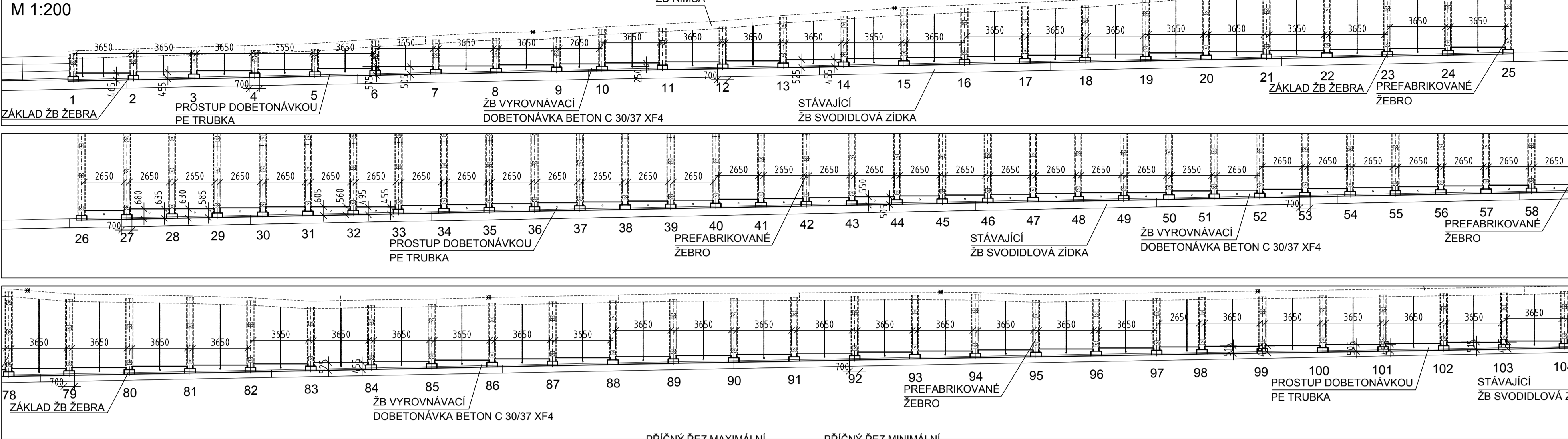


CELKOVÝ POHLED NA ZEĎ

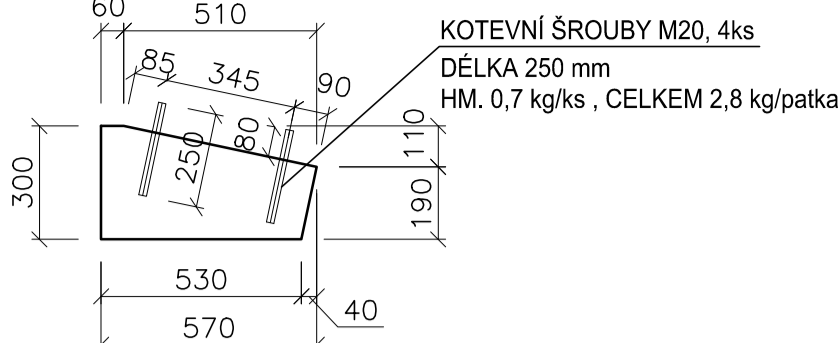


MATERIÁLŮ :
BETON:
C30/37 XF4, XD3 dle ČSN EN 206
OCEL: vázaná výztuž B 500B, sítě B500A dle ČSN 42 0139
MENOVI TE KRYTÍ VÝZTUŽE JKB = 50 mm
MINIMÁLNÍ KRYTÍ VÝZTUŽE MKB = 40 mm (MKB se vztahuje k veškeré výztuži a musí být bezpodmínečně dodrženo.)

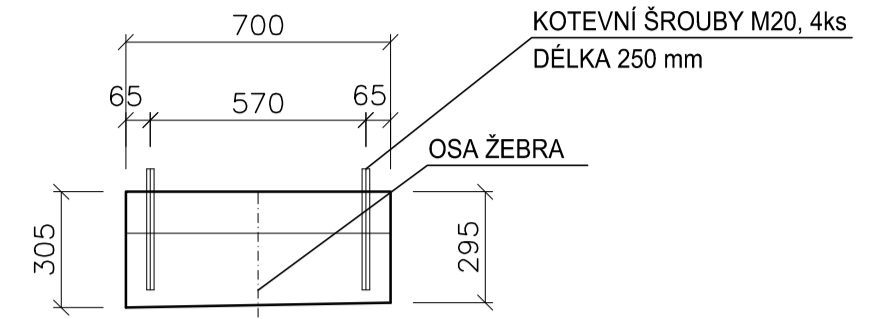
Kotevní trny prům. 20 mm budou osazeny do vrtnu prům. 28 mm. Trny budou lepeny v souladu s požadavky na lepení hmotou dle ČSN EN 1504-6.

ZÁKLAD PRO PREFABRIKOVANÉ ŽEBRO

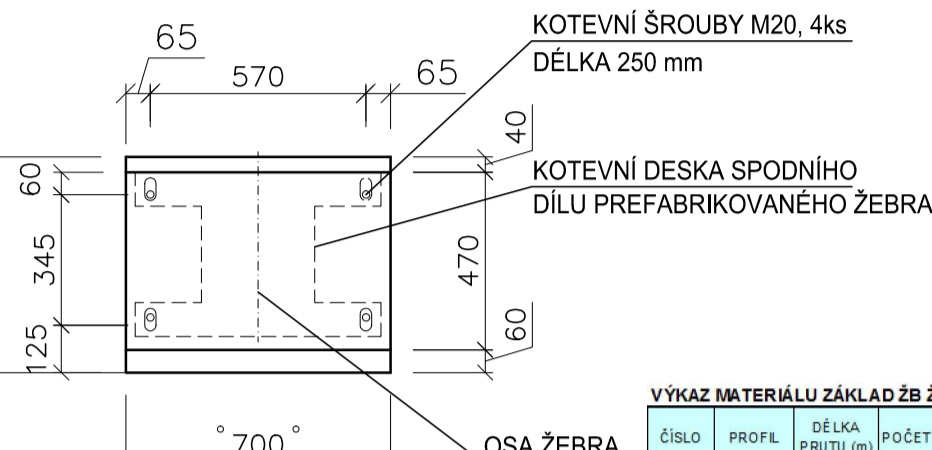
M 1:20
POČET 121 ks
TVAR
PŘÍČNÝ REZ



POHLED

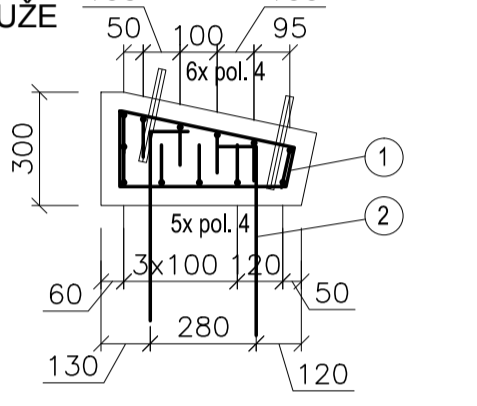


PŮDORYS



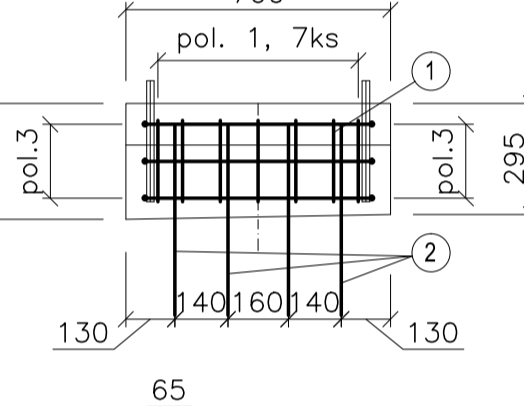
VÝKRES VÝZTUŽE

PŘÍČNÝ REZ

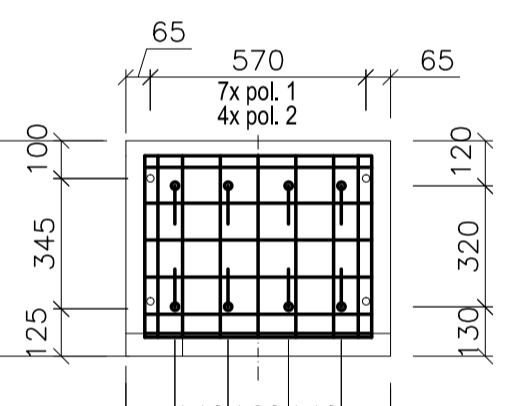


ČÍSLO	PROFIL	DELKA PRUTU (m)	POČET (ks)	CELKOVÁ DELKA (m)
1	R 20	0,000	12,00	8,96
2	R 10	0,500	16	8,00
3	R 10	0,500	16	8,00
4	R 10	2,350	8	15,30
5	R 10	2,350	8	18,36
6	R 10	0,840	12	10,08
7	R 10	1,070	16	17,12
8	R 10	2,350	2	4,70
p.v	R 8	0,600	5	3,00
CELKEM				70,044

