Identifikační údaje dodavatele celé zakázky nebo některé z jejích dílčích částí

Obchodní firma
Sídlo / adresa

IČ
DIČ

2. Čestné prohlášení dodavatele celé zakázky nebo některé z jejích dílčích částí

Já, níže podepsaný, jako oprávněný zástupce dodavatele, prohlašuji, že **dodavatel splňuje základní způsobilost ve smyslu § 74 odst. 1 zákona tj. není dodavatelem, který:**

- a) byl v zemi svého sídla v posledních 5 letech před zahájením zadávacího řízení pravomocně odsouzen pro trestný čin uvedený v příloze č. 3 zákona nebo obdobný trestný čin podle právního řádu země sídla dodavatele; k zahlazeným odsouzením se nepřihlíží,
- b) má v České republice nebo v zemi svého sídla v evidenci daní zachycen splatný daňový nedoplatek,
- c) má v České republice nebo v zemi svého sídla splatný nedoplatek na pojistném nebo na penále na veřejné zdravotní pojištění,
- d) má v České republice nebo v zemi svého sídla splatný nedoplatek na pojistném nebo na penále na sociální zabezpečení a příspěvku na státní politiku zaměstnanosti,
- e) je v likvidaci, proti němuž bylo vydáno rozhodnutí o úpadku, vůči němuž byla nařízena nucená správa podle jiného právního předpisu nebo v obdobné situaci podle právního řádu země sídla dodavatele.

Je-li dodavatelem právnická osoba, výše uvedenou podmínku podle písm. a) splňuje tato právnická osoba a zároveň každý člen statutárního orgánu. Je-li členem statutárního orgánu dodavatele právnická osoba, výše uvedenou podmínku podle písm. a) splňuje

- a) tato právnická osoba,
- b) každý člen statutárního orgánu této právnické osoby a
- c) osoba zastupující tuto právnickou osobu v statutárním orgánu dodavatele.

V dne

.....
Podpis statutárního zástupce

Příloha č. 3: Krycí list nabídky

Krycí list nabídky

1 Základní identifikační údaje

1.1 Zadavatel

Obchodní název	
Sídlo	
IČ	
DIČ	
Osoba oprávněná jednat za zadavatele	
Kontaktní údaje	

1.2 Dodavatel

Obchodní název	
Sídlo	
IČ	
DIČ	
Osoba oprávněná jednat za zadavatele	
Kontaktní údaje	Tel.: Fax: Mobil: E-mail:

2 Hodnotící kritéria

Měna, ve které bude nabídková cena uvedena:

Konečná nabídková cena bez DPH:

Konečná nabídková cena včetně DPH:

Termín dodání vstříkolisu (v týdnech):

Termín dodání robota (v týdnech):

Termín dodání temperačních jednotek (v týdnech):

Termín dodání sušícího zařízení (v týdnech):

Termín dodání regulátorů systémů horkých vtoků (v týdnech):

3 Prohlášení

Dodavatel prohlašuje, že je srozuměn s tím, že výše uvedená nabídková cena je konečná, bez možnosti uplatnění tzv. víceprací. Dodavatel prohlašuje, že je vázán celým obsahem své nabídky po celou dobu běhu zadávací lhůty.

4 Osoba/osoby oprávněná/é jednat za dodavatele*

Titul	
Jméno	
Příjmení	
Pozice ve firmě	
Podpis	

*Oprávněnou osobou se rozumí statutární zástupce účastníka nebo na základě písemné plné moci pověřená osoba. V takovém případě musí být součástí nabídky plná moc nebo obdobný dokument.