POHLED

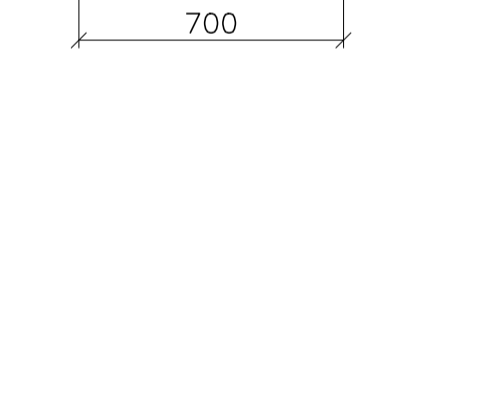


PŮDORYS




VÝKRES VÝZTUŽE

PŘÍČNÝ REZ

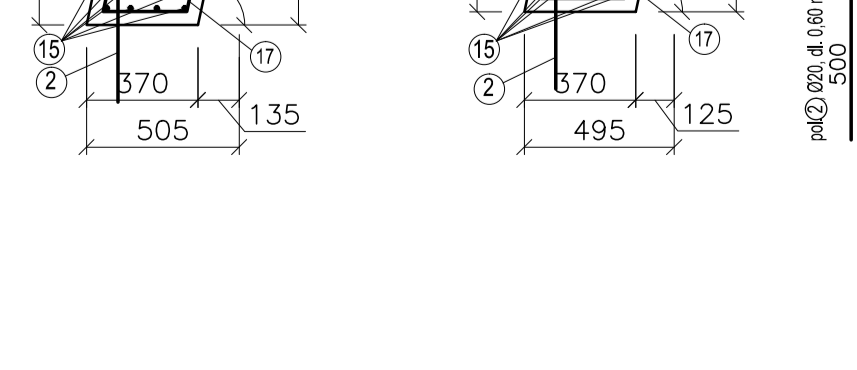
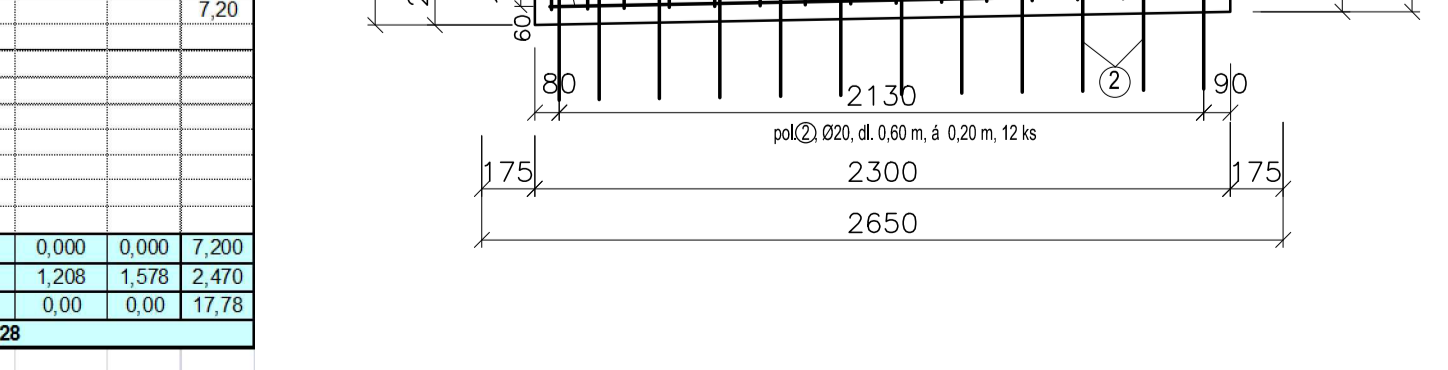
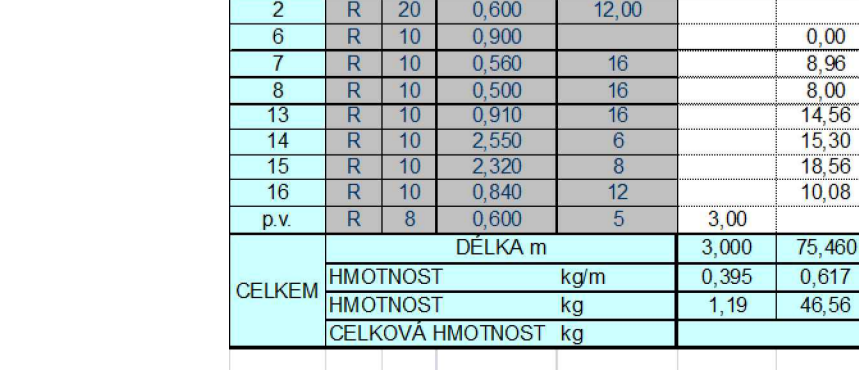
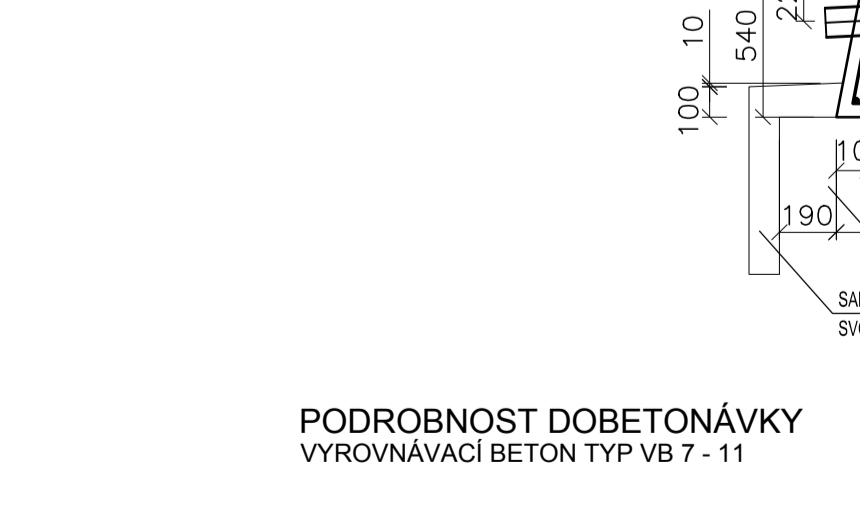
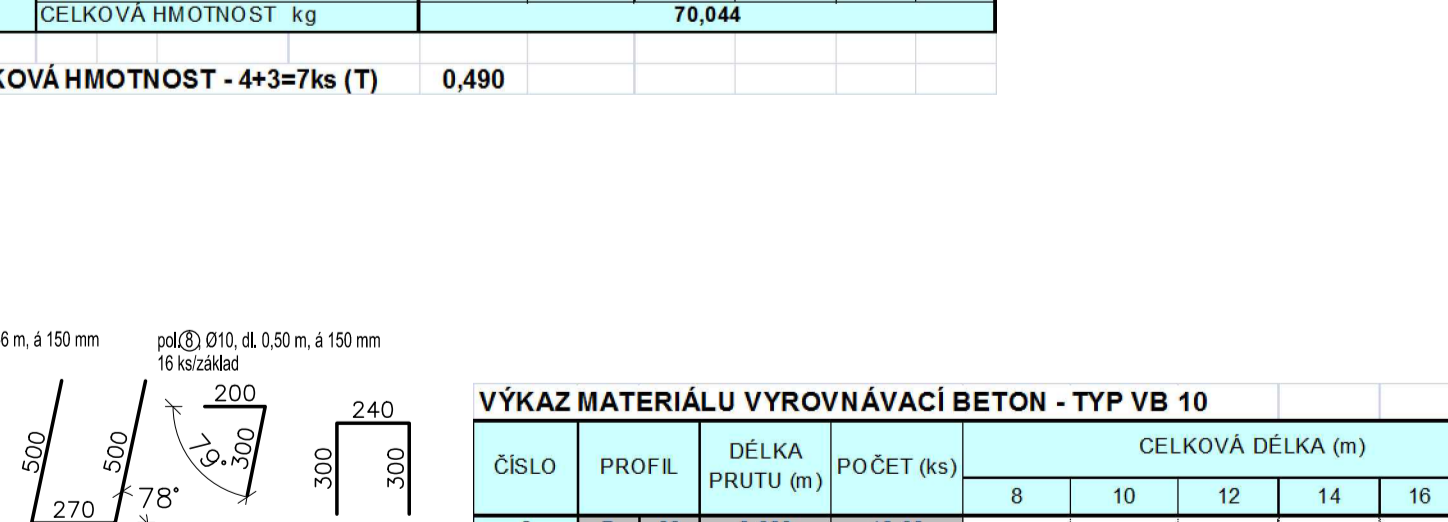
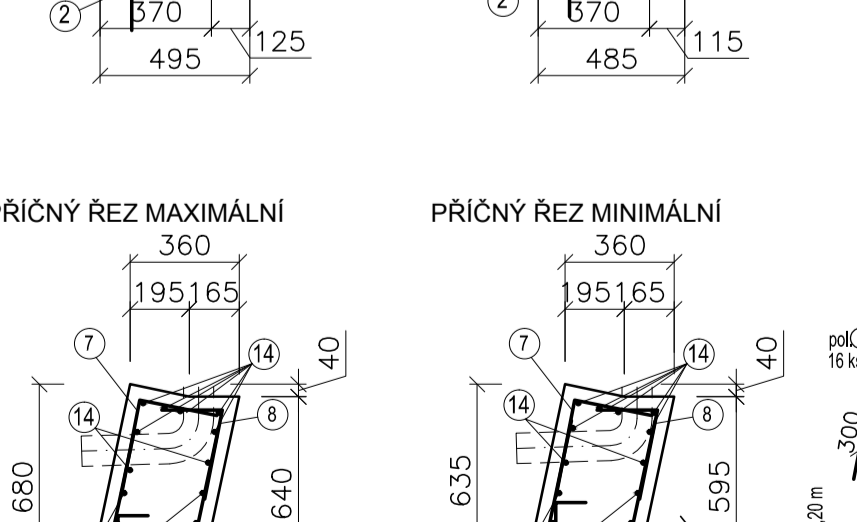
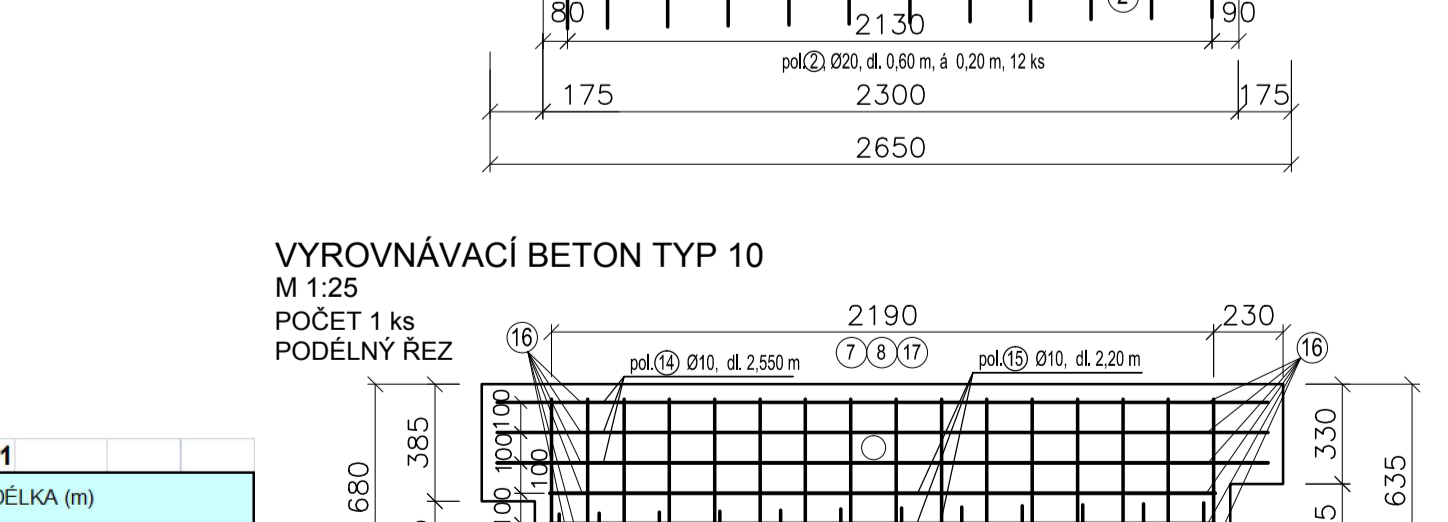
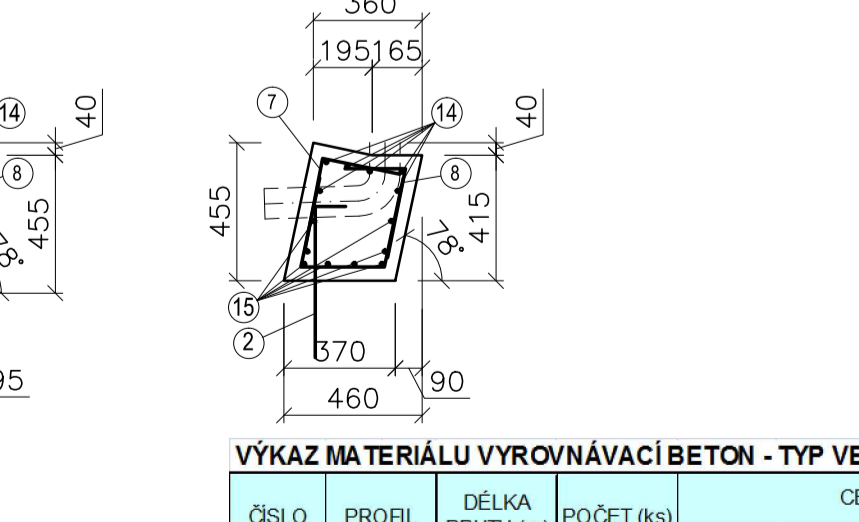
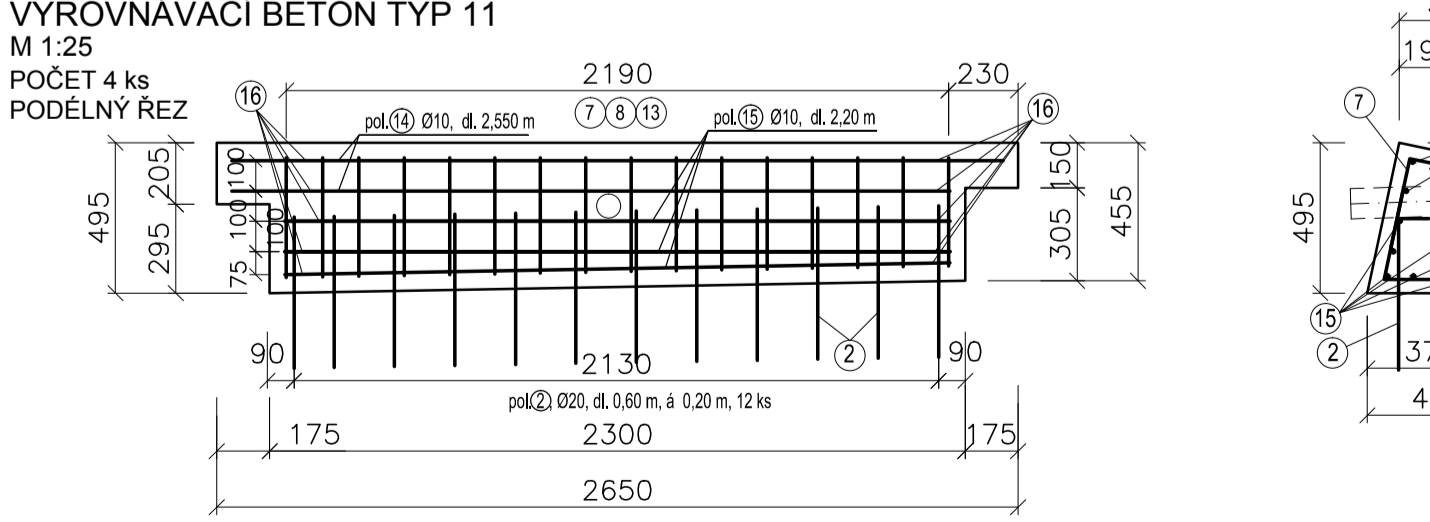
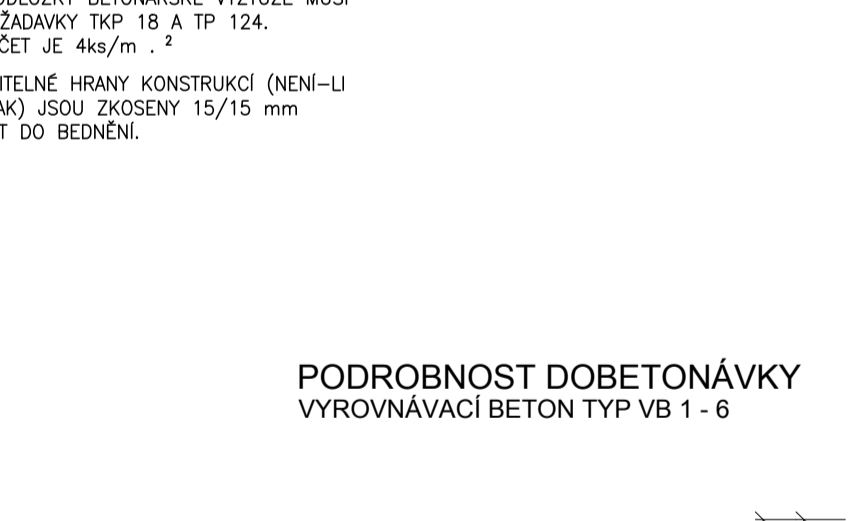
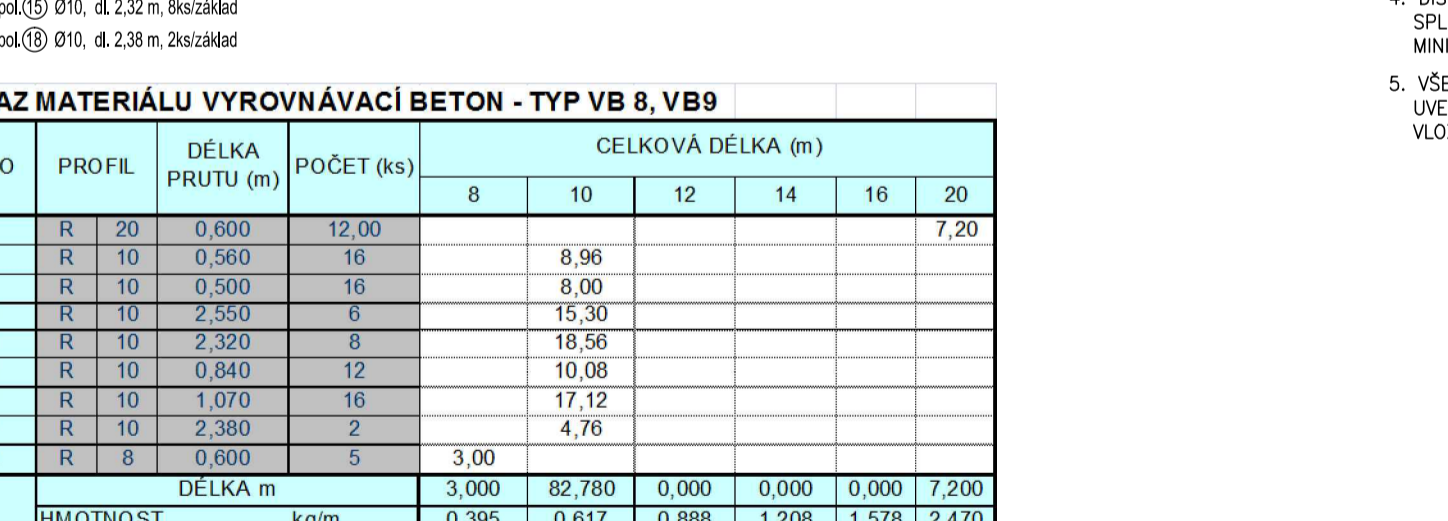
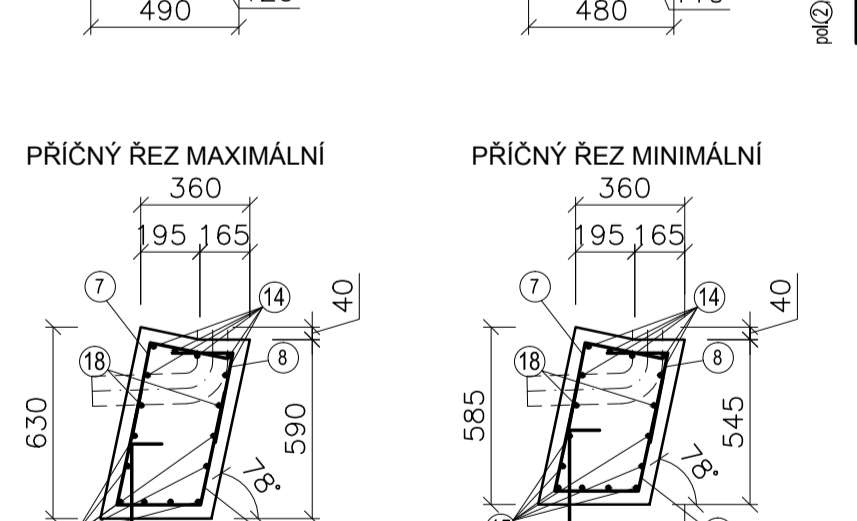
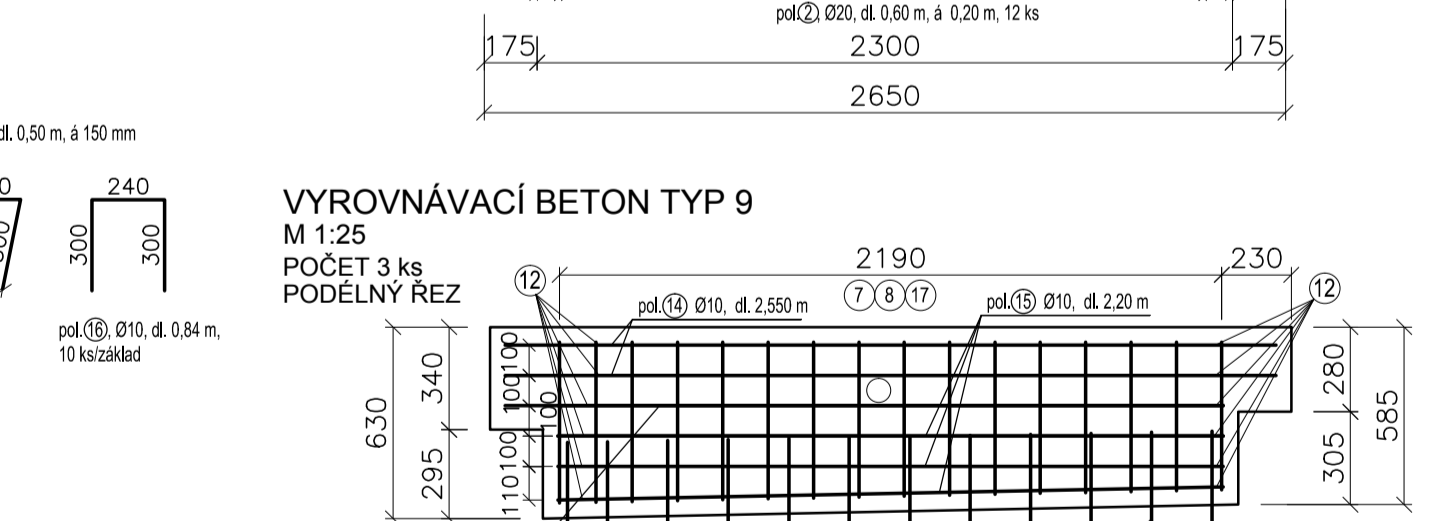
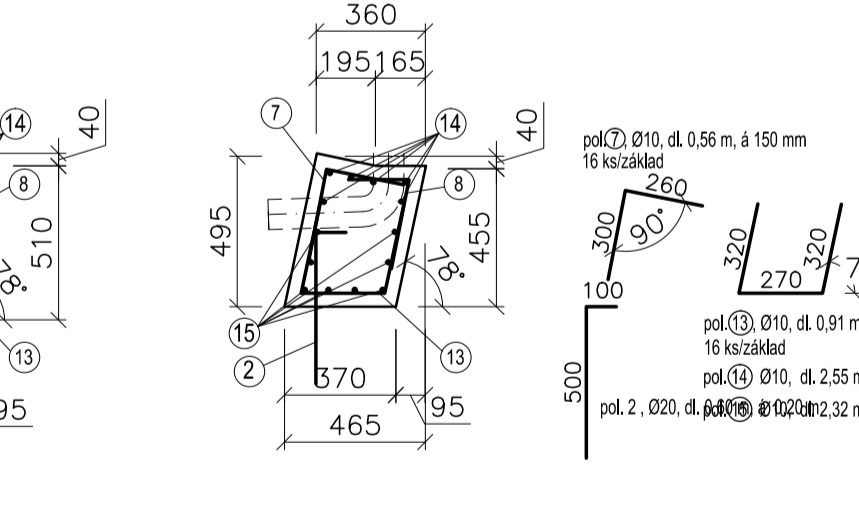
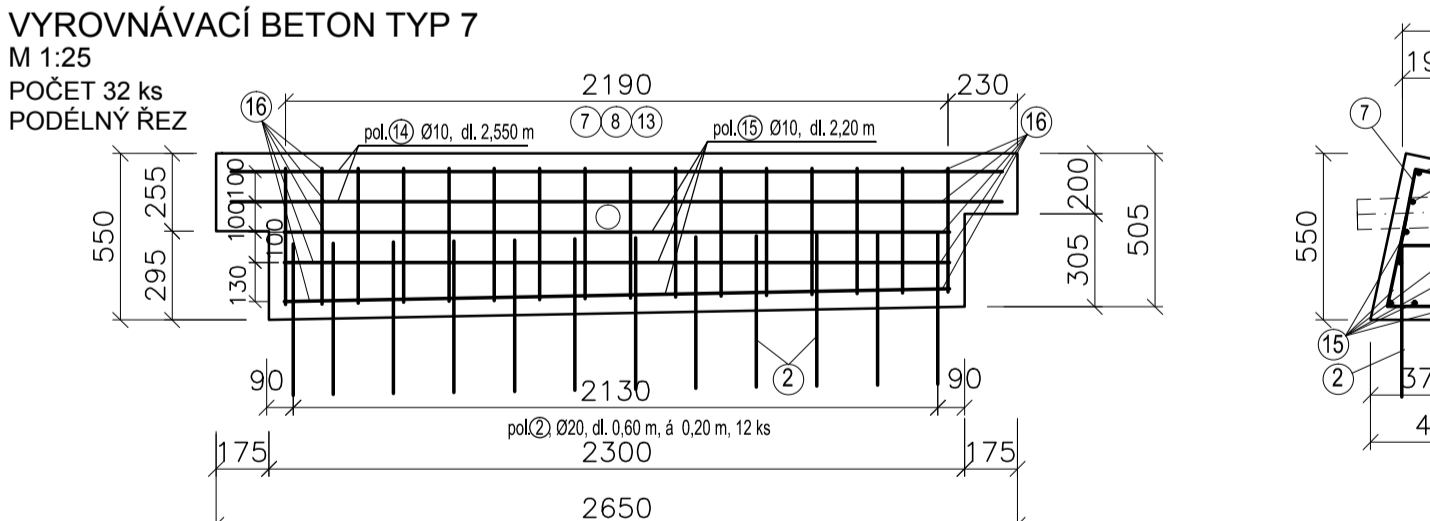
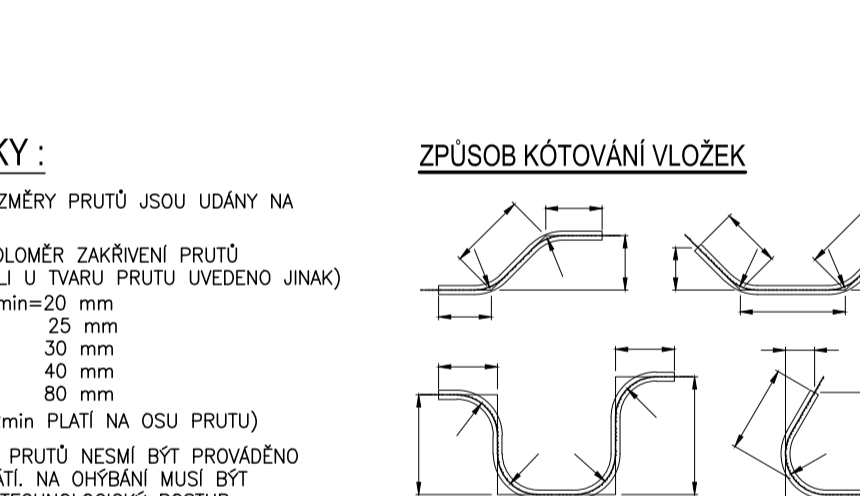
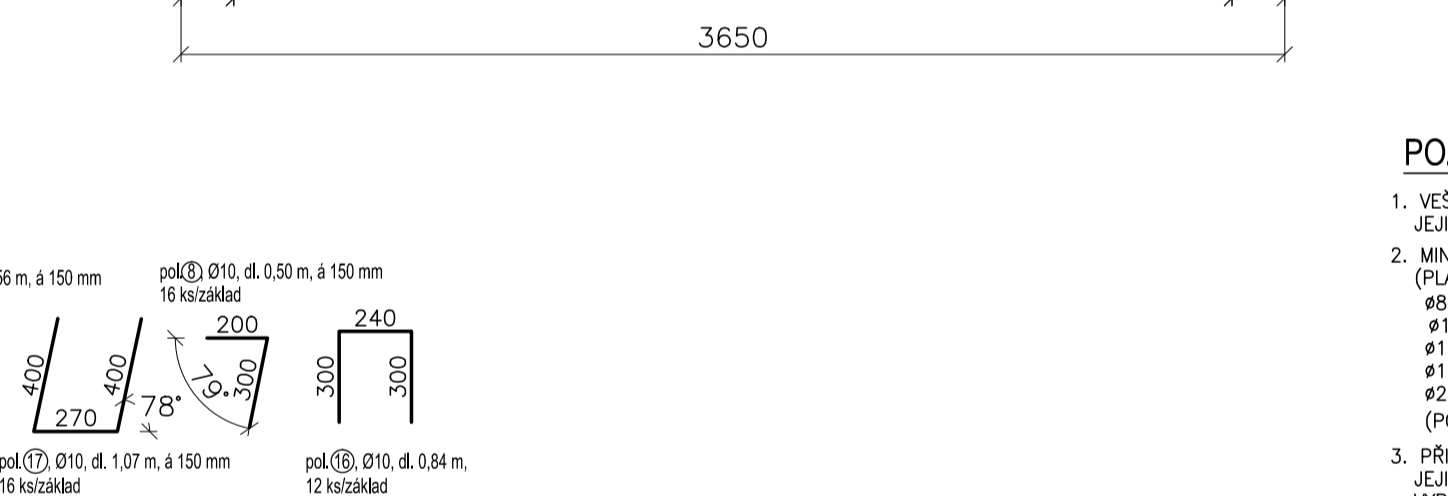
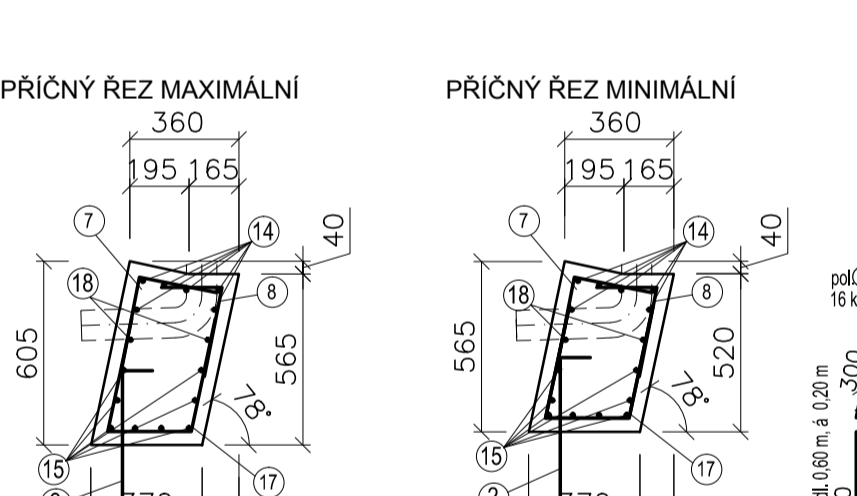
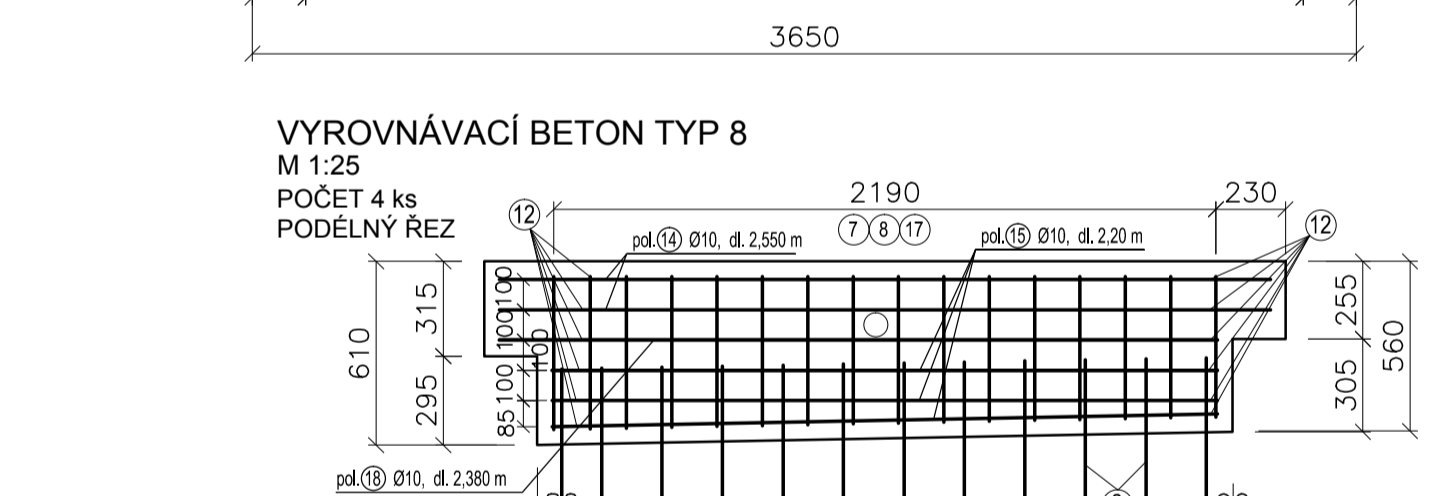
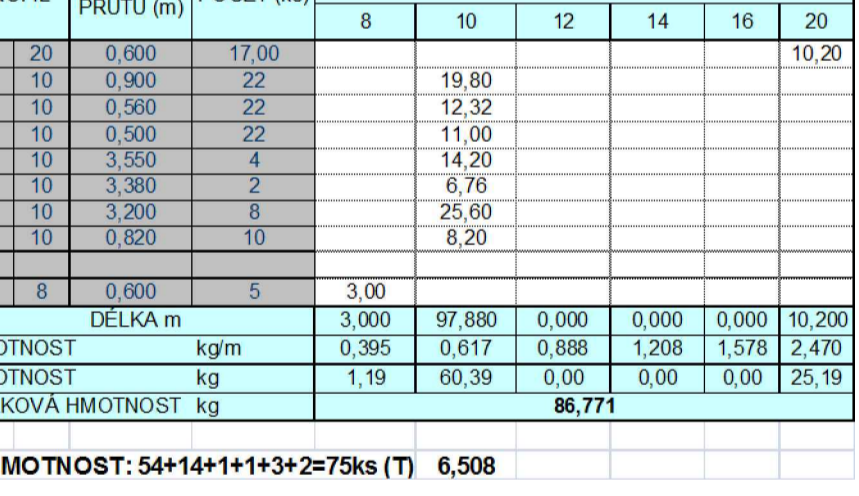
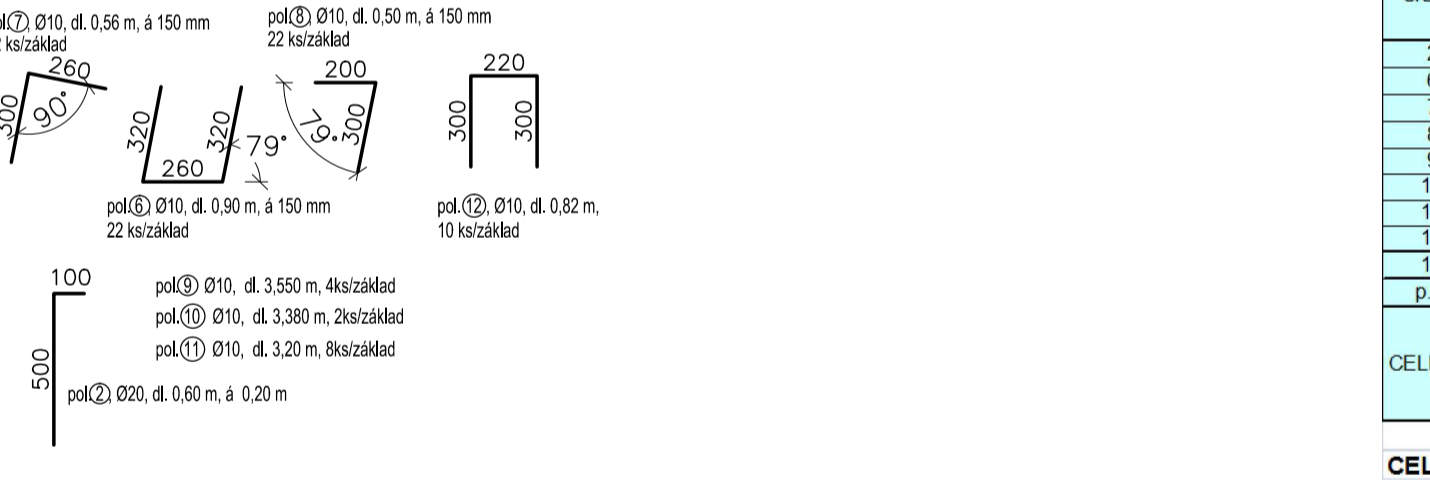
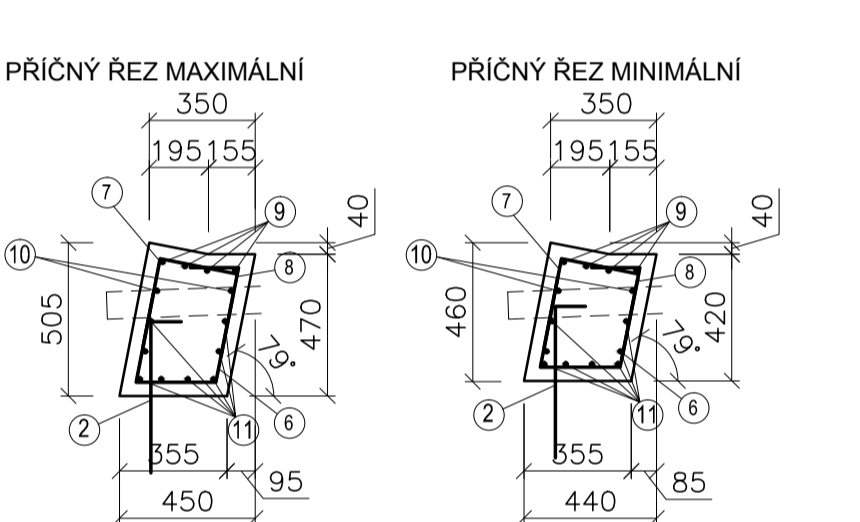
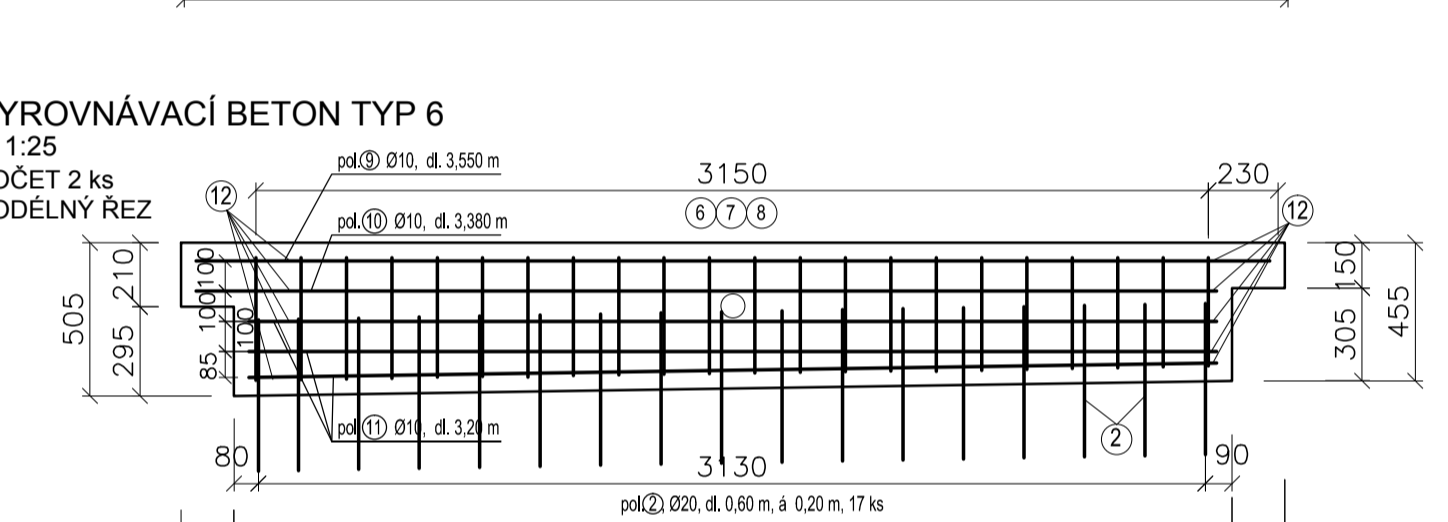
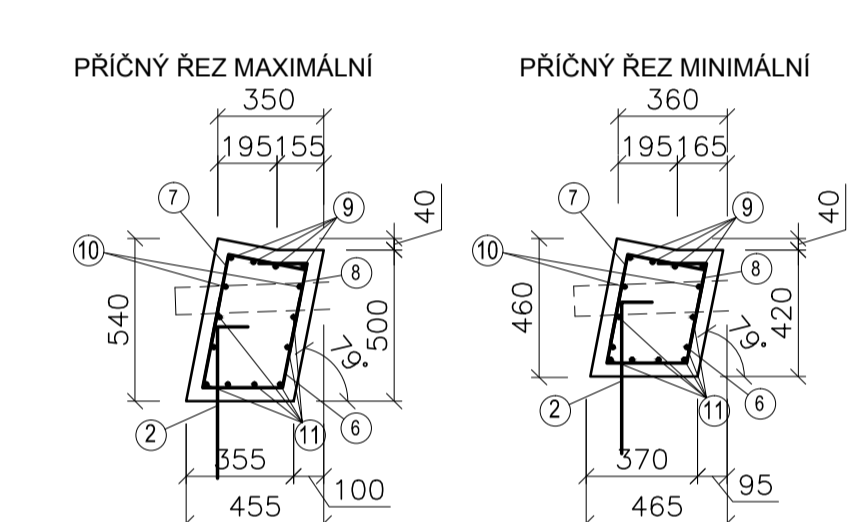
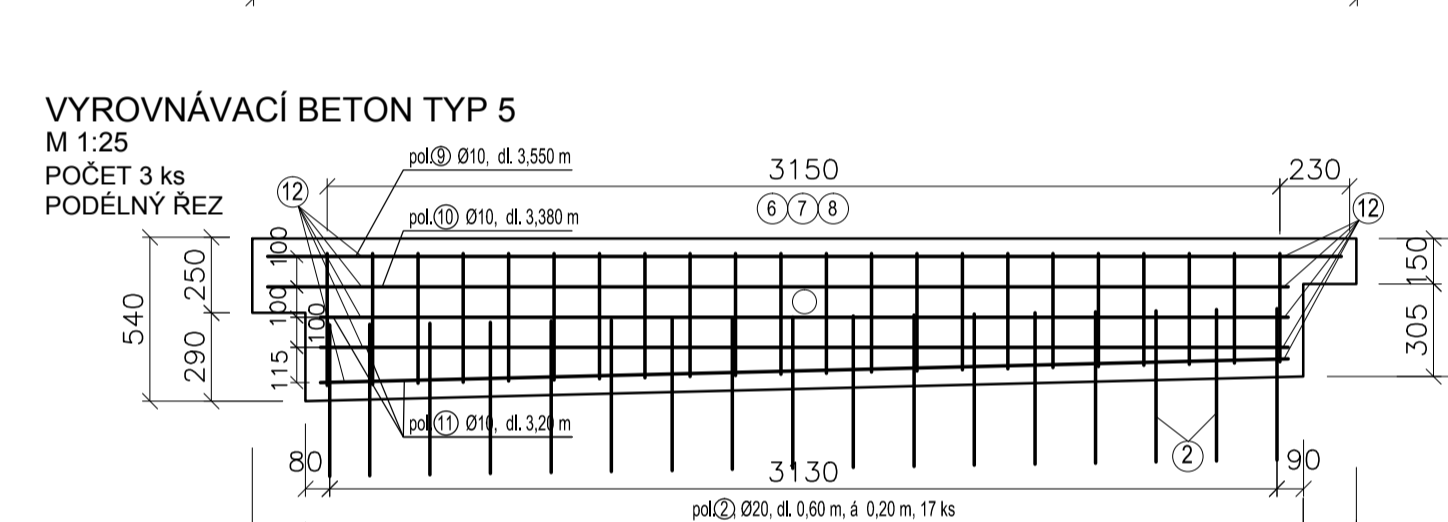
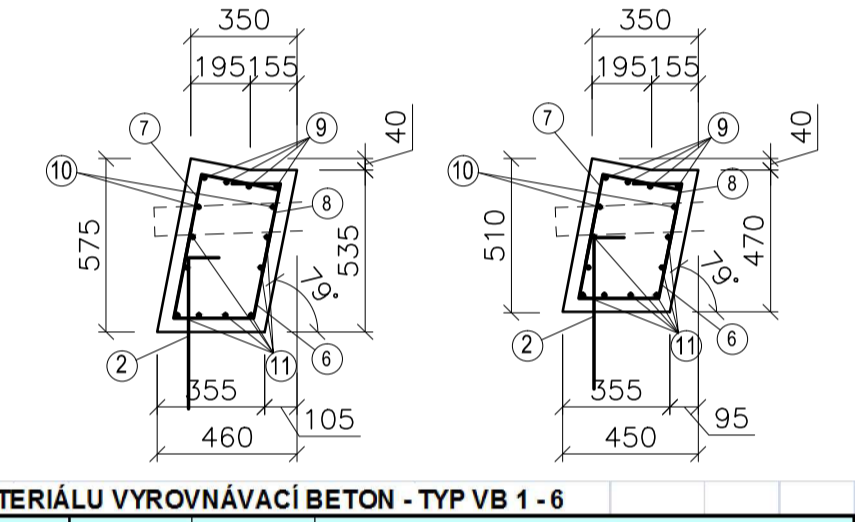
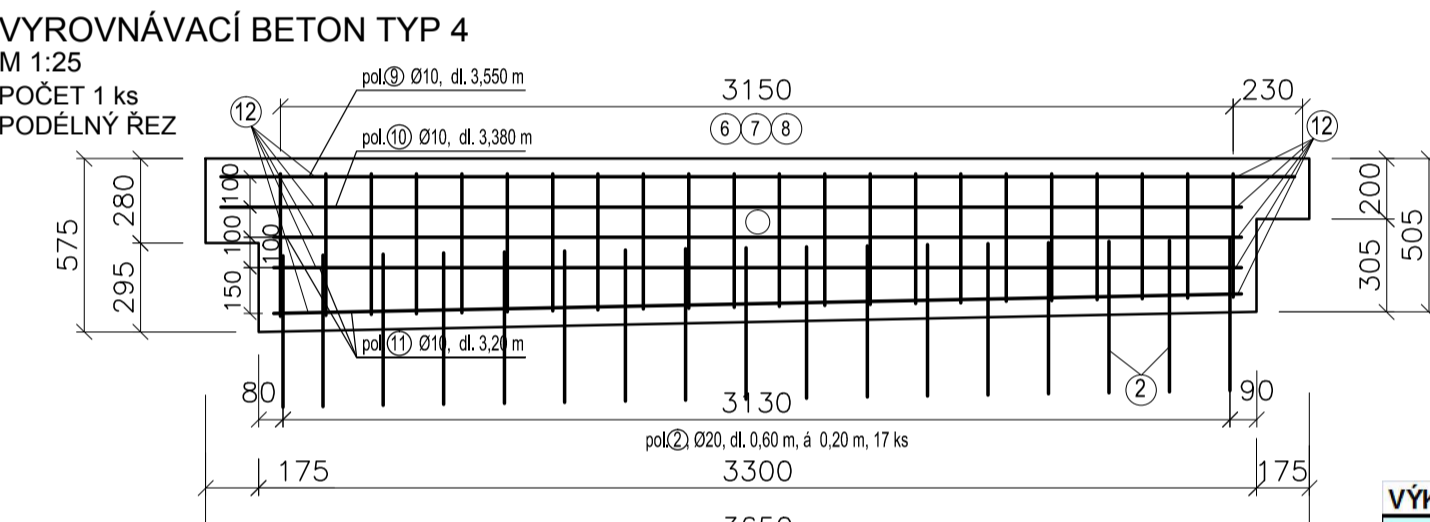
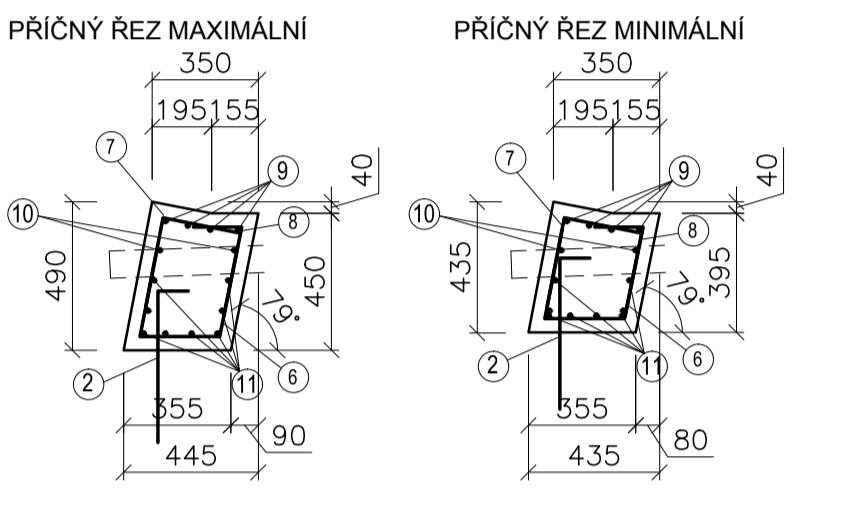
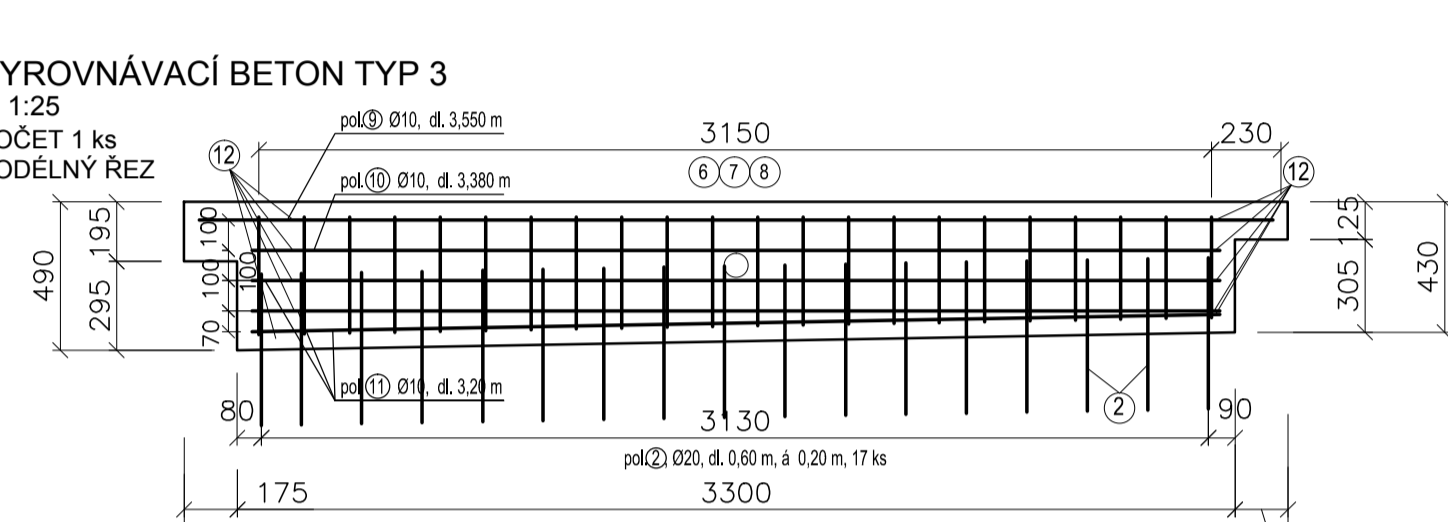
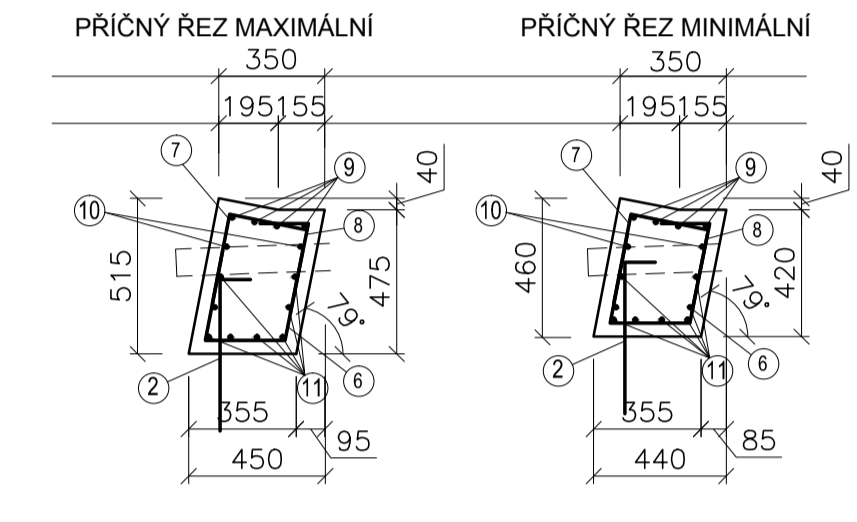
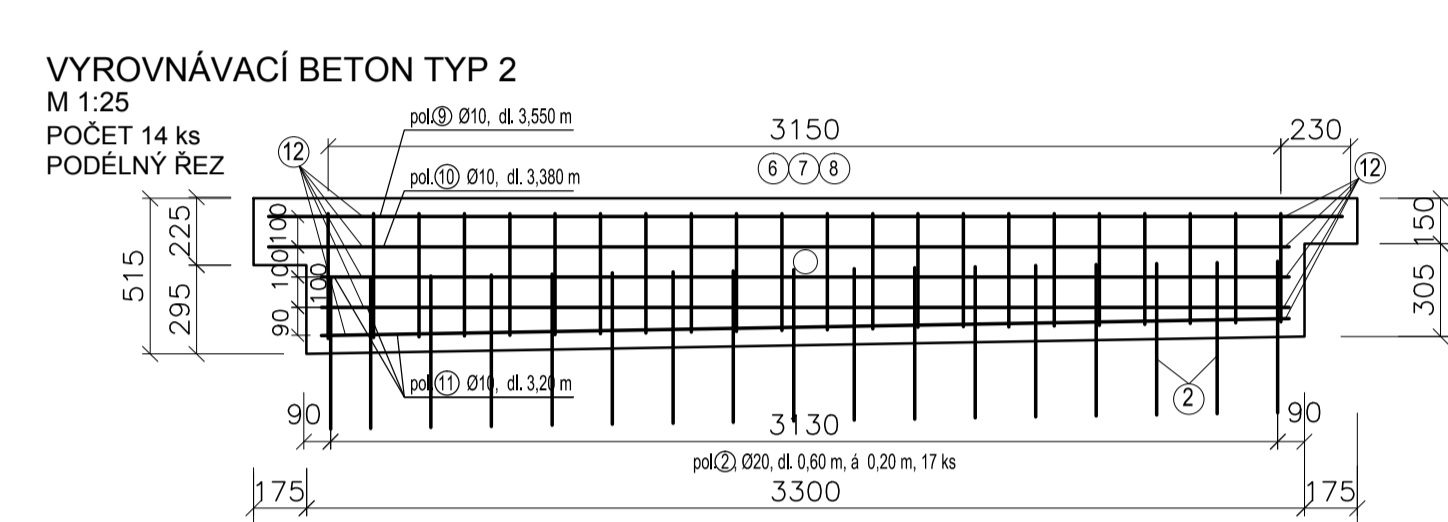
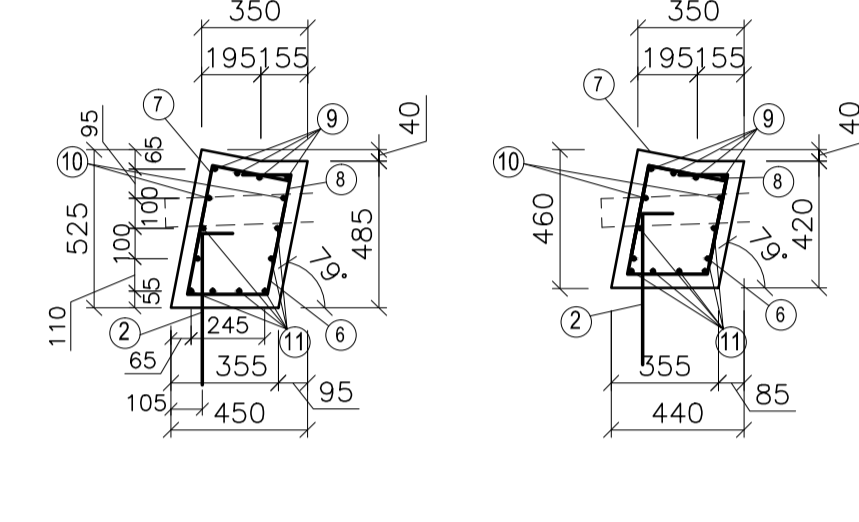
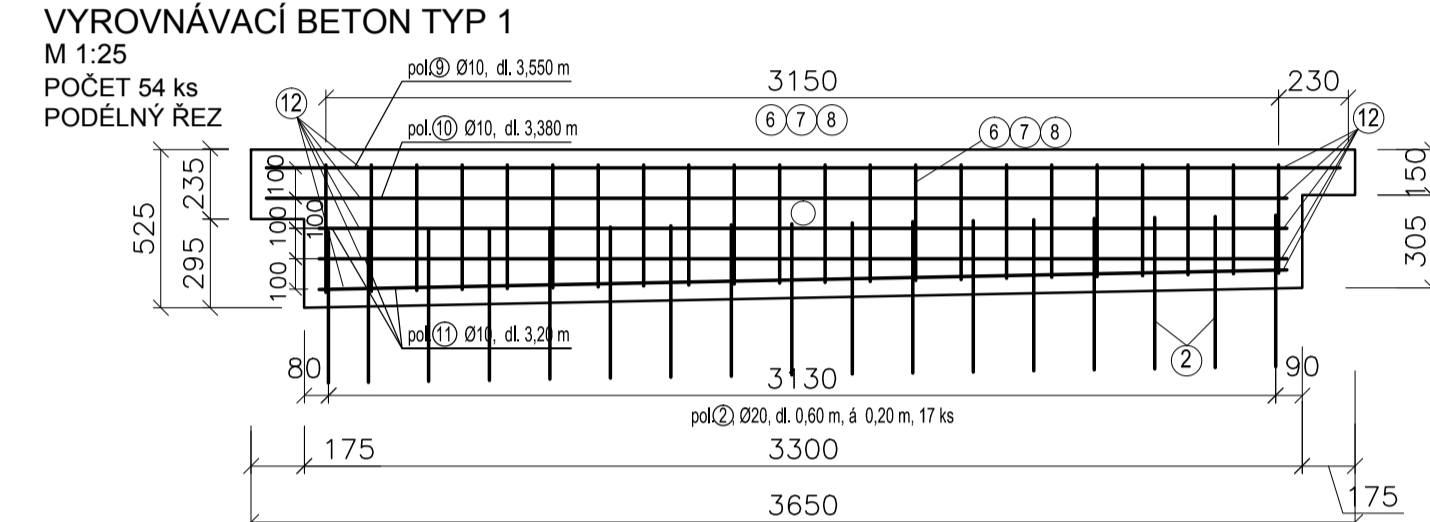


ČÁST C
SO 250

OBJEDNATEL	ŘEDITELSTVÍ SILNIC A DÁLNIC ČR NA PANKRÁČI 56, 145 05 PRAHA 4	
	STAVBU ZAJIŠŤUJE ZÁVOD PRAHA Na Pankrácí 546/56, 145 05 Praha 4	

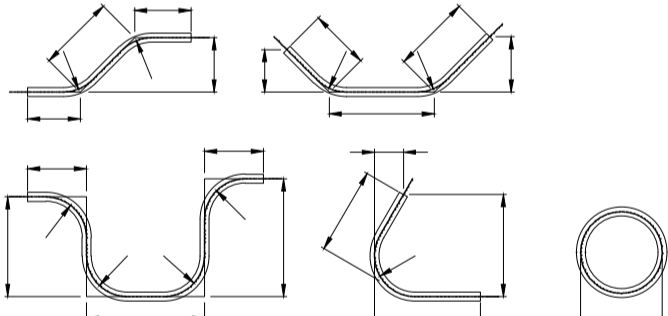
Zhotovitel PD: PRAGOPROJEKT, a.s., K Rybníku 1668/16, 147 54 Praha 4, IČ: 45272387, www.pragoprojekt.cz, Dotazník: 46/154 Zpracovatelský úřad: Atelier Karlový Vary - Vítězná 2012/26, 360 01 Karlový Vary, IČ: 353 303 211 E-mail: malabar@pragoprojekt.cz	Zodpovědný projektant: Ing. Pavel Menger	Ředitel stavby: Ing. Pavel Šlápala
Namýřeno: Ing. Pavel Menger	Zodpovědný projektant: Ing. Dana Hadačová	Ředitel stavby: Ing. Pavel Šlápala
Technická kontrola: Ing. Jiří Svoboda	Hlavní inženýr projektu: Ing. Pavel Šlápala	

Kraj: PRAHA, STŘEDOČESKÝ	Číslo zakázky: 16-297-2-000
Katastrální území: ČERNÝ MOST, HORNÍ POČERNICE, ŠESTÁJOVICE U PRAHY, JIŘNÝ	Číslo akce: 99-070
Objednatel: ŘSD ČR, ZÁVOD PRAHA, NA PANKRÁČI 546/56, 145 05 PRAHA	Datum: 12/2016
Název stavby: PD D11 KM 0,0 - 8,0 VÝMĚNA VOZOVKOVÝCH VRSTEV VČETNĚ KROVIZKOTÝCH VĚTVÍ S D - AKT. DSPRDP	Formát: 12 A4
Objekt: SO 250. OPRAVA ZÁRUBNÍ ZDI VPRÁVO	Skupina: 1:200, 1:25, 1:20
Příloha: ZÁKLADOVÝ PŘÁH	Skupina: PDPS
	Číslo přílohy: 9.

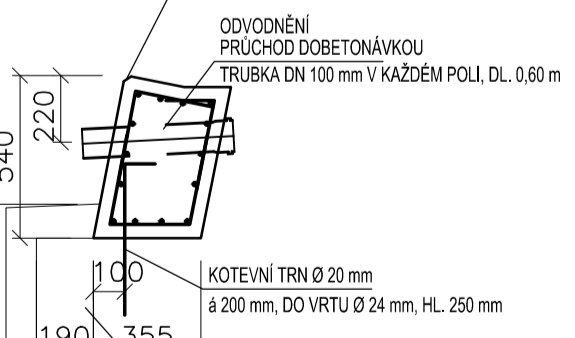


POZNÁMKY :
1. VEŠKERÉ ROZMĚRY PRUTŮ JSOU UDÁNY NA JEJICH OSU.
2. MINIMÁLNÍ POLOHER ZÁKROVNÝCH PRUTŮ (PLATÍ NENÍ-LI U TVARU PRUTU UVEDENO JINAK)
a) Rmin=20 mm
a) R=25 mm
a) R=30 mm
a) R=40 mm
a) R=60 mm
3. PŘI OHYBÁNÍ PRUTŮ NESMÍ BÝT PROVÁDĚNO JEJICH NÁHŘÍ. NA OHYBÁNÍ MUSÍ BÝT VYPRACOVÁN TECHNOLOGICKÝ POSTUP.
4. Distanční poločky betonářské výztuže musí splňovat požadavky typ 18 a TP 124.
5. Všechny viditelné hrany konstrukcí (NENÍ-LI UVEDENO JINAK) JSOU ZKROVNĚ 15/15 mm VLOŽENÍM LST DO BEDNĚNÍ.

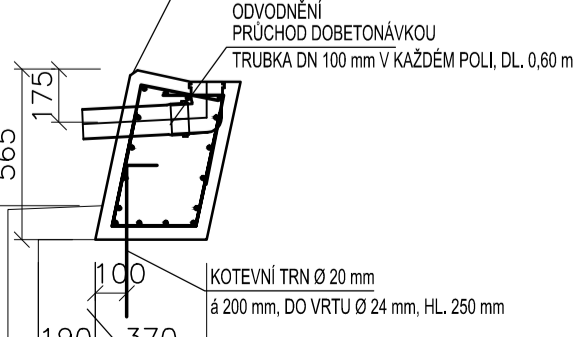
ZPŮSOB KÓTOVÁNÍ VLOŽEK



PODROBNOST DOBETONÁVKY
VYROVNÁVACÍ BETON TYP VB 1 - 6



PODROBNOST DOBETONÁVKY
VYROVNÁVACÍ BETON TYP VB 7 - 11



ČÍSLO	PROFIL	DELKA PRUTU (m)	POČET (ks)	CELKOVÁ DELKA (m)	
2	R 20	0,000	17,00	10,20	
6	R 10	0,500	22	19,80	
7	R 10	0,500	22	12,32	
8	R 10	0,500	22	11,00	
9	R 10	3,550	4	14,20	
10	R 10	3,380	2	6,76	
11	R 10	2,200	8	25,60	
12	R 10	0,920	10	9,20	
13	p.v	R 8	0,000	5	3,00
CELKEM				10,200	

ČÍSLO	PROFIL	DELKA PRUTU (m)	POČET (ks)	CELKOVÁ DELKA (m)
2	R 20	0,000	12,00	8,96
6	R 10	0,500	16	8,00
7	R 10	0,500	16	8,00
8	R 10	0,500	16	8,00
14	R 10	0,910	16	14,56
14	R 10	2,550	8	15,30
15	R 10	2,320	8	18,56
16	R 10	0,840	12	10,08
p.v	R 8	0,600	5	3,00
CELKEM				7,200

ČÍSLO	PROFIL	DELKA PRUTU (m)	POČET (ks)	CELKOVÁ DELKA (m)
2	R 20	0,000	12,00	8,96
7	R 10	0,500	16	8,00
8	R 10	0,500	16	8,00
14	R 10	2,350	8	20,40
15	R 10	2,320	10	23,20
16	R 10	0,840	14	11,76
17	R 10	1,070	16	17,12
19	R 10	1,270	16	20,32
p.v	R 8	0,600	5	3,00
CELKEM				7,200

ČÍSLO	PROFIL	DELKA PRUTU (m)	POČET (ks)	CELKOVÁ DELKA (m)
2	R 20	0,000	12,00	8,96
7	R 10	0,500	16	8,00
8	R 10	0,500	16	8,00
14	R 10	2,350	8	20,40
15	R 10	2,320	10	23,20
16	R 10	0,840	14	11,76
17	R 10	1,070	16	17,12
19	R 10	1,270	16	20,32
p.v	R 8	0,600	5	3,00
CELKEM				7,200

CELKOVÁ HMOTNOST - 1ks (T) 0,087

CELKOVÁ HMOTNOST - 32+4=36ks (T) 2,359